

Hinweis: Bitte verwenden Sie ausschließlich die bereitgestellten Recyclingverpackungen und Versandlabels. Nur so ist eine reibungslose Abholung und Verarbeitung möglich.

HAHN+KOLB
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.



KUNDENINFORMATION: **VOLLHARTMETALL-RECYCLING**

So bereiten Sie Recyclingboxen, Recyclingfässer und Paletten einfach, sicher und transportgerecht für die Abholung vor.

VHM-RECYCLING

DAS WICHTIGSTE AUF EINEN BLICK

Damit die Abholung schnell und unkompliziert erfolgen kann, muss das Recyclingmaterial transportgerecht verpackt, sauber gekennzeichnet und möglichst trocken bereitgestellt werden.

Thema	Vorgabe für die Abholung
Zugelassene Verpackung	Bitte verwenden Sie Recyclingboxen oder Recyclingfässer.
Maximalgewicht je Box	20 kg pro Recyclingbox nicht überschreiten.
Maximalgewicht je Fass	350 kg pro Recyclingfass nicht überschreiten.
Bis zu 3 Boxen	Können als Einzelpakete abgeholt werden, sofern sie korrekt verschlossen und gelabelt sind.
Mehr als 3 Boxen	Wir empfehlen ein Recyclingfass. Falls kein Fass verfügbar ist: Boxen auf einer Palette sichern.
Sauberkeit	Boxen und Fässer müssen frei von Öl, Kühlschmierstoff und anderen Flüssigkeitsresten sein.
Materialzustand	Hartmetall möglichst trocken sowie frei von Schmutz und Spänen bereitstellen.
Materialmix	Hartmetall-Wendeschneidplatten und VHM-Rundwerkzeuge können gemeinsam in einer Box oder einem Fass gesammelt werden.



GUT VORBEREITET SPART ZEIT.
EINE SAUBERE VERPACKUNG, EINE STABILE LADEEINHEIT UND GUT SICHTBARE VERSANDLABELS VERMEIDEN RÜCKFRAGEN, VERZÖGERUNGEN UND ZUSÄTZLICHE HANDLINGAUFWÄNDE.

WELCHE VERPACKUNG IST DIE RICHTIGE?

Menge / Situation	Empfehlung
1 bis 3 Recyclingboxen	Boxen einzeln versenden. Jede Box muss fest verschlossen, umreift und separat gelabelt sein.
Mehr als 3 Recyclingboxen	Nach Möglichkeit ein Recyclingfass verwenden. Alternativ mindestens vier Boxen auf einer Palette sichern.
Größere Mengen / hohes Gewicht	Recyclingfass verwenden und bei Bedarf auf Palette sichern. Maximal 350 kg pro Fass beachten.
Kein Fass verfügbar	Boxen stabil auf Palette stellen, umreifen, Kantenschutz verwenden und möglichst mit transparenter Schrumpffolie sichern.
Materialmix	Hartmetall-Wendeschneidplatten und VHM-Rundwerkzeuge können gemeinsam in einer Box oder einem Fass gesammelt werden.

NETTO- UND BRUTTOGEWICHT

Für eine korrekte Abwicklung ist wichtig, dass Materialgewicht und Verpackungsgewicht eindeutig unterschieden werden.

Begriff	Bedeutung
Nettogewicht	Nur das Gewicht des Recyclingmaterials - ohne Box, Fass, Palette oder weitere Verpackung.
Bruttogewicht	Gesamtgewicht inklusive Recyclingmaterial, Box/Fass, Palette und weiterer Verpackung.
Tara / Leergewicht	Gewicht der leeren Verpackung. Dieses Gewicht wird vom Bruttogewicht abgezogen, wenn kein separates Nettogewicht ermittelt werden kann.

SO BERECHNEN SIE DAS NETTOGEWICHT

Wenn nur das Gesamtgewicht einer beladenen Palette ermittelt werden kann, ziehen Sie das Gewicht der Verpackungen und der Palette vom Bruttogewicht ab.

NETTOGEWICHT = BRUTTOGEWICHT - VERPACKUNGSGEWICHT

Typische Leergewichte der bereitgestellten Recyclingverpackungen:

Packmittel	Leergewicht / Tara
Recyclingbox	0,62 kg
Recyclingfass	3,5 kg
Tara / Leergewicht	Gewicht der leeren Verpackung. Dieses Gewicht wird vom Bruttogewicht abgezogen, wenn kein separates Nettogewicht ermittelt werden kann.

PRAXIS-TIPP: ERFASSEN SIE NACH MÖGLICHKEIT DAS NETTOGEWICHT DIREKT BEIM BEFÜLLEN. DAS ERLEICHTERT DIE SPÄTERE ZUORDNUNG UND REDUZIERT ABSTIMMUNGSAUFWAND.



EINFACH

klare Pack- und Kennzeichnungsschritte

SICHER

stabile Verpackung für den Transport

NACHHALTIG

Wertstoffe sauber dem Recycling zuführen

VERSAND VON BIS ZU 3 RECYCLINGBOXEN

Bis zu drei Recyclingboxen können als einzelne Packstücke versendet werden. Entscheidend sind die richtige Befüllung, ein sicherer Verschluss und gut sichtbare Versandlabels.

1

MATERIAL EINFÜLLEN

Füllen Sie das Recyclingmaterial in die Recyclingbox. Das Gewicht je Box darf maximal 20 kg betragen.

2

BOX SICHER VERSCHLIESSEN

Schließen Sie die Box vollständig und sichern Sie sie mit einer geeigneten Umreifung. Die Box muss beim Transport stabil geschlossen bleiben.

3

VERSANDLABEL ANBRINGEN

Drucken Sie die erhaltenen Versandlabels aus und bringen Sie je Box ein Label gut sichtbar auf der Oberseite an.

4

BARCODE SCANBAR HALTEN

Das Label darf nicht über dem Verschluss oder auf dem Umreifungsband angebracht werden. Der Barcode muss frei sichtbar und gut scanbar sein.

CHECKLISTE FÜR EINZELNE BOXEN

Check	Erledigt
Maximal 20 kg pro Box eingehalten	☐
Box ist vollständig geschlossen	☐
Box ist umreift / gesichert	☐
Kein Öl, Kühlschmierstoff oder andere Flüssigkeitsreste vorhanden	☐
Versandlabel oben angebracht und Barcode gut sichtbar	☐



AI-generated

VERSAND VON PALETTEN

Bei mehr als drei Boxen oder beim Versand von Fässern wird die Ware als Ladeeinheit auf einer Palette bereitgestellt. Achten Sie auf eine einwandfreie Palette und eine stabile Sicherung.

Die richtige Palette wählen:

Verwenden Sie nach Möglichkeit eine neue oder einwandfreie Holzpalette, die von allen vier Seiten unterfahrbar ist. Beschädigte oder reparierte Paletten erhöhen das Risiko von Transportschäden und sollten vermieden werden.

Palettentyp Europa	Höhe	Länge	Breite
1/1 Palette (ganz)	15 cm	120 cm	80 cm
1/2 Palette (halb)	15 cm	80 cm	60 cm
1/4 Palette (viertel)	15 cm	60 cm	40 cm

Maximale Höhe und maximales Gewicht beladener Paletten

Palettentyp	Maximale Höhe inkl. Ladung	Maximalgewicht inkl. Ladung
1/1 Palette (ganz)	200 cm	1.000 kg
1/2 Palette (halb)	150 cm	500 kg
1/4 Palette (viertel)	120 cm	200 kg

WICHTIG BEI MEHR ALS 3 BOXEN
NUTZEN SIE NACH MÖGLICHKEIT EIN RECYCLINGFASS.
WENN BOXEN VERWENDET WERDEN, MÜSSEN DIESE AUF EINER
PALETTE GESICHERT WERDEN.



BOXEN UND FÄSSER SICHER AUF PALETTE VERLADEN

Bis zu drei Recyclingboxen können als einzelne Packstücke versendet werden. Entscheidend sind die richtige Befüllung, ein sicherer Verschluss und gut sichtbare Versandlabels.

BOXEN AUF PALETTE STAPELN

- Boxen bündig und stabil übereinander stapeln (Säulenstapelung).
- Keine Pyramidenstapelung: Sie erhöht das Risiko von Schäden, Verzögerungen und Zusatzaufwänden.
- Boxen dürfen nicht über die Kanten der Palette hinausragen.
- Umreifung, Kantenschutz und möglichst transparente Schrumpffolie verwenden.
- Keine schwarze Schrumpffolie verwenden, damit die Sendung sichtbar und kontrollierbar bleibt.

VERSANDLABELS AUF PALETTE ANBRINGEN

Drucken Sie die erhaltenen Versandlabels aus und bringen Sie diese gut sichtbar auf der Schrumpffolie an - jeweils an den Seiten der Palette sowie zusätzlich oben auf der Palette. Der Barcode muss frei sichtbar und gut scanbar sein.

FÄSSER AUF PALETTE VERLADEN

- Fässer vor dem Verladen eng miteinander verbinden, zum Beispiel mit Stahl- oder Polypropylenband.
- Bei Metallfässern und Sendungen über 100 kg sind Metallbänder bevorzugt einzusetzen.
- Einzelne Fässer oder Fassgruppen möglichst mittig auf der Palette platzieren.
- Kein Überstand über die Palettenkante.
- Beladene Paletten mit Fässern umreifen und möglichst mit transparenter Schrumpffolie sichern.
- Keine schwarze Schrumpffolie verwenden.



AI-generated

CHECKLISTE VOR DER ABHOLUNG

Prüfpunkt	Erledigt
Recyclingmaterial ist möglichst trocken und frei von Schmutz, Spänen und Flüssigkeitsresten.	☐
Nur zugelassene Recyclingboxen oder Recyclingfässer verwendet.	☐
Gewichtsgrenzen eingehalten: max. 20 kg je Box, max. 350 kg je Fass.	☐
Bei mehr als drei Boxen: Fass verwendet oder Boxen auf Palette gesichert.	☐
Palette ist einwandfrei, stabil und von allen vier Seiten unterfahrbar.	☐
Ladeeinheit ist umreift, gesichert und ohne Überstand.	☐
Keine schwarze Schrumpffolie verwendet.	☐
Versandlabels sind gut sichtbar angebracht; Barcode ist scanbar.	☐
Nettogewicht bzw. Bruttogewicht und Verpackungsgewicht sind dokumentiert.	☐

IHR VORTEIL MIT HAHN+KOLB:



Wir unterstützen Sie bei einer einfachen, sauberen und effizienten Abwicklung Ihres Vollhartmetall-Recyclings - von der passenden Verpackung bis zur reibungslosen Abholung.



BEI FRAGEN ZUR ABWICKLUNG, VERPACKUNG ODER
ABHOLUNG WENDEN SIE SICH BITTE AN IHRE HAHN+KOLB
KONTAKTPERSON ODER AN DAS ZUSTÄNDIGE SERVICE-TEAM.
NACHSCHAERFEN@HAHN-KOLB.DE



Besuchen Sie uns auch auf:



HAHN+KOLB
GROUP
LET'S WORK TOGETHER.



HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
Schlieffenstraße 40
71636 Ludwigsburg
Tel. 07141 498-40
www.hahn-kolb.de
info@hahn-kolb.de

Es gelten die aktuellen Geschäftsbedingungen der
HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH.
©2026 HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH
Nr. 7434