



**ATORN®**  
Leistung braucht Qualität.

**UNSERE HÄNDE SIND  
DIE BESTEN WERKZEUGE...**



## LEISTUNG BRAUCHT QUALITÄT...

...und Qualität braucht Leistung. Hochmoderne Fertigungsstätten, innovative Materialien kombiniert mit neuesten Technologien und Nachhaltigkeitskonzepte sind unser Grundgerüst für Leistung. Wenn dann noch viele Anforderungen aus dem täglichen „Hand-Werk“ in das Produkt einfließen, sprechen wir von Höchstleistung.

Erlebe Höchstleistung mit den neuen ATORN Handschuhserien A-Mech und A-Shield.

Ob in Montagebereichen oder bei Schnittschutzgefährdungen – ATORN Handschuhe bieten Ihnen perfekte Passform, höchste Qualität und maximale Leistung für den täglichen Einsatz. Dabei verzichten wir auf unnötige Plastikverpackungen und übernehmen auch ökologische Verantwortung.

Handschuhe, das kann doch jeder. Aber Leistung und Qualität? Das kann nur ATORN.





# A-MECH

Die A-Mech Serie – Unsere Spezialisten für Handwerk, Montage und Logistik.

# A-Mech 1

## FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND FEINGEFÜHL



Verlängerter Strickbund

18 Gauge Nylon-Feinstrick

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 3131X Kat. II

Soft PU-Beschichtung

### ANWENDUNG

Ideal für alle Arbeiten mit hohen Anforderungen an das Tastgefühl, z.B. in der Automobilbranche, in der Feinmontage oder bei Transport- und Sortierarbeiten

### AUSFÜHRUNG

- Sehr hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	5551... Bez.-Nr.
7	507
8	508
9	509
10	510
11	511



Packeinheit 12 Paar

# A-Mech 2

## DAS FLEXIBLE MULTITALENT



Verlängerter Strickbund

15 Gauge Nylon mit Spandex

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4131X Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung

### ANWENDUNG

Ideal für alle Arbeiten mit hohen Anforderungen an das Tastgefühl, z.B. in der Automobilbranche, in der Feinmontage, bei Präzisionsarbeiten oder bei Transport- und Sortierarbeiten

### AUSFÜHRUNG

- Hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund
- OEKO-TEX Standard 100

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	517
8	518
9	519
10	520
11	521



Packeinheit 12 Paar

# A-Mech 22

FÜR MAXIMALEN GRIP



Verlängerter Strickbund

15 Gauge Nylon mit Spandex

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4131X Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung

Nitril-Benoppung für gute Griffsicherheit

## ANWENDUNG

Ideal für alle Arbeiten mit hohen Anforderungen an das Tastgefühl, z.B. in der Automobilbranche, in der Feinmontage, bei Präzisionsarbeiten oder bei Transport- und Sortierarbeiten

## AUSFÜHRUNG

- Hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Punktbenoppung an der Handinnenfläche
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund
- OEKO-TEX Standard 100

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	527
8	528
9	529
10	530
11	531



Packereinheit 12 Paar

# A-Mech 3

## UNSCHLAGBAR IM TRAGEKOMFORT



Verlängerter Strickbund

18 Gauge Nylon

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 3121X Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung auf der Innenhand und den Fingerkuppen

### ANWENDUNG

Ideal für alle Arbeiten mit hohen Anforderungen an das Tastgefühl, z.B. in der Automobilbranche, in der Feinmontage, bei Präzisionsarbeiten oder bei Transport- und Sortierarbeiten

### AUSFÜHRUNG

- Sehr hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	537
8	538
9	539
10	540
11	541



Packeinheit 12 Paar

Wir verzichten auf unnötige Plastikverpackung zum Wohle unserer Umwelt.



# A-Mech 4

ELEKTROSTATISCH ABLEITEND +W TOUCHSCREEN FÄHIG



Verlängerter Strickbund

15 Gauge Nylon-Karbon

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4131X Kat. II

Touchscreen fähig

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung auf der Innenhand und den Fingerkuppen

## ANWENDUNG

Ideal für alle Arbeiten mit hohen Anforderungen an das Tastgefühl, z.B. in der Automobilbranche, in der Feinmontage, bei Präzisionsarbeiten und im ESD-Bereich

## AUSFÜHRUNG

- ESD-Handschuh
- Geeignet für die Bedienung von Touchdisplays
- Hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■
Touchscreen Bedienung	■ ■ ■ ■ ■

Größe	5551... Bez.-Nr.
7	547
8	548
9	549
10	550
11	551



Packeinheit 12 Paar



ATORN



# A-SHIELD

Die A-Shield Serie – Wir haben etwas gegen Schnittgefährdung.

# A-Shield 1

## DAS SCHNITTSCHUTZ-LEICHTGEWICHT



Verlängerter Strickbund

18 Gauge ultradünne HPPE-Faser

Atmungsaktiv

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4X41B Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung

### ANWENDUNG

Ideal für Präzisionsarbeiten mit mittleren Schnittschutzanforderungen, z.B. in der Metall- und Kunststoffverarbeitung, in der Feinmontage und in der Automobilbranche

### AUSFÜHRUNG

- Sehr hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund
- Kühlender Effekt durch filamentierte Fasern

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	707
8	708
9	709
10	710
11	711



Packeinheit 6 Paar

# A-Shield 2

## FÜR HOHE PRÄZISION UND MINIMALES RISIKO



Verlängerter Strickbund

15 Gauge ultradünne  
HPPE-Faser

Verstärkung aus Nitril in  
der Daumenbeuge

Geprüft nach  
EN 388:2016  
Level 4X43C Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Be-  
schichtung

### ANWENDUNG

Ideal für Präzisionsarbeiten mit hohen Schnittschutzanforderungen, z.B. in der Metall- und Kunststoffverarbeitung, in der Papier- und Glasindustrie und in der Automobilbranche

### AUSFÜHRUNG

- Hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund
- Kühlender Effekt durch filamentierte Fasern
- Zusätzliche Verstärkung aus Nitril in der Daumenbeuge

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	717
8	718
9	719
10	720
11	721



Packeinheit 6 Paar

# A-Shield 3

MIT „D“ AUF NUMMER SICHER



Verlängerter Strickbund

18 Gauge HPPE-Spezial- und Basaltfaser mit Spandex

Verstärkung aus Nitril in der Daumenbeuge

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4X43D Kat. II

Mikro-Nitrilschaum-Beschichtung

## ANWENDUNG

Ideal für Präzisionsarbeiten mit extrem hohen Schnittschutzanforderungen, z.B. in der Metall- und Kunststoffverarbeitung, in der Papier- und Glasindustrie und in der Automobilbranche

## AUSFÜHRUNG

- Sehr hohes Tastgefühl, da extrem dünn und feinfühlig
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Atmungsaktiv
- Mit verlängertem Strickbund
- Zusätzliche Verstärkung aus Nitril in der Daumenbeuge

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	727
8	728
9	729
10	730
11	731



Packeinheit 6 Paar



A-**Shield** 9  
CE  
**AIORN**

SIEMENS

1000 110 8018

# A-Shield 4

## DER ULTIMATIVE SCHUTZ



Verlängerter Strickbund

18 Gauge HPPE-Spezial-, Basalt- und Stahlfaser mit Spandex

Verstärkung aus Nitril in der Daumenbeuge

Geprüft nach EN 388:2016 Level 4X43F Kat. II

Gesandete Nitrilschaum-Beschichtung

### ANWENDUNG

Ideal für Arbeiten mit extrem hohen Schnittschutzanforderungen, z.B. in der Blech- und Metallverarbeitung, in der Wartung und in der Montage

### AUSFÜHRUNG

- Hohes Tastgefühl
- Gute Griffsicherheit
- Exzellente Passform
- Mit verlängertem Strickbund
- Zusätzliche Verstärkung aus Nitril in der Daumenbeuge

Tastgefühl	■ ■ ■ ■ ■
Flexibilität	■ ■ ■ ■ ■
Atmungsaktivität	■ ■ ■ ■ ■
Abrieb	■ ■ ■ ■ ■
Schnittfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Weiterreißfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Durchstichfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■
Beständigkeit gegen Öle/Fette	■ ■ ■ ■ ■
Trockengrip	■ ■ ■ ■ ■
Nässegrip	■ ■ ■ ■ ■

Größe	55551... Bez.-Nr.
7	737
8	738
9	739
10	740
11	741



Packeinheit 6 Paar

# DIE DIN EN 388:2016

## WICHTIGE ÄNDERUNGEN DER NEUFASSUNG IM ÜBERBLICK

**Die Norm DIN EN 388:2016 gilt für Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken und regelt Anforderungen, Prüfverfahren und Kennzeichnung für die Kategorien Abriebfestigkeit, Schnitffestigkeit, Weiterreißfestigkeit, Durchstichfestigkeit und optional Stoßschutz.**

Die Ermittlung der jeweiligen Schnitzzuschutzleistung erfolgte bisher gemäß DIN EN 388:2003 nach dem sogenannten Coup-Test-Verfahren. Hierbei wird die Schnitffestigkeit durch eine rotierende Kreisklinge mit einer Anpresskraft von 5 Newton auf dem Handschuhmaterial festgestellt und mit den Leistungsstufen 1-5 bewertet. Eine Abstumpfung der Kreisklinge vor allem bei Kontakt mit Stahl- und Glasfasern führt bei diesem Verfahren zu Prüfergebnissen, die von der tatsächlichen Schutzleistung des Materials abweichen können. Die DIN EN 388:2016 berücksichtigt nun den Abstumpfungseffekt diverser Schnitzzuschutzfasern auf die Kreisklinge. Führt das zu prüfende Handschuhmaterial zu einer Klingenabstumpfung über einem genormten Wert, ist das TDM-Prüfverfahren nach DIN EN ISO 13997 anzuwenden und die hieraus ermittelte Leistungsstufe (Kennbuchstabe A-F) als Referenz zu bewerten.

Das Ergebnis des Coup-Tests kann hier wahlweise angezeigt werden. Liegt beim Coup-Test keine Klingenabstumpfung über dem Normwert vor, gilt das Ergebnis des Coup-Tests als Referenz und ist mit der ermittelten Leistungsstufe (Zahl 1-5) zu bewerten. Die TDM-Prüfung nach DIN EN ISO 13997 kann optional erfolgen.

Beim TDM-Prüfverfahren nach DIN EN ISO 13997 wird die jeweilige Schnitzzuschutzleistung durch die Verwendung einer geraden Klinge anstelle eines Kreismessers ermittelt. Die gerade Klinge kommt nur einmalig zum Einsatz und wird nach jedem Schnitt getauscht. Eine Abstumpfung wird somit vermieden. Die Anpresskraft ist dabei variabel von 2 Newton bis 30 Newton. Durch die bestandenen Kraftwerte in Newton bis zum Durchschnitt ergibt sich die Schnitzzuschutzkennzeichnung A-F.

Ebenfalls neu ist der optionale Zusatztest nach DIN EN 13594:2015 - Schutz gegen Stoßeinwirkung. Wird dieses Prüfverfahren durchgeführt und bestanden, erhält der Handschuh den Kennbuchstaben „P“. Bei Nichtdurchführung dieser Prüfung erfolgt keine Kennzeichnung. Dieses Prüfverfahren findet vor allem bei Handschuhen mit zusätzlichen Protektoren Anwendung.

Die DIN EN 388:2016 bietet dem Anwender nun eine praxisnahe Bewertung vor allem im Bereich des Schnitzzschutzes und kann bei der Auswahl des geeigneten Schutzhandschuhes von Nutzen sein. Auf die Leistungsfähigkeit und vor allem auf den Tragekomfort wirken sich die geänderten Prüfverfahren jedoch nicht aus.



**ATORN®**  
Leistung braucht Qualität.

ABRIEFESTIGKEIT		SCHNITTFESTIGKEIT Coup-Test		WEITERREISSFESTIGKEIT		DURCHSTICHFESTIGKEIT		SCHNITTFESTIGKEIT DIN EN ISO 13997		STOSSSCHUTZ DIN EN 13594			
Zyklen	Leistungsstufe	Index	Leistungsstufe	Newton	Leistungsstufe	Newton	Leistungsstufe	Newton	Leistungsstufe		Leistungsstufe		
<100	0	<1,2	0	<10	0	<20	0	>2	A		P		
≥100	1	≥1,2	1	≥10	1	≥20	1	>5	B	Das Prüfverfahren ermittelt die Kraftübertragung einer fallenden Last auf das Handschuhmaterial. Der Kennbuchstabe „P“ wird vergeben, wenn die Schlagprüfung bestanden wurde.			
≥500	2	≥2,5	2	≥25	2	≥60	2	≥10	C				
≥2000	3	≥5	3	≥50	3	≥100	3	≥15	D				
≥8000	4	≥10	4	≥75	4	≥150	4	≥22	E				
Das Prüfverfahren ermittelt die Anzahl der Zyklen bis zum Durchscheuern des Handschuhmaterials.		≥20	5	Das Prüfverfahren ermittelt den notwendigen Kraftaufwand, das Handschuhmaterial aufzureißen.		Das Prüfverfahren ermittelt den notwendigen Kraftaufwand, das Handschuhmaterial mit einer genormten Prüfspitze zu durchstechen.		≥30	F			Das Prüfverfahren ermittelt den notwendigen Kraftaufwand, das Handschuhmaterial mit einer geraden Klinge zu durchschneiden. Die Klinge wird nach jedem Schnitt erneuert.	
<b>NEU:</b> Die DIN EN 388:2016 definiert eine neue Schleifmittelqualität als Standard.		* Buchstabe X = nicht geprüft bzw. Test nicht durchführbar						<b>NEU:</b> Das Prüfverfahren nach DIN EN ISO 13997 findet Anwendung, wenn die Prüfung im Coup-Test nicht durchführbar ist. Kann auch zusätzlich zum Coup-Test erfolgen.					
		Das Prüfverfahren ermittelt den Index bis zum Durchschnitt des Handschuhmaterials durch ein rotierendes Kreismesser mit konstantem Anpressdruck.											
		<b>NEU:</b> Führt das Handschuhmaterial zu einer Abstumpfung des Kreismessers über dem Normwert, ist die Schnittpfung nach DIN EN ISO 13997 durchzuführen.											

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler, Richtigkeit und Vollständigkeit aller Angaben sowie deren Art der Darstellung.

# GRÖSSENTABELLE

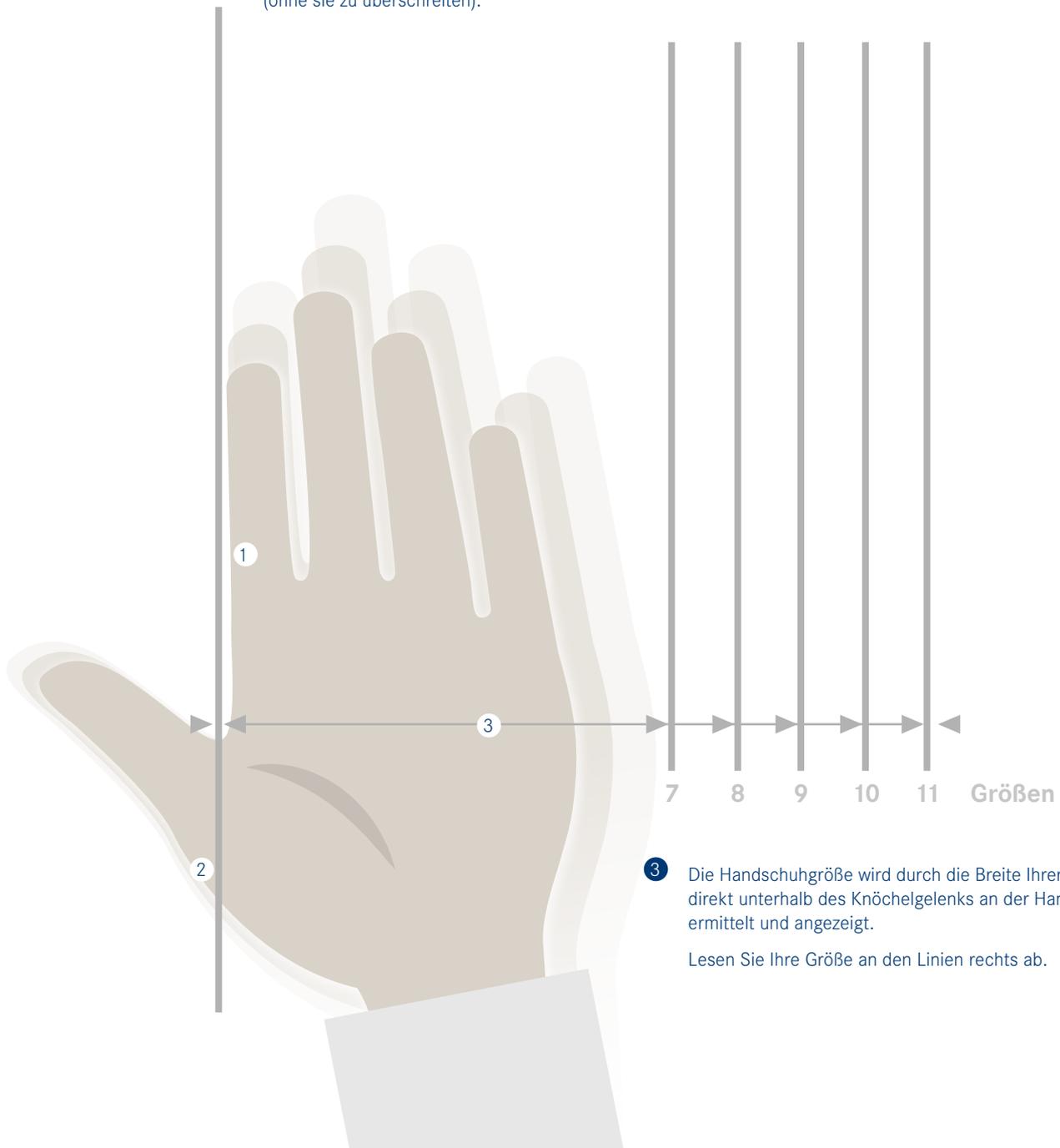
## FINDEN SIE HIER DIE RICHTIGE HANDSCHUHGRÖSSE

Mit der abgebildeten Schablone und der folgenden Anleitung können Sie Ihre passende Handschuhgröße finden.

- 1 Legen Sie Ihre rechte Handfläche mit geschlossenen Fingern auf die Schablone.

Ihr Zeigefinger muss an der grauen vertikalen Linie ausgerichtet sein (ohne sie zu überschreiten).

- 2 Positionieren Sie Ihre Daumenbeuge wie in der Schablone angezeigt.



- 3 Die Handschuhgröße wird durch die Breite Ihrer Hand direkt unterhalb des Knöchelgelenks an der Handfläche ermittelt und angezeigt.

Lesen Sie Ihre Größe an den Linien rechts ab.

# LET'S WORK TOGETHER.



**BESTELLEN SIE IN UNSEREM ONLINESHOP:**  
[WWW.HAHN-KOLB.DE](http://WWW.HAHN-KOLB.DE)



**BESTELLEN SIE PER E-MAIL:**  
[BESTELLUNG@HAHN-KOLB.DE](mailto:BESTELLUNG@HAHN-KOLB.DE)



**BESTELLEN SIE PER TELEFON:**  
0800 9813-191



**BESTELLEN SIE PER TELEFAX:**  
0800 9813-189



**BESTELLEN SIE PER POST:**  
HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40 / 71636 LUDWIGSBURG

**HAHN+KOLB**  
GROUP  
LET'S WORK TOGETHER.



**HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH**  
Schlieffenstraße 40      Tel. 07141 498-40  
71636 Ludwigsburg      Fax 07141 498-4999  
[www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)      [info@hahn-kolb.de](mailto:info@hahn-kolb.de)

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Es gelten die aktuellen Geschäftsbedingungen der  
HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH.  
©2020 HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH  
Nr. 7045/SAP 2899