

GÜLTIG BIS 31.12.2026

HAHN+KOLB
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.



MASCHINEN 2026

Produkte und Informationen aus der Welt der Maschinen

Premium für alle – Kostengünstig,
sicher und einfach genial

**Beste Bedienbarkeit
und Ergonomie**

**Höchster
Sicherheitsstandard**

TÜV-geprüft, Abnahme der
Maschine erfolgt nach DIN 8605

**Sicherheits-
Wahlschalter**

für Zangen- und
Futterarbeiten

3-Achsen-Positionsanzeige

mit 6"-Farbbildschirm

Spritzschutzhäube

Sicherheitsverglasung, verfahrbar

Endschalteinrichtung

elektromechanisch, für
Gewinde- und Vorschubbetrieb

**Geringe
Geräusentwicklung**

Höchste Laufruhe durch
optimierten Antrieb

**Integrierter
Werkzeugschrank**

mit Teleskopauszügen



Abbildung mit Optionen



PRÄZISIONS-LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINE

Ausführung:

- Stufenloser Hauptspindeltrieb
- 24 Vorschub- und Gewindestufen
- Leistungsstarkes Drehmoment
- Abgedeckte Leit- und Zugspindel
- Automatische Handradausrückung
- Energieeffizient, wirtschaftlich, präzise und werthaltig

Serienausstattung:

Verfahrbare Spritzschutzhäube mit Sicherheitsverglasung Multifix Gr. A, Sicherheits-Wahlschalter für Zangen- und Futterarbeiten, Aufstellelemente, 3-Achsen-Positionsanzeige mit 6"-Farbbildschirm, elektromechanische Endschalteinrichtung für Gewinde- und Vorschubbetrieb, LED-Maschinenleuchte, Rückwand abnehmbar, Kühlmittelinrichtung, integrierter Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen, zusätzliche Service-Steckdose

Modell		LZ 330 V	LZ 400 V
Spitzenweite max.	(mm)	670	1.000
Spitzenhöhe	(mm)	165	200
Umlauf-Ø über Bett	(mm)	330	400
Verfahrweg Planschlitten	(mm)	165	210
Verfahrweg Oberschlitten	(mm)	115	115
Drehmeißelquerschnitt	(mm)	20 x 20	25 x 25
Spindelnasengröße nach DIN 55027	(mm)	5	6
Spindelbohrung	(mm)	43	62
Spindel-Ø im vorderen Lager	(mm)	70	90
Futter-Ø max.	(mm)	160 (200)	200 (250)
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	30-4.000	30-3.000
QU 79030...	Bez.-Nr.	330	340
	Stückpreis, €	31.100,00	41.500,00

ZUBEHÖR - AUSSTATTUNGSPAKET

Passend dazu bestellen

Geeignet für Modell	Lieferumfang	QU 79030...	
LZ 330 V	Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm (inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken), 1 Satz weiche Blockbacken (3 Stück), verlängerter Futterschlüssel, Körnerspitze (mitlaufend, MK 3), Präzisions-Schnellspannbohrfutter (Ø 3-16 mm, B16/MK 3), Drehstahlhalter AD 2090 (Multifix Gr. A), Bohrstahlhalter AH 2085 (Multifix Gr. A), 1 Satz Dämpfungsplatten (8 Stück)	332	1.900,00
LZ 400 V	Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm (inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken), 1 Satz weiche Blockbacken (3 Stück), verlängerter Futterschlüssel, Körnerspitze (mitlaufend, MK 4), Präzisions-Schnellspannbohrfutter (Ø 3-16 mm, B18/MK 4), Drehstahlhalter BD 25120 (Multifix Gr. B), Bohrstahlhalter BH 32130 (Multifix Gr. B), 1 Satz Dämpfungsplatten (8 Stück)	342	2.500,00
		Stückpreis, €	

Bedienbarkeit und Ergonomie für modernste Anforderungen



Modell EMCOMAT 20 D
Abbildung mit optionaler Ausstattung



UNIVERSAL-DREHMASCHINE EMCOMAT 14 D/17 D/20 D

Bedienbarkeit und Ergonomie
für modernste Anforderungen

Universaldrehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit für industrielle Anwendungen



DIGITALANZEIGE EMCOMAT

Ausführung:

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Referenzpunkt
- Restweganzeige
- Zoll/metrisch umschaltbar
- Radius-/Durchmesseranzeige
- Einzel- oder Summenanzeige für Z und ZO



Modell		EMCOMAT 14D	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D
Spitzenweite max.	(mm)	650	700	1.000
Spitzenhöhe	(mm)	140	170	200
Umlauf-Ø über Bett	(mm)	280	340	400
Verfahrweg Planschlitten	(mm)	135	220	220
Verfahrweg Oberschlitten	(mm)	100	110	110
Verfahrweg Längsschlitten	(mm)	590	600	900
Drehmeißelquerschnitt	(mm)	12 x 12	20 x 20	20 x 20
Spindelnasengröße nach DIN 55029	(mm)	4	5	5
Spindelbohrung	(mm)	40	50	50
Spindel-Ø im vorderen Lager	(mm)	54	70	70
Futter-Ø max.	(mm)	140	200	200
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	60-4.000	40-3.000	40-3.000
Lieferumfang: komplett mit Digitalanzeige, Dreibackenfutter Ø 200 mm (14D = Ø 140 mm), MULTIFIX Schnellwechsel-Stahlhalter-Kopf, 1 Längsdrehanschlag, 1 Standard-Stahlhalter, Maschinenleuchte, 1 Satz Nivellierelemente				
QU 79000...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	010 31.500,00	020 41.200,00	030 44.800,00

Präzises Zerspanen im großen Stil



emco

ZYKLENGESTEUERTE DREHMASCHINE EMCOMAT E-200 MC

Präzises Zerspanen im großen Stil

Die EMCOMAT E-200 steht für große Zerspanleistungen, hohe Präzision und universelle Anwendung im Produktionsbereich: Der großzügig dimensionierte Arbeitsraum ermöglicht die Bearbeitung von großen Werkstücken. Und mit dem umfangreichen Zubehör lassen sich selbst schwierigste Bearbeitungsprobleme einfach lösen.

Lieferumfang:

- 1 Dreibeckenfutter Ø 200 mm
- 1 MULTIFIX Schnellwechsel-Stahlhalterkopf
- 1 MULTIFIX Stahlhalter
- 1 Maschinenleuchte
- 1 Satz Nivellierelemente (4 Stück)

Vorteile:

- Hohe Zerspanungsleistung
- Robuste Gusskonstruktion des Maschinenbetts mit starken Verrippungen für vibrationsarme Bearbeitung
- Vollautomatische Zentralschmierung der X- und Z-Führungen und der Kugelumlaufspindeln
- Elektronische Handräder für X- und Z-Achse für die manuelle Bearbeitung
- Sinumerik 828D mit den Betriebsarten: Handbetrieb, MDA, Automatikbetrieb

Modell		EMCOMAT E-200 MC
Spitzenweite max.	(mm)	1.000
Spitzenhöhe	(mm)	200
Umlauf-Ø über Bett	(mm)	400
Verfahrweg Längsschlitten	(mm)	900
Verfahrweg Planschlitten	(mm)	220
Spindelnasengröße nach DIN 55029	(mm)	5
Spindelbohrung	(mm)	50
Spindel-Ø im vorderen Lager	(mm)	80
Futter-Ø max.	(mm)	200
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	50-4.000
QU 79000...	Bez.-Nr.	100
	Stückpreis, €	74.900,00

ECOVADIS PLATIN-MEDAILLE

HAHN+KOLB wurde von EcoVadis mit der höchsten Auszeichnung bewertet und zählt damit zu den **Top 1 % weltweit**.

Die Bewertung berücksichtigt:

- Umweltleistung
- Arbeits- und Menschenrechte
- Ethik
- Nachhaltige Beschaffung

Das Ergebnis:

Ein konsequent nachhaltiges Managementsystem und eine klare Ausrichtung an internationalen Standards.



Vertikaler Fräskopf

mit hydraulischer Werkzeugspannung für Y- und Z-Frässpindel DIN 69871 SK 40

Führungsbahnen

Linearführungen in allen drei Achsen, groß dimensioniert, hohe Lebensdauer, geringer Verschleiß

Arbeitsraumschutz

versenkbare mit großer Spänetür, Teleskop-Abdeckungen

Kühlmittelkask

mit Kühlmittelpumpe



Bedienpult

schwenkbar, mit Sinumerik 828D oder Heidenhain TNC620

mit Touchfunktion

Handräder

Sicherheitshandräder in allen drei Achsen, ergonomische Anordnung, hohe Zustellgenauigkeit, gut ablesbare Skalenringe

Maschinenuntersatz

massive, kompakte und vibrationsfreie Gusskonstruktion, für einfachen Transport

Abbildung mit Optionen



UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE EMCOMAT FB-450 MC/FB-600 MC

inkl. LED-Beleuchtung und Nivellierelemente

Die Fräsmaschinen zeichnen sich durch große Universalität in der Anwendung aus. Ob Einzel- oder Kleinserienfertigung, einfache oder komplexe Werkstücke, die EMCOMAT FB-450 MC und FB-600 MC mit Sinumerik 828 D inklusive „Manuelle Maschine“ oder Heidenhain TNC620 überzeugen durch hohe Zerspanleistung und höchste Präzision. CNC-Kenntnisse sind dabei nicht erforderlich.

Die neue Serie bietet einen versenkbaren Arbeitsraumschutz für bessere Zugänglichkeit zum Maschinentisch. Es ist auch möglich, die Maschine bei offener Tür zu bedienen (manuell, mit reduzierter Geschwindigkeit) oder gesteuert mit geschlossenem Arbeitsraumschutz.

Auf den EMCOMAT FB-450 MC/FB 600 MC können nun Bearbeitungen bis zu einer maximalen Tischbelastung von 300 kg erfolgen.

Vorteile:

- Maschinenständer in kompakter und vibrationsfreier Graugusskonstruktion
- Starrer Winkeltisch
- Kühlmittelleinrichtung
- Spielfreie Kugelumlaufspindel
- Linearführung X/Y/Z
- Vertikalfräskopf mit Ausschwenkvorrichtung
- Mechanische Sicherheitshandräder mit Skalenring
- Automatischer, stufenloser Vorschub in X-, Y- und Z-Achse

JETZT AUCH MIT 3-ACHSEN-POSITIONSANZEIGE AUF SINUMERIK-828D-BASIS LIEFERBAR

Funktionen:

- Permanente Positionsanzeige X-, Y- und Z-Achse
- Werkzeuggestelle (80)
- Konturpunkte
- Restweganzeige
- Zoll/metrisch
- Werkzeugradiuskorrektur
- Bildschirmgröße:
 - Positionsanzeige – 10,4"
 - HEIDENHAIN TNC 620 – 19"
 - Sinumerik 828D – 15"

Modell		FB-450	FB-600
X-Achse	(mm)	450	600
Y-Achse	(mm)	350	400
Z-Achse	(mm)	400	400
Winkeltisch	(mm)	800 x 400	800 x 400
Drehzahlbereich min./max.	(U/min)	10-5.000	
Werkzeugaufnahme DIN 69871		SK 40	SK 40
Motorleistung 100 % ED	(kW)	7	9
Motorleistung 40 % ED	(kW)	10	13
QU 79401...	Bez.-Nr.	010	110
Positionsanzeige	Stückpreis, €	75.500,00	85.900,00

Modell		FB-450 MC	FB-600 MC
QU 79401...	Bez.-Nr.	020	120
Sinumerik 828D	Stückpreis, €	82.200,00	93.300,00

Modell		FB-450 MC	FB-600 MC
QU 79401...	Bez.-Nr.	030	130
HEIDENHAIN TNC 620	Stückpreis, €	91.300,00	101.900,00

Vertikaler Fräskopf

schwenkbar $\pm 90^\circ$,
rasches Umrüsten auf Waagrechtfräsen,
höchste Wiederholgenauigkeit

Führungsbahnen

Linearführungen in allen drei Achsen,
groß dimensioniert, geringer Verschleiß

Handräder

Sicherheitshandräder in X und Y,
ergonomische Anordnung,
hohe Zustellgenauigkeit

Maschinenuntersatz

verwindungssteife Stahlblech-
Schweißkonstruktion, integrierte
Kühlmitteleinrichtung

Spindelschutz verfügbar

(gegen Mehrpreis)

Bedienpult

Bedienpult mit
Touchfunktion

Maschinenständer

vibrationsarme, spannungsfreie
Graugusskonstruktion, Dreipunktauflage

Abbildung mit Optionen



UNIVERSAL-WERKZEUG-FRÄSMASCHINE EMCOMAT FB 3 L

inkl. Positionsanzeige, Maschinenleuchte und Nivellierelementen

Die EMCOMAT FB-3 ist ideal für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, im Apparate- und Prototypenbau und in der Kleinserienfertigung. Auch in Schulen und Ausbildungswerkstätten hat sie sich vielfach bewährt.

Als kleinste Maschine aus dem EMCO Fräsmaschinenprogramm erfüllt die FB-3 L bereits höchste Ansprüche an Genauigkeit und Flexibilität – und das bei einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

Vorteile:

- Maschinenständer in Grauguss GG 25
- Linearführungen in allen drei Achsen
- Vorschubantrieb für X- und Y-Achse stufenlos
- Starrer Winkeltisch
- Spänewanne
- Kühlmitteleinrichtung
- Vertikalfräskopf mit Ausschwenkvorrichtung

Hinweis:

- Anzeige für 3 Achsen bei ND 7013
- Anzeige für 4 Achsen bei PT 8016

X-Achse	(mm)	300
Y-Achse	(mm)	200
Z-Achse	(mm)	350
Winkeltisch	(mm)	600 x 200
Werkzeugaufnahme für DIN 2080		SK 30
Drehzahlbereich	(U/min)	80-2.200
Vorschub X/Y-Achse min./max.	(mm/min)	50-550
Vorschub Z-Achse		manuell
Eilgang	(mm/min)	1.200
Motorleistung 100 % ED	(kW)	1,1
Motorleistung 60 % ED	(kW)	1,4
QU 79401...	HEIDENHAIN ND 7013	Bez.-Nr. 200
		Stückpreis, € 31.900,00
QU 79401...	HEIDENHAIN PT 8016	Bez.-Nr. 210
		Stückpreis, € 34.100,00



ARBEITSPLATZMATTEN

für optimale Bewegung am Steh- und Geharbeitsplatz

Für industrielle Arbeitsbereiche, z. B. Schweißarbeitsplätze

Ausführung:

- Härte 25-30 Shore
- Umlaufend abgeschrägte Kanten für sichere Begehbarkeit
- Brandschutzklasse B1 nach DIN 54332/DIN 4102

Technische Daten:

- Werkstoff: Polyurethan
- Ausführung Matte: Einzelmatte
- Geeignet für Nassbereiche: Nein
- Antistatisch: Nein
- Anti-Ermüdung: Ja
- Rutschhemmend: Ja
- REACH-konform: Ja



Bez.-Nr. 602/612



Bez.-Nr. 604/614

Entlastet die Rücken- und Beinmuskulatur

Oberflächenstruktur		Flach/geschlossen		Noppen/geschlossen	
Materialstärke (mm)		13			
Farbe		Anthrazitgrau RAL 7016			
Länge (mm)	Breite (mm)	QU 50225... Bez.-Nr.		QU 50225... Bez.-Nr.	
960	660	602	140,00	604	140,00
1.200	900	612	262,00	614	262,00
Stückpreis, €					

Weitere Arbeitsmatten finden Sie im Onlineshop: www.hahn-kolb.de



NASS-/TROCKENSAUGER FLEXCAT 378 EOT-PRO

Zum Absaugen von ölhaltigen Flüssigkeiten und Metallspänen

Für die Industrie mit Spezialsiebeinsatz zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Ausführung:

- Herausnehmbarer Siebeinsatz zur separaten Entsorgung der Metallspäne
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter ist resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren
- Ölresistenter Saugschlauch widersteht hoher Belastung und jeglicher Art von Verdrehung
- Metallischer Schlauchanschluss am Behälter mit Verriegelung verhindert ungewolltes Lösen des Schlauchs während der Reinigung
- Schwimmer für sicheren Stopp bei vollem Behälter mit Flüssigkeit

Vorteile:

- Für besonders anspruchsvolle Maschinenreinigung in der professionellen Metallbe- und -verarbeitung
- Gegenüber scharfkantigen Metallspänen unempfindlicher Edelstahlbehälter
- Seitlicher Schlauchanschluss zur verbesserten Saugleistung
- Massives Stahlfahrwerk mit Kippvorrichtung für einfaches Entleeren
- Kugelhahn zum Ablassen der Flüssigkeiten
- Drei Motoren mit separaten Ein- und Ausschaltern. Der Bediener kann selbst wählen, wie viele Motoren arbeiten sollen. Dies ermöglicht eine deutliche Einsparung an Energie.

Lieferumfang:

- Verchromte Stahlsaugrohre steckbar
- Bodendüse in Metallausführung mit wechselbaren Einsätzen
- Verchromte Stahlflachdüse
- Ölresistenter Spezialsaugschlauch 4 m

Modell		FLEXCAT 378 EOT-PRO
Einsatzbereich		nass und trocken
Unterdruck	(mbar)	245
Luftfördermenge max.	(l/min)	10.750
Behälterinhalt	(l)	78
Schlauchdurchmesser	(mm)	38
Anzahl Motoren		3
Schalldruckpegel	(dB)	76
Kabellänge	(m)	8,5
Leistungsaufnahme	(W)	3.300
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	635 x 580 x 1.030
Gewicht	(kg)	34
QU 79903...	Bez.-Nr.	004
	Stückpreis, €	1.199,00



Für besonders anspruchsvolle Maschinenreinigung in der professionellen Metallbe- und -verarbeitung

Optimale Trennung:

Metallspäne werden durch das Sieb von der Kühlflüssigkeit getrennt.



Unempfindlicher Stahlbehälter

gegenüber scharfkantigen Metallspänen unempfindlicher Edelstahlbehälter



Praktische Halterung:

für das Saugrohr am Gestell



Inkl. Zubehör





ELEKTROSTATISCHER ÖL- UND EMULSIONSNEBELABSCHIEDER

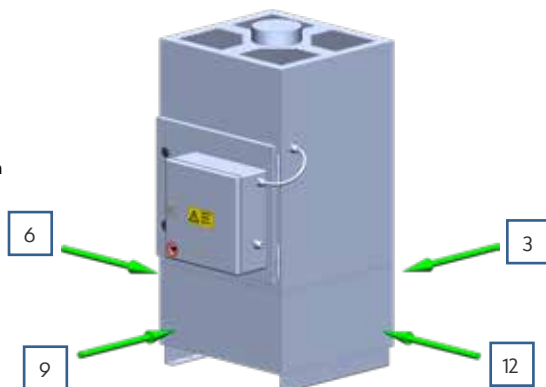
Prozessluftfilteranlage zum Absaugen von Öl- und Emulsionsnebel an Werkzeugmaschinen

Funktion:

Die zu filternden Teilchen werden im Ionisator durch Ionenbeschuss elektrostatisch aufgeladen und im elektrischen Feld des Kollektors abgeschieden. Die vor- und nachgeschalteten Abscheider dienen zum Schutz vor zu großen Partikeln und der gleichmäßigen Luftverteilung im System.

Ausführungen:

- Ein-/Ausschalter
- Kontrollleuchten
- Drehzahlregelbar
- Energiesparende EC-Ventilatoren
- Rücklaufleitung inkl. Siphon
- RAL 7035



Darstellung Anschlussrichtung



EL 1000

Modell			EL 600 NS AS	EL 600 NSV AS	EL 1000 NS AS	EL 1000 NS VA AS	EL 1500 NS AS	EL 1500 NS VA AS
Einsatzbereich			Ölnebel	Emulsionsnebel	Ölnebel	Emulsionsnebel	Ölnebel	Emulsionsnebel
Filterfläche	(m²)		3,6		8,8		13,2	
Absaugleistung max.	(m³/h)		600		1.000		1.500	
Arbeitsraumvolumen	(m³)		3		5		7,5	
Leistung	(kW)		0,12		0,23		0,23	
Höhe	(mm)		740		960	1.040	995	1.075
Breite	(mm)		356		509		509	
Tiefe	(mm)		422		479		621	
Schlauchanschluss für Absaugung			DN 150		DN 200		DN 200	
QU 79800...	Stellung 3 - hinten	Bez.-Nr.	001	005	009	013	017	021
		Stückpreis, €	3.500,00	3.650,00	3.800,00	4.300,00	4.500,00	5.000,00
QU 79800...	Stellung 6 - links	Bez.-Nr.	002	006	010	014	018	022
		Stückpreis, €	3.500,00	3.650,00	3.800,00	4.300,00	4.500,00	5.000,00
QU 79800...	Stellung 9 - vorn	Bez.-Nr.	003	007	011	015	019	023
		Stückpreis, €	3.500,00	3.650,00	3.800,00	4.300,00	4.500,00	5.000,00
QU 79800...	Stellung 12 - rechts	Bez.-Nr.	004	008	012	016	020	024
		Stückpreis, €	3.500,00	3.650,00	3.800,00	4.300,00	4.500,00	5.000,00



4-Fuß-Ständer
Bez.-Nr. 031



Wandhalter
Bez.-Nr. 029



Anschlussset
Bez.-Nr. 037

ZUBEHÖR FÜR INDUSA EL 600, EL 1000 UND EL 1500

Passend dazu bestellen

Modell			EL 600	EL 1000/EL 1500	EL 1000	EL 1500
QU 79800...	Wandhalter	Bez.-Nr.	029	030	-	-
		Stückpreis, €	330,00	330,00	-	-
QU 79800...	4-Fuß-Ständer	Bez.-Nr.	031	-	032	033
		Stückpreis, €	610,00	-	610,00	610,00
QU 79800...	Anschlussset	Bez.-Nr.	037	038	-	-
		Stückpreis, €	135,00	165,00	-	-

ESTA
ABSAUGTECHNIK

KOMPAKTENTSTAUBER DUSTOMAT DRY 1600

Preiswertes Einsteigermodell für Ihre saubere und sichere Fertigung

Die Kompaktentstauber der DUSTOMAT DRY Serie erfassen zuverlässig Stäube, die bei der Bearbeitung von Metall und Kunststoff entstehen. Sie eignen sich für Einzel- und Mehrplatzabsaugungen und können direkt an Maschinen, Absaugtische oder Absaugarme angeschlossen werden. Mit weniger als 1 m² Stellfläche sparen die Geräte zudem wertvollen Platz in der Fertigung.

Ausführung:

- 5 m² Hauptfilterfläche mit abreinigbarer Dauerfilterpatrone
- 30-l-Sammelbehälter, fahrbar und abkoppelbar
- 400 V/1,1 kW; Ansaugstutzen Ø 160 mm

Modell		DUSTOMAT DRY 1600	Absaugarm DN 140
Volumenstrom max.	(m ³ /h)	1.600	
Unterdruck max.	(Pa)	1.650	
Ansaugöffnung	(mm)	160	
Netzspannung	(V)	400 (230)	
Nennleistung	(kW)	1,1	
Hauptfilter Fläche	(m ²)	1 x 5	
Sammelvolumen	(l)	30	
Länge x Breite x Höhe	(mm)	790 x 600 x 1.920	
Ausladung Absaugarm	(mm)		2.000
Durchmesser Absaugarm	(mm)		140
QU 79800...	Bez.-Nr.	900	950
	Stückpreis, €	3.850,00	1.350,00

Platzsparende Aufstellung

auf nur 0,47 m²

Saugstark

für optimale Absaugergebnisse

Für bis zu drei Schleifarbeitsplätze geeignet

Für Schweißrauchabsaugung geeignet

Energieeffiziente und schallgedämmte Bauweise

Auch als ATEX-Variante verfügbar mit HEPA H-14 Filter

100 % Umluftbetrieb

Einfache Entsorgung über abkoppelbaren Behälter



ESTA
ABSAUGTECHNIK

MECHANISCHER ÖL- UND EMULSIONSNEBELABSCHIEDER

Prozessluftfilteranlage zum Absaugen von Öl- und Emulsionsnebel an Werkzeugmaschinen

Die OILMAC Geräte werden meist direkt auf der Einhausung der Bearbeitungsmaschine installiert und über einen Schlauch angeschlossen. Das 3-stufige Filtersystem nimmt effektiv den beim Bearbeitungsprozess entstehenden Kühlschmiermittelnebel bzw. -rauch auf.

Die ausgefilterten Kühlschmiermittel können der Maschine wieder zugeführt werden. Die gefilterte Luft wird, dank einer Abscheideleistung von 99,95 %, an der Geräteoberseite direkt in den Arbeitsraum zurückgeführt.

Ausführung:

- Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel, Minimalschmiernebel und -rauch
- Gebrauchsmustergeschütztes Gehäusekonzept erlaubt Filterwechsel ohne Werkzeug
- Zum Auf- und Anbau an CNC-Maschinen
- Mechanische Filtration
- Auch als Filtereinheit ohne Ventilator erhältlich



OILMAC 800

Modell		OILMAC 400	OILMAC 800	OILMAC 1600	OILMAC 3000
Einsatzbereich		Ölnebel Emulsionsnebel	Ölnebel Emulsionsnebel	Ölnebel Emulsionsnebel	Ölnebel Emulsionsnebel
Arbeitsraumvolumen	(m ³)	1-2	2-4	4-8	1-20
Absaugleistung max.	(m ³ /h)	420	840	1.800	3.300
Gewicht	(kg)	50	80	130	220
Leistung	(kW)	0,24	0,55	1,1	2,2
Nennspannung	(V)	230	400	400	400
Höhe	(mm)	510	475	805	1.265
Breite	(mm)	650	685	685	650
Länge	(mm)	640	1.140	1.270	1.790
Schlauchanschluss für Absaugung		DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
Schalldruckpegel	(dB)	66	69	71	74
QU 79800...	Bez.-Nr.	200	201	202	203
	Stückpreis, €	2.500,00	3.200,00	4.900,00	7.200,00



Schwenkbares Ventilatormodul



Schwenkbares Einlassmodul



STÄHLESCHLEIF- UND LÄPPMASCHINE ST

in 1- und 2-Stationen-Ausführung

Für Vor- und Feinschliff von Drehstäben und
Wendeplatten

Ausführung:

- 0,37 kW, 230/400/3 V, 50 Hz
- Mit einem bzw. zwei Auflagetischen ATS
- Mit Wendesalter
- Mit Winkelanschlag
- Anschlusskabel 3 m mit CE-Stecker
- Bei ST2/125 zusätzlich 1 x Schleifscheibe
SIC 125 x 22 x 32 mm



Modell ST1/125



Optional:
Maschinenständer mit Ablage

Modell		ST 1/125	ST 2/125
Schleifscheibenabmessung	(mm)	125 x 22 x 32	125 x 22 x 32
Schleifscheibenabmessung Diamant	(mm)	96 x 14	96 x 14
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.900
Motorleistung	(kW)	0,37	0,37
QU 79302...	Bez.-Nr.	200	250
	Stückpreis, €	2.400,00	3.350,00

Maschinenständer
300
550,00



GRAVIERFRÄSER-SCHLEIFMASCHINE FSS

Die FSS ist ein bewährtes Modell, dessen einfacher, robuster Maschinenaufbau
Langzeitpräzision garantiert. Seit mehreren Jahrzehnten haben sich die Hand-
lichkeit und hohe Präzision dieses Modells im extremen
Werkstatteinsatz ausgezeichnet.

- Hartmetallmesser flach und rund, Dreh- und Stoßstäbe
- Robuster Antrieb
- Präzise Schleifspindel
- Integrierte Abrichtvorrichtung
- Einfaches Handling
- Vielfältige Schleifmöglichkeiten z. B. Einschnidefräser
in unterschiedlichsten Formen
- Spiralbohrer Ø 3–20 mm, Stempel bis max. Ø 25 mm
- Auswerferstifte, Taststifte, Elektroden

Lieferumfang:

- Komplett mit 1 Abdrückflansch für Schleifscheibe FSS-321
- 1 Topfschleifscheibe Ø 100 x 50 x 20 mm für HSS
- Edelmetall Korn 80
- 2 Hakenschlüssel mit Zapfen Ø 20–22/25–28 DIN 1810-B
- 1 Schlüssel für Aufnahmefutter
- 1 Stift Ø 10 x 200 DIN 900
- 1 Steckschlüssel SW 17 DIN 659
- 1 Satz Sechskant-Stiftschlüssel im Etui
- TM6 SW 1,5/2/2,5/3/4/5/6



Hinterschleifwinkel max.	(Grad)	45
Schleifbarer Radius max.	(mm)	20
Spannzangen-Ø max.	(mm)	18
Drehzahl	(U/min)	4.600
Feinverstellung Werkzeugträger max.	(mm)	10
Verschiebung des Werkzeugträgers max.	(mm)	120
Verstellweg der Werkzeug-Spanneinrichtung	(mm)	35
Verstellweg des Querschleifens	(mm)	30
Länge x Breite x Höhe	(mm)	500 x 500 x 300
Gewicht	(kg)	32
QU 79311...	Bez.-Nr.	010
	Stückpreis, €	7.200,00

DAREX

SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE V 391

für den Schleifbereich 3-19 mm

Die hochwertige CBN-Schleifscheibe garantiert eine solide Abtragsleistung und ein sauberes Finish.

Ausführung:

- Stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118°-140°
- Hinterschliff stufenlos verstellbar
- Variables Ausspitzen in einer Aufspannung

3.000,-

Aktionspreis



WEITERE INFORMATIONEN
FINDEN SIE HIER:



Modell		V 391
Schleifbereich min./max.	(mm)	3-19
Spitzenwinkel min./max.	(Grad)	118-140
Länge x Breite x Höhe	(mm)	300 x 280 x 230
Gewicht	(kg)	8,2
QU 79301...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	100 3.000,00



Abbildung mit Optionen

DAREX

SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE XT 3000

Die innovative Spiralbohrer-Schleifmaschine mit dem praktischen Schnellwechsel-System von DAREX überzeugt durch kinderleichte Bedienung und absolute Wiederholgenauigkeit durch Zwangsführung bis zu 30,0 mm (Option).

Ausführung:

- Stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118°-150° ohne Scheibenwechsel (Option 90°-120° für NC-Anbohrer)
- Ausgestattet mit zwei hochwertigen CBN-Schleifscheiben für HSS-Spiralbohrer (Option DIA-Schleifscheiben für VHM-Spiralbohrer)
- Weitere Optionen für Kegelsenker, NC-Anbohrer und Stufenbohrer

Schleifbereich min./max.	(mm)	3-21
Spitzenwinkel min./max.	(Grad)	118-150
Länge x Breite x Höhe	(mm)	410 x 410 x 260
Gewicht	(kg)	25
QU 79301...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	200 7.000,00



WEITERE INFORMATIONEN
FINDEN SIE HIER:



BOHRERSCHLEIFGERÄT OPTIGRIND GH 10 T/GH 15 T

Die handlichen Modelle – ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Die Bohrschleifgeräte OPTIGRIND GH 10 T und GH 15 T ermöglichen das schnelle, präzise und wirtschaftliche Nachschleifen zweischneidiger Spiralbohrer. Während die kompakte GH 10 T Bohrer von 2 bis 13 mm bearbeitet, deckt die leistungsstärkere GH 15 T einen Bereich von 3 bis 30 mm ab. Dank Spannzangen, Einstellhilfe und festgelegter Schleifpositionen sind saubere und reproduzierbare Ergebnisse auch ohne besondere Vorkenntnisse möglich.

Ausführung:

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrschleifen ohne Vorkenntnisse – sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren

Lieferumfang:

GH 15T:

- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108 x 21 x 20 mm

GH 10T:

- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

Modell		GH 10T	GH 15T
Motorleistung ~50 Hz	(W/V)	180/230	450/230
Winkel der Spitzenschärfung	(Grad)	90-135	90-145
Schleifkapazität Bohrer	(mm)	2-13	3-30
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	310 x 180 x 190	450 x 240 x 270
Gewicht ca.	(kg)	9,5	33
QU 79306...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	002 489,00	004 1.250,00



SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

Auch für härteste Materialien

Diese Maschine ermöglicht Ihnen freie Sicht und Kontrolle über Ihr Werkzeug. Ausgestattet mit einer zweiseitig belegten Diamantsichtschleifscheibe.

Ausführung:

- Diamantsichtschleifscheibe beidseitig belegt Ø 180 mm
- Anschluss für Staubabsaugung
- Niederdrehzahlmotor

Vorteile:

- Freie Sicht und Kontrolle über das Werkstück, Diamantschleifscheibe wird während des Schleifens durchsichtig
- Bohrungen in der Diamantsichtschleifscheibe kühlen das Werkzeug nachhaltig
- Hochwertiger Diamantbelag garantiert lange Haltbarkeit
- Einfachste Handhabung

Lieferumfang:

Grundgerät inkl. Diamantsichtschleifscheibe Ø 180 mm, 3-seitig, grob, D 126

Hinweis:

Präzisionsoptik und Winkelaufgabe sind NICHT im Lieferumfang des Grundgerätes.



Abbildung mit Optionen

Schleifscheiben-Ø max.	(mm)	180
Werkstoff Schleifmittel		Diamant
Drehzahl	(U/min)	1.420
Motorleistung	(kW)	0,15
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	250 x 250 x 310
Gewicht	(kg)	7,3
QU 79305...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	001 700,00

ZUBEHÖR FÜR SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

Zubehör Sichtschleifmaschine SM 180

Passend dazu bestellen

LED-Präzisionsoptik (beleuchtet) inkl. Maschinenhalterung	Schleifaufgabe mit Winklereinstellung	Schleifscheibe Ø 180 mm, grob, D 126	Schleifscheibe Ø 180 mm, mittel, D 76	Schleifscheibe Ø 180 mm, fein, D 46
QU 79305... Bez.-Nr.	QU 79305... Bez.-Nr.	QU 79305... Bez.-Nr.	QU 79305... Bez.-Nr.	QU 79305... Bez.-Nr.
002 145,00	003 110,00	004 230,00	005 230,00	006 230,00
Stückpreis				



METALLBANDSCHLEIFMASCHINE BSM

Kräftige, universell einsetzbare Bandschleifmaschine



Abbildung mit Optionen

ab 1.380,-

Aktionspreis



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



Ausführung:

- Mit Motorbremse
- Stufenlose Höhenverstellung
- Metall-Anschlag, frei einstellbar
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Geräuscharm (<80 dB)
- Motorschutzschalter mit CEE-Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- Inkl. Schleifband Korn 60
- 5 Jahre Garantie auf den Motor
- Inkl. Anschlusskabel mit CEE-Stecker

Modell	Schleifbandbreite max. (mm)	Schleifbandlänge (mm)	Planschleifbereich (mm)	Bandgeschwindigkeit max. (m/s)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	QU 79303... Bez.-Nr.	
BSM 75	75	2.000	600	30	3,75	105	010	1.380,00
BSM 75A mit Absaugung	75	2.000	600	30	3,75	115	020	1.900,00
BSM 150	150	2.000	600	30	3,75	110	030	1.800,00
BSM 150A mit Absaugung	150	2.000	600	30	3,75	120	040	2.450,00
								Stückpreis, €



SCHLEIFBÄNDER MIT KERAMIKKORN

für den Grobschliff und Abtrag

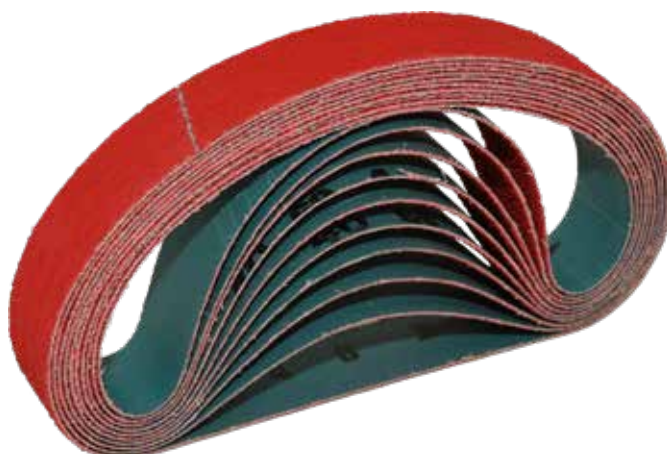
Für sehr harte Oberflächen wie unlegierten Stahl, Edelstahl, Guss und Werkstoffe mit Superlegierungen

Ausführung:

- Universell einsetzbares Keramik Korn-Schleifmittel
- Für Trocken- und Nassschliff geeignet
- Für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Anpressdruck
- Anzahl Stück pro Paket: 10 Stück

Vorteile:

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Top-Size-Beschichtung verhindert das Zusetzen und bewirkt einen kühlen Schliff
- Sehr strapazierbares Y-Gewebe



Körnung		40		60		80		120	
Bandbreite (mm)		75	150	75	150	75	150	75	150
Bandlänge (mm)		2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
QU 69296...	Bez.-Nr.	086	091	087	092	088	093	089	094
	Stückpreis, €	9,95	18,90	7,50	14,00	6,65	12,30	6,35	11,80

DOPPELSCHLEIFMASCHINE

Wahlweise mit Bremse und Absaugung

Die klassische Qualitätsmaschine für Ihre Werkstatt. Mit Ständer ohne Absaugung oder Ständer mit Absaugung.

Ausführung:

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhaube
- Stabile und nachstellbare Werkstückauflage
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.

- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je eine Schleifscheibe grob und fein
- Versionen mit Ständer inkl. Bremse und Not-Aus-Schlagaster



Abbildung mit Optionen



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



Modell	Schleifscheibenabmessung (mm)	Drehzahl (U/min)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	QU 79302... Bez.-Nr.	
TS 200 SD P nur Doppelschleifer	200 x 32 x 32	2.550	1	20	010	800,00
TS 200 SD P mit Ständer, ohne Absaugung	200 x 32 x 32	2.550	1	60	020	1.600,00
TS 200 SD P mit Ständer, mit Absaugung	200 x 32 x 32	2.550	1	60	030	2.380,00
TS 250 SD P nur Doppelschleifer	250 x 40 x 51	1.460	1,4	32	040	1.000,00
TS 250 SD P mit Ständer, ohne Absaugung	250 x 40 x 51	1.460	1,4	85	050	1.930,00
TS 250 SD P mit Ständer, mit Absaugung	250 x 40 x 51	1.460	1,4	85	060	3.050,00
TS 300 SD P nur Doppelschleifer	300 x 40 x 51	1.250	2,2	55	070	1.640,00
TS 300 SD P mit Ständer, ohne Absaugung	300 x 40 x 51	1.250	2,2	85	080	2.700,00
TS 300 SD P mit Ständer, mit Absaugung	300 x 40 x 51	1.250	2,2	90	090	3.750,00
						Stückpreis, €



SCHLEIFBOCKSCHEIBE

Form 1, keramisch gebunden

Passend dazu bestellen

Weitere Ausführungen
finden Sie im
HAHN+KOLB
Onlineshop:
www.hahn-kolb.de



Vorteile:

- Hohe Laufruhe
- Inkl. Reduzierungsset
- In stapelbarer Einzelverpackung

Hinweis:

Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 40 m/s.
Nicht für Nassschliff geeignet.

				Form	1
				Scheiben-Ø (mm)	200
				Scheibendicke (mm)	32
				Bohrungs-Ø (mm)	32
Zu bearbeitender Werkstoff	Werkstoff Schleifmittel	Oberflächenstruktur	Körnung	QU 69496...	
Un- und niedriglegierter Stahl, ungehärtet	Normalkorund	Grob	36	Bez.-Nr. 259 Stückpreis, € 23,60	
			60	Bez.-Nr. 261 Stückpreis, € 23,60	
Hochlegierter Stahl, gehärtet Niedriglegierter Stahl, gehärtet HSS	Edelkorund weiß	Mittel	46	Bez.-Nr. 263 Stückpreis, € 23,60	
			60	Bez.-Nr. 265 Stückpreis, € 23,60	
Guss Hartmetall	Siliciumcarbid grün	Fein	80	Bez.-Nr. 267 Stückpreis, € 27,80	
			80	Bez.-Nr. 269 Stückpreis, € 27,00	



ab 270,-

Aktionspreis



DOPPELSCHLEIFMASCHINE ECO

Qualität für das kleine Budget – mit 230-V-Stecker

Die robusten und wirtschaftlichen Doppelschleifmaschinen überzeugen mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ausführung:

- Laufruhiger, wartungsfreier Antriebsmotor mit Wechselstrom zum direkten Anschluss an Ihre Schuko-Steckdose
- Hohe Bediensicherheit mit stabilen, nachstellbaren Schutzhauben und Wiederanlaufsperr
- Geringer Wartungsaufwand durch robusten, laufruhigen Antriebsmotor
- Entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften – mit CE-Prüfzeichen
- Max. Laufzeit ohne Unterbrechung: 30 Minuten

Lieferumfang:

inkl. Normalkorundschleifscheiben grob und fein, Anschlusskabel mit Stecker, Augenschutzschilder

Modell		ECO 150	ECO 175
Schleifscheibenabmessung	(mm)	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.900
Motorleistung	(kW)	0,5	0,5
Gewicht	(kg)	17	18
QU 79302...	Bez.-Nr.	100	110
	Stückpreis, €	270,00	290,00



BÜRSTENENTGRATMASCHINE BEM 250 PLUS

Entgratmaschine für ein effizientes und materialschonendes Entgraten von Werkstücken, Profilen und Rohren

Stationäre Bürstenentgratmaschine mit zwei Drehzahlstufen zum materialschonenden Entgraten von Profilen, Rohren und Werkstücken

Ausführung:

- Robuster Industrie-Drehstrommotor
- Augenschutz verstellbar
- Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zugschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- Absaugstutzen, Ø 80 mm, mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)

Maschinenfarbe:

- Maschinenkörper: RAL 7035
- Seitenabdeckung: RAL 7005

Lieferumfang:

Bürstenentgratmaschine BEM 250 Plus, 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube, 1 Entgratrundbürste 250 x 60/0,35 mm Stahldraht gewellt Anschlusskabel mit CEE-Stecker, inkl. Bedienwerkzeug, 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Modell		BEM 250 PLUS
Arbeitshöhe	(mm)	930
Bürstendurchmesser	(mm)	250
Bürstenbreite normal	(mm)	60
Max. Materialabmessung	(mm)	70 x 140
Aufnahmebohrung	(mm)	50,8
Drehzahl	(U/min)	2.800/1.400
Gewicht	(kg)	85
Motorleistung	(kW)	2,1/1,8
Länge x Breite x Höhe	(mm)	500 x 560 x 1.250
QU 79309...	Bez.-Nr.	010
	Stückpreis, €	2.100,00



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:





ROHRENTGRATMASCHINE RFM 210/212/214

Zweispindlige Entgratmaschine für Rohre, Rundstäbe und Vollmaterial

Die ideale Ergänzung zum Sägen! Die Rohrentgratmaschinen der RFM-Serie sind zweispindlige Entgratmaschinen zum Entgraten und Anfasen von Rundrohren und Rundstäben aus Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium, Kunststoff und Holz. Durch die zwei Bearbeitungsstationen können Innen- und Außensenker gleichzeitig eingesetzt werden.

Ausführung:

- Zwei Spindeln, gleichzeitig einsetzbar
- Werkzeugaufnahme MK3, Reduzierhülse MK3/ MK2 serienmäßig

- Kopal Senker 90° oder 60° (Senkwinkel wählbar, separat bestellen)
- Wartungsfreies Schneckengetriebe und geräusch- armer Lauf
- Niedrige Drehzahlen – Materialzufuhr von Hand möglich
- Als Tischmodell oder inkl. Unterschrank lieferbar

Lieferumfang:

Reduzierhülse MK3 auf MK2, Austreiber, Sechskantsteckschlüssel

Modell		RFM 210	RFM 212	RFM 214
Schutzrohr-Ø	(mm)	100	120	140
Senkbereich innen	(mm)	5-36	5-36	5-36
Senkbereich außen	(mm)	40-75	60-95	80-115
Drehzahl	(U/min)	100/200	100/200	100/200
Motorleistung ~50 Hz	(kW)	1,1/1,4	1,1/1,4	1,1/1,4
Gewicht	(kg)	40	42	45
QU 79301...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	500 5.500,00	510 6.500,00	520 7.100,00



PENDELSCHLEIFMASCHINEN LC 400

mit rotierendem Elektromagnetfutter

Die preiswerte Senkrecht-Flachschleifmaschine für den manuellen Betrieb. Mit dem Prinzip des Stirnschleifverfahrens lassen sich kleinste Ebenheitsabweichungen erreichen.

Ausführung:

- Maximale konstruktive Steifigkeit
- Schleifkopf mit spezieller Elektrospindel, dynamisch ausgewuchtet
- Schneller vertikaler Vorschub mit Handrad
- Mikrometrische Feineinstellung mit Klinkenkupplung
- Nassschleifeinrichtung mit Absetzbecken und Elektropumpe
- Permanente Elektro-Magnetspannplatte mit serienmäßig verbauter elektronischer Steuereinheit

Lieferumfang:

Schleifmaschine LC 400, Ersatz-Schleifscheibe und -Flansch, Ausgleichs- und welle, Abrichtdiamant, Schleifscheibenabrichtvorrichtung

Modell		LC 400
Erreichbare Ebenheitsabweichung	(mm)	0,002
Aufspannfläche	(mm)	Ø 400
Schleifhöhe max.	(mm)	205
Ø Schleifopf	(mm)	200
Drehzahl	(U/min)	2.840
Motorleistung	(kW)	3
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.050 x 950 x 1.750
Gewicht	(kg)	680
QU 79308...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	010 20.500,00



TISCHBOHRMASCHINE ALZTRONIC

5"-TFT-LCD-Display mit Touchfunktion

Präzise und robuste Tischbohrmaschinen für den Werkstattbetrieb

Ausführung:

- Pilzdrucktaster (rastend) für Not-Halt
- Drei separate Taster für Rechtslauf – Linkslauf – Stopp
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung und Spindelhalt durch Bremsfunktion
- Anschlussstecker (fertig montiert), Kabellänge 3 Meter

- Digitale Drehzahlanzeige (Ist-Wert) im LCD-Touch-Display
- Lackierung DD Strukturlack signalweiß RAL 9003, Pantone 7545c, schwarz

Vorteile:

- Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display

Abbildungen mit Optionen



ALZTRONIC i9

ALZTRONIC i14

Modell	ALZTRONIC i9	ALZTRONIC i14	ALZTRONIC i16
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (mm)	9	14	16
Spindel	B 16	MK 2	MK 2
Spindelhub (mm)	40	80	80
Ausladung (mm)	200	190	190
Säulen-Ø (mm)	50	65	65
Aufspannfläche	240 x 300 mm		
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand) (mm)	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80
Vorschubart	manuell		
Gewicht (kg)	64	83	83
Anzahl Antriebsstufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motorleistung (kW)	0,7		
Spindeldrehzahl min./max. (U/min.)	390-6.500	230-4.000	100-2.000
QU 79111...	Bez.-Nr. 020 Stückpreis, € 2.200,00	040 3.100,00	050 3.400,00

WEITERE INFORMATIONEN
FINDEN SIE HIER:



TISCHBOHRMASCHINE ALZSTAR 18-T/S

mit 2 m Anschlusskabel vorbereitet

Highlights:

- Bohrvermögen 18 mm
- Großer Spindeldrehzahlbereich
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- 24 Monate Gewährleistung

- Wendeschalter Rechts- und Linkslauf
- Hauptschalter abschließbar
- Motorschutzschalter
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Schutzart IP 54
- Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)

Ausführung:

- Pilzdrucktaster (verrastend für Not-Aus)

Modell	ALZSTAR 18-T/S
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (mm)	18
Spindel	MK 2
Spindelhub (mm)	80
Ausladung (mm)	190
Säulen-Ø (mm)	65
Aufspannfläche (mm)	240 x 300
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand) (mm)	2 x 12 x 80
Vorschubart	manuell
Drehzahlanzeige	Skala
Gewicht (kg)	110
Anzahl Antriebsstufen	stufenlos
Motorleistung gesamt (kW)	0,37/0,55
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	225-4.300
QU 79111...	Bez.-Nr. 070 Stückpreis, € 2.900,00



ALZSTAR 18-T/S
(Untertisch nicht im Lieferumfang)

WEITERE INFORMATIONEN
FINDEN SIE HIER:



Schwere, präzise Produktionsbohrmaschine mit erhöhten Leistungsmerkmalen

Ausführung:

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter
- Pilzdrucktaster (rastend) für Not-Halt
- Schutzart IP 54
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Spindelschutz mit elek. Absicherung
- Kabellänge 2 m, ohne Stecker

Vorteile ALZSTAR iTronic:

- 7"-TFT- LCD-Display mit Touchfunktion
- Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display

Lackierung:

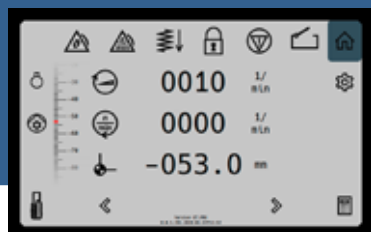
- DD-Strukturlack signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz



ALZSTAR
30/S

ALZSTAR
40 iTRONIC
(Abb. mit Optionen)

**ITRONIC-Ausführung
inkl. 7"-TFT-LCD-Display
mit TouchFunktion**



**WEITERE INFORMATIONEN
FINDEN SIE HIER:**



Modell	mit 7"-TFT - LCD-Display			mit 7"-TFT - LCD-Display		mit 7"-TFT - LCD-Display
	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 30 iTRONIC	ALZSTAR 40/S	ALZSTAR 40 iTRONIC	ALZSTAR 40/SV	ALZSTAR 40 iTRONIC-V
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (mm)	30	30	40	40	40	40
Spindel	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
Spindelhub (mm)	140		120		120	
Ausladung (mm)	293		293		293	
Säulen-Ø (mm)	115		115		115	
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand) (mm)	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Vorschubart	manuell	manuell	manuell	manuell	2 Stufen	2 Stufen
Vorschubstufen	-	-	-	-	0,1 mm/U 0,2 mm/U	0,1 mm/U 0,2 mm/U
Motorleistung gesamt (kW)	1/1,6	1/1,6	1,45/1,9	1,45/1,9	1,45/1,9	1,45/1,9
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	225-4.300	225-4.300	160-2.250	160-2.250	160-2.250	160-2.250
QU 79112...	010	200	020	210	030	220
Bez.-Nr. Stückpreis, €	6.200,00	6.600,00	6.800,00	7.200,00	7.700,00	8.100,00



Lieferzeit 2 Wochen

MAXION

SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display

Ausführung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- Not-Aus-Schlagtaster
- Spindeldrehzahl stufenlos in zwei Stufen
- Inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	30
Spindel		MK 3
Spindelhub	(mm)	125
Ausladung	(mm)	260
Säulen-Ø	(mm)	110
Aufspannfläche	(mm)	365 x 500
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 14 x 180
Vorschubart		manuell
Drehzahl	(U/min)	80-3.200
Gewicht	(kg)	225
QU 79121...	Bez.-Nr.	200
	Stückpreis, €	5.100,00

MAXION

TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX 1 TAP

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display.



Lieferzeit 2 Wochen

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	15
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	18
Gewindeschneidleistung max.		M8
Spindel		MK 2
Spindelhub	(mm)	80
Ausladung	(mm)	180
Säulen-Ø	(mm)	65
Aufspannfläche	(mm)	220 x 250
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 10 x 80
Vorschubart		manuell
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos
Motorleistung	(kW)	1,1
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	200-4.000
Gewicht	(kg)	80
QU 79121...	Bez.-Nr.	010
	Stückpreis, €	3.350,00

MAXION

TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX BT 20

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Leistungsstarke MK2-Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung und LED-Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BT 20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.

Ausführung:

- LED-Leuchte
- Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung
- Inkl. Kegeldorn und Bohrfutter



Inklusive LED-Maschinenleuchte

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	20
Gewindeschneidleistung max.		M16
Spindel		MK 2
Ausladung	(mm)	215
Säulen-Ø	(mm)	90
Aufspannfläche	(mm)	450 x 315
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 12 x 120
Gewicht	(kg)	160
Vorschubart		manuell
Drehzahlanzeige		digital
Motorleistung gesamt	(kW)	0,6/1,2
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	100-3.600
QU 79121...	Bez.-Nr.	050
	Stückpreis, €	5.200,00



Bohr- und Fräsbe-
arbeitung möglich

MAXION

SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Fräspaket, Winkelschraubstock, Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich

Ausführung:

- Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- Digitale Drehzahlanzeige
- Für Fräspaket vorbereitet, standardmäßig mit durchbohrter Spindel

Fräspaket beinhaltet:

- Feinvorschub
- Pinolenklemmung, Anzugstange
- Kreuztisch MF3
- Fräterspannfutter MK3 mit drei Spannzangen 8, 10 und 12 mm

Modell		UNIMAX 3
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	30
Gewindeschneidleistung max.		M20
Spindel		MK 3
Spindelhub	(mm)	125
Ausladung	(mm)	260
Säulen-Ø	(mm)	110
Tischfläche (B x T)	(mm)	550 x 400
Gewicht	(kg)	300
Motorleistung gesamt	(kW)	0,8/1,5
Spindeldrehzahlstufe	(U/min)	Stufe 1: 80-1.440 Stufe 2: 180-3.200
QU 79121...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	250 8.600,00

SÄULENBOHRMASCHINE SB 20 PLUS

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Ausführung:

- Fein einstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Not-Aus-Schlagaster
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- LED-Beleuchtung

Modell		SB 20 PLUS
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	20
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	23
Gewindeschneidleistung max.		M12
Bohrfutteraufnahme		MK 2
Spindelhub	(mm)	100
Ausladung	(mm)	240
Säulen-Ø	(mm)	82
Vorschubart		manuell
Drehzahlanzeige		digital
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos
Gewicht	(kg)	195
Motorleistung gesamt	(kW)	1,5
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	40-4.000
QU 79130...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	165 5.150,00



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



Inklusive Gewinde-
schneideinrichtung



TISCHBOHRMASCHINEN PLUS-SERIE

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Ausführung:

- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- LED-Beleuchtung
- Not-Aus-Schlagtaster
- Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Absicherung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Inkl. Schnellspannbohrfutter und Kegeldorn

Vorteile:

- 3 Jahre Garantie

Modell	TB 13 Plus MK2	TB 18 Plus
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	13	18
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	15	20
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12
Spindel	MK 2	MK 2
Spindelhub (mm)	60	100
Säulen-Ø (mm)	70	82
Motorleistung (kW)	0,54	0,75
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	40-4.000	30-3.000
QU 79130...	Bez.-Nr. 040 Stückpreis, € 2.850,00	060 3.900,00



TB 13 Plus

Inklusive Gewinde-
schneideinrichtung



TB 18 Plus



UNSERE PRODUKTVIDEOS
FINDEN SIE HIER:



TB 13 Plus



TB 18 Plus



SÄULENBOHRMASCHINE SB 30 MV PLUS R2

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Ausführung:

- Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Unterspannungsauslöser mit thermischem Überlastungsschutz
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Gewindeschneideinrichtung
- Bohrkreuz mit Drucktaster fürs Programm Ein-/Ausschaltung
- Spindelstopp und Not-Halt-Taster
- Drei Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Vorteile:

- LED-Beleuchtung im Kopf
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metallrehknopf
- OLED-Display mit intuitivem Eingabemenü
- Betriebsart Bohren/Gewindeschneiden

Modell	SB 30 MV Plus R2
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	30
Gewindeschneidleistung max.	M20 x 2,5
Bohrfutteraufnahme	MK 3
Säulen-Ø (mm)	125
Aufspannfläche (mm)	590 x 450
Ausladung (mm)	300
Vorschubart	3 Stufen
Vorschub fürs Bohren (mm/U)	0,1/0,16/0,25
Drehzahlanzeige	digital
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	0-1.600
QU 79130...	Bez.-Nr. 200 Stückpreis, € 9.990,00



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



Inklusive Gewinde-
schneideinrichtung





ELEKTRISCHE GEWINDESCHNEIDMASCHINE GS 1101-16 E BL

Schnelles und präzises Gewindeschneiden von M3 bis M16

Die elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1101-16 E BL ermöglicht schnelles und präzises Gewindeschneiden von M3 bis M16. Der frei positionierbare Schwenkarm und der um bis zu 90° schwenkbare Maschinenkopf sorgen für hohe Flexibilität. Über den Touchscreen lassen sich Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe komfortabel einstellen und für wiederkehrende Bearbeitungen speichern.

Ausführung:

- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6–8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen
- Bohrkopf schwenkbar 0°–90°
- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar

Modell		GS 1101-16 E BL
Antrieb		elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²		M3–M16
Drehzahl max.	(U/min)	312
Auslegerradius	(mm)	1.100
Winkelverstellung	(Grad)	0–90
Leistung Antriebsmotor	(kW/V)	0,6/230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	930 x 60 x 520
Gewicht	(kg)	40
QU 79102...	Bez.-Nr.	004
	Stückpreis, €	1.101,00

- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

Lieferumfang:

Grundgerät, 8 x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)



KANTENFRÄSMASCHINE ASO 300

Die pneumatische, handgeführte Kantenfräsmaschine ist eine ideale Lösung zum Entgraten von geraden Kanten und Konturen. Durch das geringe Gewicht und die ergonomische Bauform weist sie eine einfache Handhabung und Bedienung auf.

Ausführung:

- Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Acrylglas, Holz und vieles mehr
- Für 45° Fasen und zum Kanten verrunden
- Absolut gratfreies Fräsen
- Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- Schnelles Wechseln der Hartmetall-Wendeschnidplatten
- Für den Dauerbetrieb geeignet

Modell		ASO 300
Fasenbreite max.	(mm)	1
Winkel	(Grad)	45
Energie	(bar)	6
Führungskugellager	(mm)	Ø 6
Drehzahl max.	(U/min)	28.000
Gewicht ca.	(kg)	0,5
QU 79304...	Bez.-Nr.	900
	Stückpreis, €	560,00

Lieferumfang:

- Hakenschlüssel ø 58–65 mm
- Torxschlüssel T 9, Einstelllehre
- Messerkopf bestückt mit Wendeschnidplatten
- Druckluftschlauch mit Druckluftnippel
- Betriebsanleitung





ENTGRATMASCHINE MIT SCHLEIFSCHEIBE - AF 165

Ihr Spezialgebiet ist das Entfernen von Sägegraten und groben Schruppgraten, sodass die Werkstücke weiter bearbeitet werden können und handhabungssicher sind. Ein schneller, kostengünstiger Kantenschliff wird durch langlebige Fächerschleifscheiben, CBN- oder Diamantschleifscheiben erreicht.

Ausführung:

- Minimale Werkstückdicke 3 mm
- Stufenlose Faseinstellung
- Gehärtete Führungsschienen

Vorteile:

- Leichte Bedienung
- Unkomplizierter Werkzeugwechsel
- Sauberer Arbeitsplatz durch mögliche Absaugung

Hinweis:

Optional mit: Tischvergrößerung, Staubabsaugung, Fächerschleifscheiben für Stahl oder Edelstahl mit verschiedenen Körnungen, CBN- und Diamantschleifscheiben



Einsetzbar für:

- Stähle und gehärtete Stähle
- Aluminium
- Messing und Kupfer
- Kunststoffe von Weichplastik bis Acrylglas
- Holz und vieles mehr

Modell		AF 165
Fasenbreite max.	(mm)	1
Scheiben-Ø	(mm)	165
Motordrehzahl	(U/min)	2.800
Motorleistung	(kW)	0,37
Nennspannung	(V)	400
Länge x Breite x Höhe	(mm)	370 x 520 x 320
Gewicht	(kg)	25
QU 79304...	Bez.-Nr.	001
	Stückpreis, €	1.400,00



ENTGRATMASCHINE MIT V-PRISMA - FS 5-45°

Die FS 5 ist eine stabile und äußerst preisgünstige Kantenfräsmaschine mit Messerkopf. Gerade Kanten von quaderförmigen Werkstücken können schnell gefast werden.

Ausführung:

- Inkl. Messerkopf, ohne Wendepplatten
- Führungsschienen 400 x 50 x 10
- Spänebox
- Für Fasen bis 2 mm x 45° in einem Schnitt
- Sehr leise, für Dauereinsatz geeignet
- Geeignet für fast alle Materialien

Vorteile:

- Saubere und gratfreie Fasen in einem Schnitt
- Leichte Handhabung
- Schneller Wechsel von Messerkopf und Wendeschneidplatten

Hinweis:

Optional mit: Radiuswendepplatten von R1-R3 mm



Modell		FS 5-45°
Fasenbreite max.	(mm)	3
Winkel	(Grad)	45
Motordrehzahl	(U/min)	2.800
Motorleistung	(kW)	0,25
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	400 x 325 x 170
Gewicht	(kg)	19
QU 79304...	Bez.-Nr.	101
	Stückpreis, €	1.050,00

Abbildung ähnlich

assfalg

ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN – SPEEDY KONTUR

Die stationären Kanten- und Konturenfräsmaschinen sind perfekt für die Bearbeitung von eckigen und runden Werkstücken mit planafliegenden Innen- und Außenkonturen. Sie sind kompakte und handliche Tischgeräte, die ihren idealen Einsatz auch neben CNC-Maschinen finden.

Ausführung:

- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- Geeignet für die Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas und vieles mehr

Vorteile:

- Zum präzisen Entgraten und Anfasen von Innen- und Außenkanten an ebenen Werkstücken
- Ideal für Alu- und Kunststoffbearbeitung
- Geringe Rüstzeiten bei maximaler Flexibilität

Hinweis:

Optional mit: Führungsfinger, Radius- und Fasfräser mit Führungskugellager, Aufsatzprisma zum Bearbeiten gerader Kanten, Butzenentferner-Set zum Planfräsen von Abstechdrehbutzen, Absaugstutzen, Absaugung mit Einschaltautomatik



Modell		Speedy Kontur 270-KSL	Speedy Kontur 320-KSL
Fasenbreite max.	(mm)	2	
Motorleistung	(kW)	0,14	0,14
Drehzahl min./max.	(U/min)	12.000–32.000	
Länge x Breite x Höhe	(mm)	270 x 170 x 130	320 x 200 x 140
Gewicht	(kg)	9	13
QU 79304...	Bez.-Nr.	310	350
	Stückpreis, €	2.100,00	2.300,00

assfalg

ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN – ASO 600-ASL

Die kleine, kompakte Entgratmaschine fräst oder verrundet Kanten exakt, sicher und mit Leichtigkeit. Sie hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus den verschiedensten Materialien. Ihre Universalität macht sie einzigartig.

Ausführung:

- Kompaktes, handliches Tischgerät
- Minimale Werkstückdicke 1 mm
- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- Drehzahlregulierung für die Bearbeitung verschiedener Werkstoffe
- Gehärteter Tisch mit Absaugstutzen

Vorteile:

- Innen- und Außenkonturen können angefasst und verrundet werden
- Dank Riemenübersetzung im Dauereinsatz einsetzbar
- Fräserwechsel in wenigen Sekunden

Hinweis:

Optional mit: Prismenaufsatz für gerade Kanten, Führungsfinger für den Einsatz spitz, zulaufender Konturfräser, Absaugung mit Einschaltautomatik



Modell		ASO 600-ASL
Fasenbreite max.	(mm)	3
Drehzahl min./max.	(U/min)	9.000–21.000
Motorleistung	(kW)	0,25
Länge x Breite x Höhe	(mm)	280 x 300 x 205
Gewicht	(kg)	21,3
QU 79304...	Bez.-Nr.	500
	Stückpreis, €	3.000,00



STRAHLANLAGE SMG 50 KP

Strahlanlage SMG 50 ist eine industriebewährte, typische Werkstatt-Strahlanlage und für alle gängigen Strahlanwendungen geeignet. Durch ihre Bauhöhe ermöglicht sie auch bei mittelgroßen Bauteilen eine präzise und bequeme Bearbeitung.

Arbeitsraum:

B x T x H: 1.100 x 660 x 816 mm

Strahlraum:

Staubdichte Unterdruckkabine in stabiler Stahlblechkonstruktion

Arbeitshandschuhe:

Spezialgummi, abnutzresistent, Innenseite Baumwolle, gegen Staubaustritt fest mit der Kabine verbunden

Bedienung:

EIN/AUS-Schalter für Absaugung und Beleuchtung, Druckregler, Manometer und Fußschalter

Sichtscheiben:

Sicherheitsglas, jeweils 500 x 320 mm, ohne Spezialwerkzeug auswechselbar

MHG-Strahlpistolen:

Hochleistungsstrahlpistole System MHG mit optimalem Wirkungsgrad, Betätigung über Fußpedal, lieferbar mit Düsen in unterschiedlichen Größen und Materialien



Inkl. Sonderzubehör:

LED-Beleuchtung und Anschlusspaket (5 m Kabel 16 A, 5 m Luftleitung, 25 kg Strahlmittel)

Arbeitsraum B x T x H (mm)	1.100 x 660 x 816
QU 79910...	Bez.-Nr. 010
	Stückpreis, € 8.299,00



SANDSTRAHLKABINE SSK 2.5

Kompakte Strahlanlage zum Einsteigerpreis

Die Sandstrahlkabine SSK 2.5 ermöglicht saubere und effiziente Strahlarbeiten in einer geräumigen 310-Liter-Kabine. Zwei Strahlpistolen und seitliche Türen sorgen für eine komfortable Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke. Die integrierte Staubabsaugung hält den Arbeitsbereich sauber und verbessert die Sicht während des Strahlvorgangs.

Ausführung:

- Geeignet für verschiedene Strahlgüter, z. B. Quarz, Glaskugel, Kunststoffkugel, Nusschalen u. a.
- Ideal zur Lackentfernung oder zum Reinigen und Entrosten von Metallteilen aller Art
- Hochwertige Arbeitshandschuhe aus Latex sind fest mit dem Gehäuse verbunden
- Staubfreies Arbeiten aufgrund umlaufender Dichtungen an Deckel- und Türrahmen
- Stabiles Ablagegitter ermöglicht Auflegen von Werkstücken im Kabineninnenraum
- Zwei seitliche große Türen zum beidseitigen Be- und Entladen, auch für längere Werkstücke
- Integrierte Absauganlage mit auswechselbarem Luftfilter
- Steuerung des Luftstroms erfolgt über Fußpedal
- Zwei Strahlpistolen: Eine feststehende und eine frei bewegliche Strahlpistole



Modell	SSK 2.5
Volumen Arbeitskabin	(l) 310
Luftbedarf, ca.	(l/min) 200-350
Arbeitsdruck	(bar) 4,1-8,0
Druckluftanschluss	(Zoll) 3/8
Arbeitsraum (L x B x H)	(mm) 945 x 605 x 605
Absaugleistung	(m³/h) 7,9
Gewicht ca.	(kg) 90
QU 79909...	Bez.-Nr. 002
	Stückpreis, € 850,00



MINI-COMPACT METALLKREISSÄGE

Manuelle Ausführung

Die Mini-Compact ist eine manuelle Kreissäge für Schnitte von 0° bis 45°, die mit einem großen Sockel und rutschfesten Füßen ausgestattet ist. Dank der geringen Abmessungen ist sie universell für den mobilen als auch stationären Einsatz geeignet.

Ausführung:

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl, Edelstahl und bedingt Aluminium-Profilen
- Kühllautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- 38 kg Komplettgewicht = leicht zu transportieren
- Längenanschlag, Montagewerkzeug

90°	(mm)	85
90°	(mm)	75 x 75
90°	(mm)	100 x 65
Drehzahl	(U/min)	54
Sägeantrieb	(kW)	0,8
Sägeblatt-Ø	(mm)	250
Sägeblattbreite	(mm)	2
Bohrungs-Ø Sägeblatt	(mm)	32
Länge x Breite x Höhe	(mm)	300 x 800 x 750
Gewicht	(kg)	38
QU 79201...	Bez.-Nr.	200
	Stückpreis, €	1.390,00



HOCHLEISTUNGS-KREISSÄGEMASCHINEN VMS

Manuelle Ausführung

Vorteile:

- Komfortable Gehrungseinstellung mit Festanschlägen
- Sägeblattvorschub über Sicherheits-Rastenhebel
- Schweres Maschinenuntergestell, dadurch vibrationsarmer Sägeablauf
- Integriertes stationäres Untergestell, Späneschublade

Hinweis:

Halbautomatische PV-Version gegen Aufpreis erhältlich

Modell		VMS 350	VMS 370
90°	(mm)	120	130
90°	(mm)	170 x 100	200 x 100
45°	(mm)	120	130
45°	(mm)	120 x 100	140 x 100
Sägeblatt-Ø	(mm)	350	370
Sägeblattbreite	(mm)	3	3
Bohrungs-Ø	(mm)	40	40
Maschinenoberteil schwenkbar		45-90-45-30°	45-90-45-30°
Motorleistung gesamt	(kW)	1,4/1,9	2/2,6
Gewicht	(kg)	330	460
Einstellbare Sägeblattdrehzahl	(U/min)	34 68	34 68
QU 79200...	Bez.-Nr.	020	025
	Stückpreis, €	8.990,00	8.990,00
			030
			10.890,00
			035
			10.890,00



GEHRUNGS-KREISSÄGEMASCHINE FÜR LEICHTMETALLE UND KUNSTSTOFFE

Ausführung:

- Gehrungen beidseitig bis 45°
- Tischausführung
- Handbetätigte Schneidölpumpe am Sägekopf
- 2 Handspannstöcke
- Momentschalter am Handhebel
- Auch möglich mit Sägeblatt-Ø 380 mm, dadurch vergrößerter Schnittbereich

Modell		AL 350
90°	(mm)	120
90°	(mm)	150 x 80
45°	(mm)	110
45°	(mm)	110 x 80
Sägeblatt-Ø	(mm)	350
Bohrungs-Ø	(mm)	40
Einstellbare Sägeblattdrehzahl	(U/min)	1.400 2.800
Motorleistung gesamt	(kW)	1,85/2,5
QU 79207...	Bez.-Nr.	200
	Stückpreis, €	7.990,00

Tischgestell für AL 350

QU 79207...	Bez.-Nr.	210
	Stückpreis, €	1.050,00

Serienmäßig mit
Motorbremse



GEHRUNGS-KREISSÄGEMASCHINEN

für Rohre, Profile und Vollmaterial

Modell H300:

- Momentschalter am Handhebel
- Tischmodell
- Kühlanlage
- Handspannstock mit Gegenhalter
- Not-Aus-Schalter

Modell H350:

- Standmodell mit geschlossenem Maschinenfuß
- Handspannstock mit Schnellspannhebel mit Gegenhalter
- Kühlanlage
- Flacher Maschinentisch
- Not-Aus-Schalter
- Momentschalter am Handhebel

ab 5.490,-
Aktionspreis

Für Rohre, Profile
und Vollmaterial

Modell		H 300	H 300	H 350	H 350
90°	(mm)	95		120	
90°	(mm)	145 x 60		160 x 70	
45°	(mm)	90		105	
45°	(mm)	110 x 60		110 x 70	
Sägeblatt-Ø	(mm)	315		350	
Bohrungs-Ø	(mm)	40		40	
Einstellbare Sägeblattdrehzahl	(U/min)	44 88	22 44	44 88	22 44
Motorleistung gesamt	(kW)	1,85/2,5	1,1/1,9	1,85/2,5	1,1/1,9
QU 79207...	Bez.-Nr.	020	010	120	110
	Stückpreis, €	5.490,00	5.790,00	8.590,00	8.890,00



Tischgestell für	H300
QU 79207...	Bez.-Nr. 001
	Stückpreis, € 840,00



HALBAUTOMATISCHE UNTERFLUR-LEICHTMETALLKREISSÄGE ULMS

Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetalllegierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz

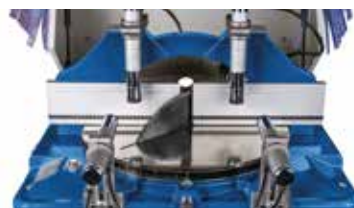
Ausführung:

- Schneiden in Gehrungswinkel $\pm 45^\circ$
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch vier Spannstöcke
- Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung

- Integrierte Minimalmengenschmierung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- Zwei Absaugstutzen zum Anschluss an eine Absauganlage

Lieferumfang:

- 2 x Sägeblatt
- Bedienwerkzeug
- Kühlmittelkanne
- Druckluftpistole und Spiralschlauch



Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzyklindern



Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels

Modell		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
90°	(mm)	120	150	195
45°	(mm)	100	130	180
Schnittwinkel	(°)	-67,5/-45/-30/-22,5/-15/0/15/22,5/30/45/67,5		
Sägeblatt-Ø	(mm)	420	500	600
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.347	2.193
Motorleistung	(kW)	3		
Länge x Breite x Höhe	(mm)	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht	(kg)	213	229	331
Normen		DIN EN 60974-10/DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
QU 79506...	Bez.-Nr.	040	042	044
	Stückpreis, €	7.500,00	9.700,00	12.500,00



MONTAGEBANDSÄGEN PBS

Manuelle Ausführung

Einfache, komfortable Handhabung und ein Schnittbereich von bis zu Ø 130 mm zeichnen dieses zuverlässige Einstiegsmodell aus.

Ausführung:

- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Gerade- und Gehrungsschnitte bis 60° links
- Geeignet für Trockenschnitte von Rohren und Profilen
- Hochleistungsmotor mit Überlastschutz und Thermoschutz

Modell		PBS 90 ESC	PBS 130 ESC
90°	(mm)	100 x 100	130 x 130
45°	(mm)	70	95
90°	(mm)	105	130
Sägebandabmessung	(mm)	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65
Schnittgeschwindigkeit min./max.		30-80 m/min	
Gewicht	(kg)	18	19
QU 79201...	Bez.-Nr.	015	020
	Stückpreis, €	599,00	690,00

Unentbehrlich auf der Baustelle und Montage



METALLBANDSÄGE GBS 185 ECO AUTOCUT

Automatisch mehr Leistung mit dem bewährten Berg & Schmid 3-Stufen-AutoCut-System. Das „AutoCut“-System besteht aus Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket und Endschalter.

Ausführung:

- Gehrungsschnitte bis 60° links
- Schnittgeschwindigkeit zweistufig 35+70 m/min
- Spannstock mit Schnellspann-Vorrichtung
- Sägebandführung aus Hartmetall
- Eingebaute Bandspannungskontrolle
- Elektrische Kühlautomatik

3-Stufen-System:

- Automatische Sägerahmenabsenkung über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub (z. B. zum Anreißen)
- Manueller Betrieb, der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z. B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge bei Rückhub in jeder Position positioniert werden.



Modell		GBS 185 Eco AutoCut
45°	(mm)	100 x 100
60°	(mm)	70 x 70
90°	(mm)	180 x 180
45°	(mm)	110 x 100
60°	(mm)	70 x 70
90°	(mm)	200 x 150
45°	(mm)	110
60°	(mm)	70
90°	(mm)	185
Sägebandabmessung	(mm)	2.085 x 20 x 0,90
Motorleistung	(kW)	0,8
Gewicht	(kg)	205
Schnittgeschwindigkeit		zweistufig 35+70 m/min
QU 79201...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	100 2.590,00



DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBABASE 24 DG-HS

Halbautomatische Ausführung

Die Startersägen der Baureihe MEBABase eignen sich für vielfältige Einsatzgebiete und sind zuverlässige Alleskönner. Die universell einsetzbare Gehrungsbandsägemaschine MEBABase 24 DG-HS ist ergonomisch ausgereift und hat ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfache zentrale Bedienung. Massive und stabile Bauart.

Ausführung:

- MEBA Gehrungssystem: Großer, mitschwenkender Tisch verhindert das Einsägen in die Materialauflagefläche – geringe Verschleißkosten!
- Hydraulische Materialspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt.

- Manuelle Gehrungseinstellung von 90°-30°, stufenlos nach Skala auf 1,0° Genauigkeit
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, weshalb keine Veränderung des Längenmaßes, bei wechselnder Winkelstellung, erzeugt wird
- Endanschläge bei 30°-45°-90°-45°
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder und Gewichtsausgleichsfeder
- Komplette Kühlmitteleinrichtung



90°	(mm)	240
90°	(mm)	240 x 240
90°	(mm)	310 x 240
Schnittgeschwindigkeit	(m/min)	35 + 75
Arbeitshöhe	(mm)	900
Reststücklänge	(mm)	60
Sägebandspannung		mechanisch
Antrieb Sägeband	(kW)	1,1/1,8
Sägebandabmessung	(mm)	2.910 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.500
Gewicht	(kg)	470
QU 79202...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	105 5.090,00

MEBA
DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBASWING 260 DG-HS

Halbautomatische Ausführung

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell. Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.

Ausführung:

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens
- Maschinenständer mit Späneabfangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Komplette Kühlmiteleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

90°	(mm)	260
90°	(mm)	300 x 260
45°	(mm)	200
45°	(mm)	180 x 180
30°	(mm)	130
30°	(mm)	120 x 120
Gehrungsverstellung		serienmäßig
Sägebandabmessung	(mm)	3.350 x 27 x 0,9
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	35-75
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.450
Gewicht	(kg)	710
QU 79202...	Bez.-Nr.	035
	Stückpreis, €	13.800,00

Inklusive Mikrosprühsystem



Abbildung mit Optionen

MEBA
HORIZONTALE BANDSÄGEMASCHINE MEBAEKO 335

Individualität von der Stange

Diese 2-Säulen-geführte Hochleistungs-Metall-Bandsägemaschinen in halb-automatischer Ausführung sind besonders geeignet für den universellen Einsatz bei unterschiedlichen Querschnitten und harten Werkstoffen. Sie sind ergonomisch ausgereift und haben ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ausführung:

- Frequenz geregelter AC-Antrieb
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Kühlmiteleinrichtung
- Mitlaufende Spänereinigungsbürste
- Sägeband-Rollenführung aus Hartmetall

90°	(mm)	335
90°	(mm)	500 x 335
Sägebandabmessung	(mm)	4.400 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15-150 m/min
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 2.150 x 1.900
Gewicht	(kg)	1.020
QU 79202...	Bez.-Nr.	205
	Stückpreis, €	31.290,00

Inklusive:

- Spänebürste, angetrieben
- Spanndruckregulierung
- Auflagetisch, Zufuhrseite



MEBA

BANDSÄGEAUTOMAT MEBAPRO 260 AP

Hightech auf engstem Raum

90°-Bandsägeautomat in kompakter Bauweise mit unkomplizierter und moderner Touchscreen-Steuerung. Der leistungsfähige, elektrische Sägevorschub mit Spindeltechnik sorgt für höchste Schnittleistung und Schnittqualität. Die geschlossene Bauform führt zu mehr Sicherheit und Schutz vor Schmutz und Spänen. Metall-Bandsägeautomat für Serienschritte, zum Ablängen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen.

Ausführung:

- CNC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Einfache Bedienung über Touchscreen-Steuerung. Menügeführt: selbsterklärende Symbolik
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- Automatische Einstellung der Bandführung auf Materialbreite

90° 	(mm)	260
90° 	(mm)	300 x 260
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15-150 m/min
Sägebandabmessung	(mm)	3.700 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.500 x 1.800 x 1.850
Gewicht	(kg)	1.050
QU 79202...	Bez.-Nr.	015
	Stückpreis, €	34.500,00

Inklusive:

- 7"-Display, Touch-Panel
- Nullanschlag
- Spanndruckregler
- Spänebürste, angetrieben



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



MEBA

DOPPELSÄULEN-BANDSÄGEMASCHINE MEBAMAT 330

Vollautomatische Ausführung

Der MEBAMat ist ausgerichtet auf den rationellen Produktionseinsatz in Industrie und Stahlhandel. Vollmaterialien, auch aus schwer zerspanbaren Werkstoffen, trennt der 90°-Grad-Automat mühelos.

Ausführung:

- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterialien, Rohre, Profile
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang
- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Ergonomische Touchscreen-Steuerung
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung

90° 	(mm)	330
90° 	(mm)	350 x 330
Ø min.	(mm)	10
Sägebandabmessung	(mm)	4.900 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	15-150
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.700 x 2.400 x 2.200
Motorleistung	(kW)	3,9
Gewicht	(kg)	2.600
QU 79202...	Bez.-Nr.	305
	Stückpreis, €	49.200,00

Inklusive:

- Späneförderer
- Arbeitstisch, abfahrseitig
- Wassersprühpistole
- beidseitiges Öffnen
- verkürztes Reststück
- Materialüberwachung





VERTIKALE BANDSÄGEMASCHINE VBS 400S

Auch mit Sägeband-Schweißeinrichtung lieferbar

Universelle Maschine für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten
Zuverlässige und robuste Bandsägemaschine für eine lange Lebensdauer

Ausführung:

- Stufenlos frequenzgeregelte Bandgeschwindigkeit 50-1.000 m/min
- Antriebsleistung 4 kW
- Verstellbarer Führungsarm
- LED-Arbeitsleuchte
- Sägebandbreite 6-20 mm
- Fester Tisch

Modell		VBS400S
Schnitthöhe max.	(mm)	420
Schnittbreite max.	(mm)	400
Schnittgeschwindigkeit min./max.	m/min.	50-1.000
Motorleistung	(kW)	4
Länge x Breite x Höhe	(mm)	770 x 1.120 x 2.225
Gewicht	(kg)	480
QU 79209...	Bez.-Nr.	010
	Stückpreis, €	11.990,00

SCHRÖDER
GROUP

UNIVERSAL-SEGMENT- ABKANTMASCHINEN

Werkzeugwechsel mit nur einem Handgriff

Die Maschine ASK hat ein 9-teiliges Schienensortiment an Ober-, Unter- und Biegewange zur Fertigung von Kassetten. Mit der patentierten Exzenter-Schnellklemmung erfolgt der Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff.

Zweistufiger Oberwangenantrieb für zwei verschiedene Werkzeughöhen ermöglicht den zusätzlichen Einsatz von Scharf- und Radiusschienen.

Ausführung:

- Teilung der Werkzeuge für 1.000 mm:
30/50/70/100/150/200/300 mm + 2 x 75-mm-Eckstücke
- Bei größeren Längen zusätzlich 250-mm-Teilstücke



Modell	Nutzlänge (mm)	Geeignet für Blechdicke Stahl max. (mm)	Geeignet für Blechdicke Aluminium max. (mm)	Gewicht (kg)	QU 79511... Bez.-Nr.	
ASKII 1000	1.050	2	3	380	200	9.950,00
ASKII 1500	1.550	1,75	2,25	485	210	10.450,00
ASKII 2000	2.050	1	1,5	590	220	11.650,00

Stückpreis, €

Die Grundausstattung auch für die kleinste Werkstatt. Die Exzenter-Tafelschere HS wird für nahezu sämtliche Schneidprobleme eingesetzt. Gratfreies, verwundungsarmes und nahezu kraftloses Schneiden sind die Merkmale dieser Tafelschere.

Ausführung:

- Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
- Verlängerter ausziehbarer Auflagetisch
- Manueller Hinteranschlag 500 mm
- Einstiche in 10 mm Abstand parallel zum Untermesser über den gesamten Tischverlauf
- Ganzstahlmesser 2-schneidig
- Winkelanschlag links und rechts mit Skalenleiste



Modell	Nutzlänge (mm)	Geeignet für Blechdicke Stahl max. (mm)	QU 79511... Bez.-Nr.	
HS 1000x2	1.030	2	010	8.250,00
HS 2000x1,25	2.030	1,25	020	8.250,00
HS 3000x1	3.030	1	030	10.900,00
Stückpreis, €				

inkl. Sicherheitspaket

Die Motortafelschere MHSU wurde für die Blech- und Kunststoffverarbeitung entwickelt. Mit dieser Schere gehen Sie mühelos mit sauberen Schnitten in Serie.

Sie ist bereits in ihrer Standard-Ausstattung ein Produktivitätsgewinn. Durch ihre zahlreichen Optionen wird diese Maschine zu einer beispiellos vielseitigen Angelegenheit.

Ausführung:

- Manueller Hinteranschlag 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige
- Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
- Verlängerter ausziehbarer Auflagetisch
- Ganzstahlmesser 2-schneidig
- Rückraumabsicherung gem. CE über 3-strahlige Lichtschranke und seitlichem Schutzgitter
- Einstellbarer Winkelanschlag links und rechts mit Skala
- Einstiche in 10 mm Abstand parallel zum Untermesser über den gesamten Tischverlauf
- Wahlschalter für Einzel- und Dauerhub
- Fußschalter
- Fundamentplatten inkl. Dübel



Abbildung mit Sonderzubehör

Modell	Nutzlänge (mm)	Geeignet für Blechdicke Stahl max. (mm)	QU 79511... Bez.-Nr.	
MHSU 1250/4	1.280	4	100	18.700,00
MHSU 2000/3	2.030	3	110	21.600,00
MHSU 3200/2	3.230	2	120	23.600,00
Stückpreis, €				



MOTOR-SCHWENKBIEGEMASCHINE MAB

CNC-S-Touch-Steuerung mit Motortiefenanschlag

Ein wahres Effizienz-Paket. Die MAB gehört zu den Spitzenläufern der Motor-Schwenkbiegemaschinen.

Ausführung:

- Sehr hohe Biegeleistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten
- Beeindruckend kurze Biegezeiten durch enorme Schwenkgeschwindigkeit von 80°/sec und 50 mm/sec Öffnungsgeschwindigkeit der Oberwange
- Beschleunigter Biegeablauf – beträgt der Biegewinkel weniger als 90°, öffnet gleichzeitig die Oberwange
- CNC S-Touch: komplexe Biegefolgen fingerleicht am Bildschirm zeichnen
- Stabiler Antrieb durch massive Schweißkonstruktion und Wangenelemente mit hohen Steifigkeitswerten



Modell	Nutzlänge (mm)	Geeignet für Blechdicke Stahl max. (mm)	Geeignet für Blechdicke Aluminium max. (mm)	Geeignet für Blechdicke Edelstahl max. (mm)	Länge x Breite x Höhe (mm)	QU 79510... Bez.-Nr.	
MAB 200 CNC S-Touch	2.040	3	4,5	2	2.965 x 727 x 1.220	010	64.500,00
MAB 310 CNC S-Touch	3.100	2	3	1,5	3.965 x 727 x 1.220	020	68.500,00
							Stückpreis, €



MANUELLE SCHWENKBIEGEMASCHINE HA

Höchste Leistungsklasse der manuellen Schwenkbieger



Das Modell HA ist eine manuelle Schwenkbiegemaschine zum Biegen von Stahlblechen bis max. 3 mm. Die Kombination von massiven Maschinenelementen in Schweißkonstruktion und einem ausgeklügelten Federsystem als Gewichtsausgleich für Ober- und Biegewange macht das Modell HA zu einem „Kraftpaket“, ohne dass der Bediener an seine Kraftreserven gehen muss.

Ausführung:

- Ohne Stromanschluss überall einsetzbar
- 1-Mann-Bedienung ohne Kraftanstrengung

- Speziell konstruiert für dicke Bleche und große Arbeitslängen
- Extrem robust und leistungsstark
- Bewährt auch in der Instandsetzung
- Alle Biegeschielen wechselbar – auf jedes Material eingestellt
- Geißfußschielen und unterschiedliche Tiefanschläge (optional erhältlich)
- Extrem robust und leistungsstark
- Verschleißfreie, wartungsfreie Lager und Führungen

Modell	Nutzlänge (mm)	Geeignet für Blechdicke Stahl max. (mm)	Geeignet für Blechdicke Aluminium max. (mm)	Länge x Breite x Höhe (mm)	QU 79510... Bez.-Nr.	
HA 100	1.040	3	4	1.900 x 610 x 1.050	100	15.590,00
HA 150	1.540	2,5	3,25	2.400 x 610 x 1.050	110	15.590,00
HA 200	2.040	2	2,75	2.900 x 610 x 1.050	120	17.790,00
HA 310	3.100	1,5	2	3.900 x 610 x 1.050	130	17.790,00
						Stückpreis, €



HANDHEBELPRESSEN

Bringt Farbe in die Produktion



Eindrücken Stanzen Biegen Montieren Nieten Umformen

Vorteile Zahnstangenpressen:

- Feinfühlig durch direkte Übersetzung
- Hubtiefe einstellbar über Gewindestift
- Ergonomisch, da einstellbarer Handhebel
- Exakt gefräster Pressentisch mit zwei Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- Ideal für feinfühliges Einpress- und Biegearbeiten

Vorteile Kniehebelpressen:

- Hohe Nutzkraft bei moderatem Krafteinsatz
- Ergonomisch, da abgewinkelter Handhebel
- Genauigkeit durch präzise Stoßführung
- Exakt gefräster Pressentisch mit zwei Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- Ideal zum rationellen Montieren, Eindrücken, Stanzen, Nieten, Biegen und Umformen

Jetzt mit Gewindestpindel zur komfortablen Höhenverstellung des Pressenkopfes

Modell CL 500 K
Kniehebelpressen bauen ihre volle Kraft erst 1 mm vor Hubende auf.

Modell CL 250 Z
Zahnstangen-Pressen übersetzen die Handkraft konstant über die gesamte Hublänge.

Alle Modelle in Blau, Gelb, Weiß oder Rot lieferbar



Modell			CL 500 K	CL 150 Z	CL 750 K	CL 250 Z	CL 1200 K
System			Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel
Druckkraft	(kN)		5	1,5	7,5	2,5	12
Arbeitshub	(mm)		40	40	40	50	44
Ausladung	(mm)		63	63	80	80	80
Arbeitshöhe	(mm)		45-220	50-240	50-260	45-295	53-230
Tischgröße	(mm)		110 x 60	110 x 60	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Tischbohrung	(mm)		20	20	20	20	20
Stößelbohrung x Tiefe	(mm)		10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößel	(mm)		20	20	24	20	30
Platzbedarf	(mm)		110 x 160	110 x 160	157 x 237	157 x 237	157 x 237
Gewicht	(kg)		8,5	7,5	21	20,5	24
QU 79602...	blau	Bez.-Nr.	030	010	040	020	050
Stückpreis, €			300,00	300,00	400,00	450,00	530,00
QU 79602...	gelb	Bez.-Nr.	032	012	042	022	052
Stückpreis, €			300,00	300,00	400,00	450,00	530,00
QU 79602...	rot	Bez.-Nr.	034	014	044	024	054
Stückpreis, €			300,00	300,00	400,00	450,00	530,00
QU 79602...	weiß	Bez.-Nr.	036	016	046	026	056
Stückpreis, €			300,00	300,00	400,00	450,00	530,00



HAND-KNIEHEBELPRESSEN

mit Rundstößel

Kniehebelpressen erzeugen ihre Kraft erst am Ende des Hubs und werden bevorzugt zum Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen usw. eingesetzt. L-Modelle mit der extra großen Arbeitshöhe.

Ausführung:

- Ergonomischer Bedienkomfort
- Seitlich abgewinkelter Hebel
- Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder

Lieferbare Extras:

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung – damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7

Modell		EP 500-40	EP 750-40	L-EP 750-40	EP 1200-60	L-EP 1200-60
Druckkraft	(kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	60	60
Ausladung	(mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max.	(mm)	40-213	58-265	55-375	62-240	75-338
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max.	(mm)	20-197	38-250	39-359	48-231	53-328
Tischgröße	(mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite	(mm)	10	12	12	12	12
Stößel-Ø	(mm)	20	24	24	30	30
Länge x Breite	(mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht	(kg)	10	20	28	24	32
QU 79600...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	100 450,00	110 650,00	120 820,00	130 780,00	140 920,00



HAND-KNIEHEBELPRESSEN

mit Vierkantstößel

Wegen der absoluten Verdrehsicherheit und der spielfreien Führung sind bei Kniehebelpressen mit Vierkantstößeln Führungen im Werkzeug meist unnötig, L-Modelle haben eine extra große Arbeitshöhe.

Ausführung:

- Absolute Verdrehsicherheit
- Spielfreie Führung des Pressenstößels
- Große Auflagefläche für das Werkzeug
- Praktisch wartungsfreier Betrieb

Lieferbare Extras:

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung – damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7

Modell		VK 500-40	VK 750-40	L-VK 750-40	VK 1200-60	L-VK 1200-60
Druckkraft	(kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	-	-
Arbeitshub min./max.	(mm)	-	-	-	20-60	20-60
Ausladung	(mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max.	(mm)	40-213	53-265	55-375	45-245	52-352
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max.	(mm)	25-197	38-250	39-359	31-231	38-338
Tischgröße	(mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite	(mm)	10	12	12	12	12
Stößelquerschnitt	(mm)	21	25	25	31	31
Länge x Breite	(mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht	(kg)	10	20	28	24	32
QU 79600...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	160 750,00	170 910,00	180 1.050,00	190 1.100,00	195 1.250,00



Bez.-Nr. 170
Typ VK 750-40 mit Zubehör HS



HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE WPP BK

Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz und alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen u. v. m.

Ausführung:

- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Verstellung des Pressentisches
- Mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit Überlastungssicherungsventil
- Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

Lieferumfang:

Inkl. 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial, Hand- und Fußhebel, Winde zum Heben und Senken des Tisches

Modell		WPP 30 BK	WPP 50 BK
Druckkraft	(kN)	295	490
Höhe	(mm)	1.920	2.000
Breite	(mm)	990	990
Tiefe	(mm)	650	650
Kolbenhub	(mm)	160	150
Gewicht	(kg)	280	360
QU 79601...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	002 2.700,00	004 3.100,00



HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE WPP HBK

Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten. Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten. Ideal auch für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schuleinrichtungen.

Ausführung:

- Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes, Zylinder- und Handradverstellung erfolgt über Griff und Handrad, Manometer an Maschinen- seite
- Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Zylinder- und Handradverstellung erfolgt über Griff und Handrad

Modell		WPP 100 HBK
Druckkraft	(kN)	980
Höhe	(mm)	2.280
Breite	(mm)	1.600
Tiefe	(mm)	850
Kolben-Ø	(mm)	98
Kolbenhub	(mm)	320
Motorleistung	(kW)	1,5
Gewicht	(kg)	1.205
QU 79601...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	008 8.700,00





Modell Gr. 0

Modell Gr. 1

Modell Gr. 2

Modell Gr. 3A

Modell Gr. 3B

DREHDORNPRESSEN

Optional mit Untergestell

Drehdornpressen sind geeignet zum Auf- und Auspressen von Lagern, Buchsen, Stiften, Hülsen sowie mit entsprechenden Werkzeugen für leichte Biege-, Stanz- oder Montagearbeiten.

Drehdornpressen müssen vor Inbetriebnahme auf einem standsicheren Arbeitstisch oder einem Untergestell befestigt werden. Für die Größen 2-3B gibt es ein passendes Untergestell als Zubehör im Programm!

Arbeiten mit Drehdornpressen:

Bei Arbeiten an langen zylindrischen Werkstücken und Wellen z. B. beim Aufpressen von Lagern ist die Schlitzscheibe des Arbeitstisches durch Wahl der passenden Schlitzbreite dem jeweiligen Werkstückdurchmesser anzupassen. Bei Arbeiten an flachen Werkstücken ist die Schlitzscheibe so zu drehen, dass eine Arbeitsfläche unter dem Stößel entsteht. Bei den Größen 0, 1, 2 und 3A ist durch Drehen am Hebel der Stößel in Arbeitshöhe zu bringen, eine ergonomisch ideale Stellung des Handhebels kann durch Unterlegen von Abstandsplatten oder Ringen erreicht werden.

Bei der Größe 3B kann der Handhebel durch Verwendung des Rastmechanismus eingestellt werden. Hierzu wird der Stößel durch Drehen am Handrad in die richtige Position gebracht. Aus dieser Position kann dann mit dem Handhebel durch Verwendung des Rasterbolzens gearbeitet werden.



QU 79600...	Bez.-Nr.	760
	Stückpreis, €	650,00

Passendes Untergestell für Modell Gr. 2-Gr. 3B optional bestellbar

Modell	Werkstück- Ø max. (mm)	Ausladung bis Spindelmittle (mm)	Abstand Tisch – Zahn- stange max. (mm)	Schlitzbreiten Auflage-tisch (mm)	Stößel-Ø (mm)	Gusskörper- höhe (mm)	Druck- kraft (kN)	Breite x Tiefe (mm)	Gewicht (kg)	Gewicht Unter- gestell (kg)	QU 79600... Bez.-Nr.
Gr. 0	180	100	110	10 15 20 25	28	260	5,1	195 x 130	11	-	710
Gr. 1	200	104	200	10 15 22 30	36	400	6,6	277 x 172	25	-	720
Gr. 2	320	164	300	15 25 35 50	42	545	8,1	358 x 198	42	55	730
Gr. 3A	450	230	400	25 45 65 85	48	700	9	480 x 250	92	55	740
Gr. 3B	450	230	400	25 45 65 85	48	700	7,6	480 x 250	96	55	750

Stückpreis, €



KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/100 P



**Mobiler Profi-Kompressor
mit 100-l-Behälter**

Mobiler Profi-Kompressor mit Riemenantrieb und Zwei-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung

Ausführung:

- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS

- Hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30 %
- Zwei Druckluftentnahmestellen
- Vollautomatischer Ein-/Ausschalt-Betrieb
- Komplett anschlussfertig

Modell	AIRPROFI 853/100 P
Verdichtersystem	HOS
Ansaugleistung ca. (l/min)	850
Füllleistung bei 6 bar ca. (l/min)	680
Höchstdruck (bar)	10
Behälterinhalt (l)	100
Drehzahl	1.240
Länge x Breite x Höhe (mm)	1.275 x 480 x 1.015
Gewicht (kg)	112
Schalldruckpegel Lp (dB (A))	95
QU 79907...	Bez.-Nr. 014
	Stückpreis, € 1.750,00



STATIONÄRER KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/270/10 V

Stationäre Kompressoren mit stehendem 270-l-Behälter Höchstleistung auf engstem Raum

Ausführung:

- Robuste Ausstattung und beste Qualität
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet

- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS
- Hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30 %
- Vollautomatischer Ein-/Ausschalt-Betrieb
- Komplett anschlussfertig

Modell	AIRPROFI 853/270/10 V
Verdichtersystem	HOS
Ansaugleistung ca. (l/min)	850
Füllleistung bei 6 bar ca. (l/min)	680
Höchstdruck (bar)	10
Behälterinhalt (l)	270
Drehzahl	1.240
Länge x Breite x Höhe (mm)	780 x 680 x 1.870
Gewicht (kg)	152
Schalldruckpegel Lp (dB (A))	83
QU 79907...	Bez.-Nr. 015
	Stückpreis, € 2.350,00



**Stationärer Kompressor
mit stehendem 270-l-Behälter**



SCHRAUBENKOMPRESSOR A-K-MAX 5,5-10-270 (IE3)

Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung.

Ausführung:

- Innovative LOGIN-Steuerung mit 4,3"-Touchscreen für einfache Bedienung und vollständige Kontrolle über alle Funktionen
- Verbindung von bis zu acht Kompressoren möglich, egal ob mit konstanter oder variabler Drehzahl
- Alle Informationen zum aktuellen Betriebsstatus auf einen Blick
- Drehrichtungskontrolle für den Motor, verhindert Schaden bei Inbetriebnahme oder nach einem Standortwechsel
- Niedrige Lärmemission (nur max. 67 dB) während des Betriebs aufgrund äußerst niedriger Drehzahl des Schraubenverdichters und Verwendung eines geräuscharmen Radialventilators
- Optimale Betriebstemperatur und geringe Schwankung der Öltemperatur durch thermotatisch gesteuerten Radialventilator, optimale Kühlluftführung und großzügig bemessene Wärmetauscher
- Nachkühler verringert den Aufwand für Trocknung und Filtrierung der erzeugten Druckluft

- Serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Servicefreundlich: einfacher Aus- und Einbau aller zu wartenden Komponenten

Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung



Modell		A-K-MAX 5,5-10-270 (IE3)
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 680 x 1.540
Gewicht	(kg)	239
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	62
QU 79907...	Bez.-Nr.	048
	Stückpreis, €	5.499,00



SCHRAUBENKOMPRESSOR A-CUBE 5.5-10-270 Z



Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz

Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz in allen Druckbereichen. Die niedrige Verdichterdrehzahl und die geringe Belastung der Lager des patentierten Direktantriebs ermöglichen sehr hohe Standzeiten.

Ausführung:

- Elektronische Steuerung EasyTRONIC Micro II für Zuverlässigkeit und Effizienz, Überwachung von Betriebsstunden, Temperatur und Überlast des Motors
- Optimiertes Kühlsystem, geräuscharmer Radialventilator garantiert optimale Betriebstemperaturen auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen

- Geräuscharm, zur Aufstellung in jeder Arbeitsumgebung geeignet
- Servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten
- Alle Luft- und Ölröhre aus hitzebeständigem Gummi gefertigt
- Serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- Integrierter Kältetrockner bei Modellen K
- Höhere Zuverlässigkeit des Druckluftsystems ohne kostspielige Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen bei gleichzeitiger Sicherung der Produktqualität

Modell		A-CUBE 5.5-10-270 Z
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 600 x 1.500
Gewicht	(kg)	185
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	68
QU 79907...	Bez.-Nr.	046
	Stückpreis, €	3.990,00



WIG INVERTER CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET

Tragbarer Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

Ideal für präzise Schweißarbeiten an **Stahl, Edelstahl, Aluminium und weiteren NE-Metallen**. Besonders geeignet für dünne Bleche, Sichtnähte, Reparaturen, Behälterbau, Geländerbau sowie Montageeinsätze. Der einstellbare Pulsbetrieb unterstützt eine kontrollierte Wärmeeinbringung und hilft, Verzug bei dünnen Materialien zu reduzieren.

Ausführung:

- Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- Neun Programme speicherbar
- Puls bis 999 Hz
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- Gerät mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- Kurvenauswahl in AC-Bereich
- Einstellbare Balance und Schweißkurve

Lieferumfang:

- Gasschlauch inkl. Schnellverbinder, 4 m
- WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m
- Druckminderer
- VarioProtect XXL-W-2 TC Schweißhelm
- WIG-Schweißhandschuh Basic L
- Massekabel 25 mm² mit Masseklemme, 3 m



Modell		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE
Schweißbare Elektroden	(mm)	1,6–4,0
Einstellbereich WIG DC	(A)	5–200
Einstellbereich Elektrode	(A)	5–200
Pulsfrequenz	(Hz)	0,5–999
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	90–275
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	580 x 190 x 350
Gewicht ca. SET	(kg)	14,5
QU 79905...	Bez.-Nr.	002
	Stückpreis, €	1.390,00



MULTIFUNKTIONSinverter EASY-MIG 181 MULTI SET

Tragbarer Inverter mit 230V – optimal für jede Baustelle

Ideal für Reparaturen, Instandhaltung, Montagearbeiten, Stahlbau, Schlossereien und den universellen Werkstatteinsatz. Geeignet für MIG/MAG-Schweißen von Stahl und Edelstahl, Fülldrahtanwendungen sowie für WIG-Gleichstrom- und Elektrodenschweißen. Mit 230-Volt-Anschluss, bis zu 180 A Schweißleistung und nur 14,5 kg Gewicht ist das Gerät schnell einsatzbereit.

Ausführung:

- Drei Verfahren in einem Gerät: MIG/MAG, WIG-Gleichstrom mit Lift-Arc-Zündung und Elektrodenschweißen
- Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf

- Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- Einstellbare Drossel
- Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden.

Lieferumfang:

- Gasschlauch inkl. Schnellverbinder, 4 m
- Druckminderer
- Vorschubrollen 0,8–1,0 mm
- VarioProtect XL-W TC Schweißhelm
- MIG/MAG-Handschuhe Basic L
- Brenner SMB 15, 3 m
- Massekabel 16 mm² mit 300A-Masseklemme, 3 m
- Schweißkabel 16 mm² mit 300A
- Elektrodenhalter, 3 m

Modell		EASY-MIG 181 MULTI
Einstellbereich MIG/MAG	(A)	40–180
Einstellbereich WIG DC	(A)	10–180
Einstellbereich Elektrode	(A)	10–160
Drahtvorschubeinheit	(Rollen)	2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	525 x 220 x 410
Gewicht ca.	(kg)	14,5
QU 79905...	Bez.-Nr.	040
	Stückpreis, €	699,00





PLASMA-SCHNEIDGERÄT CRAFT-CUT 63

Kompaktes, wirtschaftliches und leistungsfähiges Plasmaschneidgerät

Das leistungsstarke Plasma-Schneidgerät für Stahl, Edelstahl, Aluminium und mehr. Der SCHWEIßKRAFT CRAFT-CUT 63 bringt kraftvolle Schneidleistung in Werkstatt, Montage und Fertigung. Mit bis zu 65 A Plasmastrom trennt das kompakte 400-Volt-Invertergerät elektrisch leitende Metalle schnell, sauber und weitgehend verzugsarm – auch bei lackierten oder beschichteten Oberflächen.

Ausführung:

- Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
- Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben

Lieferumfang:

- Plasmabrenner
- PLUSCUT 65, 6 m
- Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300A 3 m
- Zentraladapter Trafimector



Modell		CRAFT-CUT 63
Einstellbereich Plasma ca.	(A)	20–65
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	(mm)	25
Trennschnitt Stahl (ST37) max.	(mm)	30
Qualitätsschnitt Edelstahl max.	(mm)	25
Trennschnitt Edelstahl max.	(mm)	30
Qualitätsschnitt Aluminium max.	(mm)	20
Trennschnitt Aluminium max.	(mm)	22
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	400
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	660 x 240 x 445
Gewicht ca. SET	(kg)	23
QU 79905...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	022 1.590,00



ELEKTRODENSCHLEIFGERÄT EG5

Perfekter Schliff für bessere WIG-Nähte



Präzise vorbereitete Wolframelektroden für einen stabilen Lichtbogen und überzeugende Schweißergebnisse. Mit dem SCHWEIßKRAFT Elektrodenschleifgerät EG 5 werden **Wolframelektroden** schnell, sauber und reproduzierbar angeschliffen. Das kompakte Gerät sorgt für den richtigen Schleifwinkel und einen präzisen Längsschliff – die Grundlage für zuverlässige Zündung, einen ruhigen Lichtbogen und eine hohe Elektrodenstandzeit.

Ausführung:

- Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden
- Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar

- Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeneigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich

Lieferumfang:

- Diamantscheibe Ø 90 mm
- Je eine Spannzange 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm

Modell		EG 5
Technische Daten Elektroden-Ø	(mm)	1,6–5,0
Elektrodenlänge min.	(mm)	35
Schleifwinkel	(Grad)	15–60
Drehzahl	(min/1)	6.500
Diamantscheiben-Ø	(mm)	90
Körnung		180
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	(W/V)	70/230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	(kg)	4
QU 79905...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	100 379,00



KLEINFORMATKREISSÄGE MINIMAX SC 2C MIT VORRITZEINRICHTUNG

Kompakt. Präzise. Stark im Schnitt.

Die minimax sc 2c ist eine kompakte Kleinformatkreissäge für präzise Längs-, Quer- und Formatschnitte. Der leichtgängige Aluminium-Formatschiebeschlitten sorgt für eine saubere und sichere Werkstückführung. Dank des schwenkbaren Sägeblatts lassen sich auch exakte Gehrungs- und Winkelschnitte zuverlässig ausführen. Damit eignet sich die Maschine besonders für kleinere Schreinereien, Ausbildungswerkstätten und anspruchsvolle Holzwerker.

Ausführung:

- Schnittebene direkt am Sägeblatt
- Großer Arbeitstisch aus gefrästem Grauguss
- Ruhiger Lauf und präzise Schnitte
- Großflächiger längsverschiebbarer Besäumrahmen
- Das großdimensionierte Sägeaggregat aus Grauguss ist doppelt am Gusstisch befestigt und ist ein Garant für Stabilität, Präzision, Laufruhe und lange Lebensdauer

Ausstattung:

- Vorritzeinrichtung
- Tischverlängerung und Tischverbreiterung
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Parallelanschlag mit Rundstangenführung und Feineinstellung
- Besäumschuh, Exzenterspanner etc...



Modell		MINIMAX SC 2C MIT VRE
Abmessungen Tisch (L x B)	(mm)	1.020 x 325
Besäumlänge	(mm)	1.600
Schnitthöhe 90°/45° max.	(mm)	100/79
Schnittbreite mit Parallelanschlag	(mm)	900
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	(mm)	1.660
Drehzahl Sägeblatt/Vorritzer	(U/min)	3.500/8.000
Sägeblatt-Ø/Vorritzersägeblatt-Ø	(mm)	315/80
Sägeblattneigung	(°)	90-45
Motorleistung ~50 Hz	(kW/V)	4/400
Gewicht ca. SET	(kg)	295
QU 79901...	Bez.-Nr.	020
	Stückpreis, €	4.700,00



FORMATKREISSÄGE CLASS SI 400EP BLADE OFF

Noch nie war Arbeiten an einer Kreissäge so sicher!

Die class si 400ep BLADE OFF ist eine leistungsstarke Formatkreissäge für präzise Zuschnitte und hohen Bedienschutz. 10-Zoll-Touchdisplay, elektrisch verstellbare Anschläge und ein stabiler Format-Schiebeschlitten ermöglichen komfortables, genaues und produktives Arbeiten.

Ausführung:

- Blade Off erkennt Gefahren frühzeitig und versenkt das Sägeblatt innerhalb von Millisekunden im Maschinentisch
- Sensoren unterscheiden zwischen Werkstück und Bediener
- Eine grüne LED in der Schutzhaube signalisiert das aktive Schutzsystem
- Elektrisch verstellbarer Parallelanschlag
- Start/Stopp-Taster für Haupt- und Vorritzsägeblatt im Schiebeschlitten
- Spezielle Führungen und Bogenschliff ermöglichen die vierfache Tragfähigkeit des Besäumrahmens

Ausstattung:

- Tischverlängerung und -verbreiterung
- Eloxiertes Aluminium-Format-Schiebeschlitten-Materialrolle am Besäumrahmen
- Besäumschuh und Exzenterspanner
- Steuerung für Sägeblatthöhe, -schwenkung und Parallelanschlag
- Oben liegendes, schwenkbares Bedienpanel
- Aluminium-Klappanschläge und Sägeblattpendelschutz



UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:



Modell		CLASS SI 400EP BLADE OFF
Abmessungen Tisch (L x B)	(mm)	1.040 x 630
Besäumlänge	(mm)	3.200
Schnitthöhe 90°/45° max.	(mm)	120/89
Schnittbreite mit Parallelanschlag	(mm)	1.500
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	(mm)	3.200
Drehzahl Sägeblatt/Vorritzer	(U/min)	3.000-5.000
Sägeblatt-Ø/Vorritzersägeblatt-Ø	(mm)	400/120
Sägeblattneigung	(°)	90-45
Motorleistung ~50 Hz	(kW/V)	9/400
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	7.250 x 4.460 x 1.766
Gewicht ca. SET	(kg)	1.314
QU 79901...	Bez.-Nr.	044
	Stückpreis, €	49.900,00

Einfach und sicher gebohrt dank des innovativen Bohrmaschinen-Schraubstocks von Felix Röwekämper. Der Bohrmaschinen-schraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks. Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Werkstück aufgespannt, präzise justiert und gesichert.

Ausführung:

- Keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig

- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Spannbacken
- Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken

Lieferumfang:

1 Stück Flott (felix) 2.0 Bohrmaschinen-Schraubstock; inkl. Befestigungsmaterial



**UNSER PRODUKTVIDEO
FINDEN SIE HIER:**



Patentierter Aufspannmechanismus

sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff

Vergrößerter Verfahrweg und größere Spannweite

Frei positionierbar

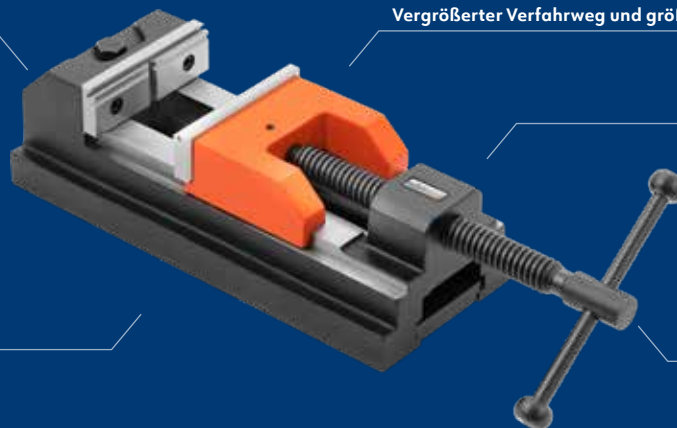
Volle Beweglichkeit des Schraubstocks

Bis zu 95 % Zeitersparnis

Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen

Verdrehsicherung

Kein Mitdrehen oder Hochschlagen des Schraubstocks, dadurch volle Arbeitssicherheit



Modell	Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	Backenhöhe (mm)	Körperlänge (mm)	Körperhöhe (mm)	Körperbreite (mm)	Gewicht (kg)	QU 28680... Bez.-Nr.	
80	80	120	28	280	78	95	11,6	010	244,00
100	100	135	32	340	85	122	12,8	020	404,00
120	120	168	40	400	102	140	20,3	030	560,00
150	150	200	40	451	103	170	32,4	040	840,00
									Stückpreis, €

Profitieren Sie von unseren Bestellvorteilen:

Frei-Haus-Lieferung:

Der Transport innerhalb Deutschlands erfolgt bei Paketversand frei Haus bzw. bei Speditions-/Bahnfracht frei Empfangsort/-station einschließlich Verpackung. Bei Kleinaufträgen unter 300,- € Netto-Warenwert berechnen wir einen Kostenanteil von nur 7,90 € für Porto und Verpackung und bei Kleinstaufträgen unter 30,- € Warenwert 10,90 € für Porto und Verpackung. Für Investitionsgüter können abweichende Lieferkosten anfallen, die wir Ihnen vor Auftragserteilung individuell mitteilen.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Die Preise gelten bis 31.12.2026. **Alle Preise verstehen sich in EUR netto zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.**



Bestellen Sie in unserem Onlineshop
www.hahn-kolb.de



Bestellen Sie per E-Mail:
maschinen@hahn-kolb.de



Beratung per Telefon:
07141 498-5841



Bestellen Sie per Post:
**HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH
Schlieffenstraße 40, 71636 Ludwigsburg**

Besuchen Sie uns auch auf:



Im Rahmen der Herstellung dieses Druckproduktes wurde ein finanzieller Beitrag an das Klimaschutzprojekt „Solar, Indien“ zertifiziert nach GoldStandard geleistet.

