



Schnittfreudig und universell einsetzbar

Optimiertes Senken und Entgraten mit dem neuen Kegelsenker 4S

Ludwigsburg, 9. Juli 2024 – HAHN+KOLB bietet einen neuen ATORN Kegelsenker mit vier Schneiden. Er eignet sich bestens zum Senken und Entgraten mit handgeführten Bohrmaschinen sowie zur CNC-Bearbeitung. Eine extrem ungleiche Teilung der Schneiden und sein 3-Flächen-Schaft zur perfektionierten Drehmomentübertragung sorgen für ideale runde Senkungen ohne Rattermarken. Der Kegelsenker ist als 90° Variante von Ø 10,4–40 mm sowie in HSS- und HSSE-Ausführung erhältlich.

Bis zu 50 % schneller Senken

Dank seines vierschneidigen Designs senkt der ATORN Kegelsenker 4S um bis zu 50 % schneller. Außerdem ist durch die schnittfreudige Geometrie des Kegelsenkers deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich. Anwender können ihn universell einsetzen, auch in anspruchsvollen Hardox-Stählen. Diese sind für ihre außergewöhnliche Härte und Zähigkeit bekannt.

Den Kegelsenker gibt es in zwei Ausführungen: HSS verschleißt als hochlegierter „Schnellarbeitsstahl“ selbst bei starken Vibrationen weniger schnell und behält auch bei hohen Temperaturen seine Härte. HSSE-Werkzeuge mit Kobaltlegierung sind noch widerstandsfähiger gegenüber Hitze und Verschleiß. Besonders geeignet ist diese sehr anlassbeständige Version für harte Materialien oder extreme Belastungen.

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme, Arbeitsschutz und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter www.hahn-kolb.de

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Bildmaterial: Quelle: HAHN+KOLB

Bild 01



Der ATORN Kegelsenker 4S senkt und entgratet schnell, gründlich und mit wenig Vorschubkraft. Er ist selbst für anspruchsvollste Stähle geeignet.

Bild 02



Mit ungleich geteilten Schneiden und seinem 3-Flächen-Schaft leistet der Kegelsenker eine ideale Drehmomentübertragung und runde Senkungen ohne Rattermarken.

Das druckfähige Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressbereich [zum Download](#).

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de