



## **Effiziente Prozesse mit Automationsschraubstöcken Von der Einfach- in die Mehrfachspannung**

**Ludwigsburg, 16. August 2023 – Ein Maximum an Qualität bei einem Minimum an Durchlaufzeiten – das gelingt mit Mehrfachspannung und Automation. Der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant HAHN+KOLB bietet dafür ein umfangreiches Sortiment vom kompakten Zentrischspanner bis hin zum 20-fach-Spannturm für Horizontal-Bearbeitungszentren.**

Sollen Prozesse in der Fertigung optimiert und unproduktive Nebenzeiten reduziert werden, braucht es die richtige Basis: Speziell dafür hat HAHN+KOLB den ATORN Zentrischspanner RS-Z entwickelt. Der Allrounder kann sowohl als Singlespanner als auch in der Mehrfachspannung auf Pyramiden, Spanntürmen oder im Roboterhandling eingesetzt werden. Die außenliegenden Führungsflächen, die tief verbaute Spindel und der stabile Grundkörper sorgen für extreme Stabilität und Verwindungssteifigkeit. Im Vergleich zur möglichen Werkstückgröße ist der ATORN Zentrischspanner außerdem leicht zugänglich – das erlaubt den Einsatz kurzer Werkzeuge für verminderte Vibrationen und höhere Schnittbedingungen.

### **Schnell und präzise gewechselt**

Mit dem ATORN Nullpunktspannsystem lassen sich Paletten, Vorrichtungen, Schraubstöcke oder Werkstücke mit definiertem Nullpunkt in Sekundenschnelle und mit hoher Präzision wechseln – damit können 90 Prozent Rüstzeit und Kosten von bis zu 100.000 Euro pro Jahr eingespart werden. Das Nullpunktspannsystem ist nahezu uneingeschränkt kombinierbar mit weiteren Produkten und Systemen des stationären Spannmittelprogramms.

### **Unproduktive Nebenzeiten reduziert**

Weniger Werkzeugwechsel und somit kürzere Laufzeiten pro Werkstück fördern die Produktivität und reduzieren Nebenzeiten. Möglich macht dies die Mehrfachspannung von Werkstücken auf der Maschine. Die ATORN 3-fach-Pyramide eignet sich dabei selbst für die Fertigung kleinster Losgrößen – hocheffizient automatisiert. Das Prinzip dahinter ist einfach: Die Pyramide verfügt über drei Spannstellen, in denen sich jeweils ein Werkstück einspannen lässt. Die Werkstücke werden so unmittelbar nacheinander bearbeitet.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

#### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)



Ein weiteres Tool für die Mehrfachspannung ist der ATORN 3-fach-Spannturm RS-T. Er erlaubt durch variable Aufspannoptionen individuelle Programmierungen, wodurch die Gesamtlaufzeit der Maschine effektiver wird. Der Anwender profitiert von den hohen Spindellaufzeiten und kurzen Span-zu-Span-Zeiten.

Mit dem ATORN 20-fach Spannturm RS-T wird sogar die vorher ungenutzte Nachtzeit zur produktiven dritten Schicht – ohne Personaleinsatz. Dazu werden bis zu 20 Zentrischspanner RS-Z auf den vier Seiten des Spannturms angebracht. Je mehr Teile gleichzeitig gespannt sind, desto länger ist die Maschinenlaufzeit. Durch die Bestückung der Spanntürme außerhalb der Maschine im Vorfeld der Fertigung können die Stillstandzeiten noch weiter minimiert werden.

### **Vorteile einfach ermittelt**

Wie viel die Mehrfachspannung im Vergleich zur herkömmlichen Aufspannung einsparen kann, verdeutlicht der [Wirtschaftlichkeitsrechner auf der Website von HAHN+KOLB](#). Anhand der Daten von Aufträgen und Maschinen sowie der eingesetzten Werkzeuge wird das Einsparpotenzial ermittelt. So kann auch errechnet werden, ab wie vielen Aufträgen sich die Automatisierung von Bearbeitungszentren bereits lohnt.

### **Über HAHN+KOLB**

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme, Persönliche Schutzausrüstung (PSA) und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Dabei achtet HAHN+KOLB auf Nachhaltigkeit im Unternehmen, in den Logistikprozessen und im Produktsortiment. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTT GART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)



**Bildmaterial:**

**Bild 01**



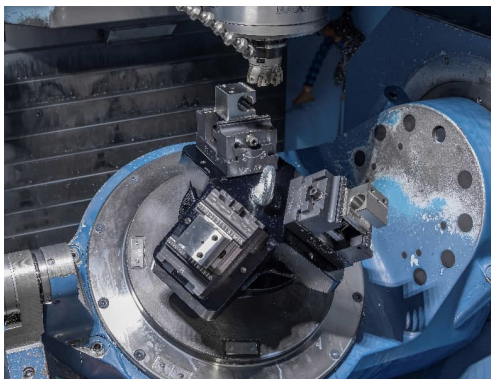
Kleiner Schraubstock, große Wirkung: Den ATORN Zentrischspanner RS-Z hat Hahn+Kolb speziell als Basis für die Automations-spanntechnik entwickelt.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

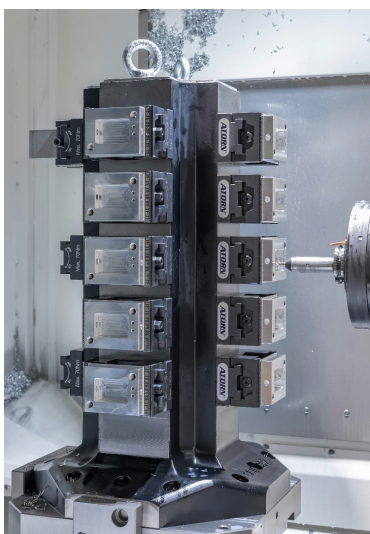
SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

**Bild 02**



3-fach gespannt: Die ATORN Pyramide kann direkt auf den Maschinentisch oder ein Nullpunktspannsystem gespannt werden und ermöglicht eine effizientere Fertigung – sogar von kleinsten Losgrößen.

**Bild 03**



Hocheffizient, kompakt und platzsparend: Weniger Werkzeugwechsel und eine erhöhte Auslastung der Maschine bei Schichten ohne Personaleinsatz ermöglicht der ATORN 20-fach-Spannturm RS-T.

Das druckfähige Bildmaterial finden Sie zum Download im [HAHN+KOLB-Pressbereich](#).