



HAHN+KOLB präsentiert Hochleistungsprogramm

Die richtigen Tools für Edelstahl

Ludwigsburg, 5. September 2022 – Edelstahl zeichnet sich durch eine gute Korrosionsbeständigkeit, hohe Druckbelastbarkeit und besondere Zähigkeit auch bei tiefen Temperaturen aus. Die Materialzusammensetzung beansprucht jedoch Werkzeuge extrem, weshalb die spanende Bearbeitung von Edelstahl eine Herausforderung bleibt. Die speziell dafür entwickelten Tools von HAHN+KOLB sorgen für einen wirtschaftlichen und effizienten Werkzeugeinsatz. Neben verschiedenen Hochleistungsbohrern umfasst das Sortiment Reibahlen sowie Dreh-, Fräs- und Gewindewerkzeuge.

Im Alltag werden Edelstahl häufig rostfreie Eigenschaften zugesprochen, die aber nur auf die Untergruppe der nichtrostenden Stähle zutreffen. Entscheidend sind die Inhaltsstoffe: Sind weniger als 10,5 Prozent Chrom enthalten, kann auch Edelstahl rosten. Legierungsbestandteile wie Nickel oder Molybdän verleihen dem Stahl weitere mechanische und chemische Eigenschaften – zum Beispiel eine höhere Säure- oder Hitzebeständigkeit.

Die besondere Beschaffenheit von Edelstahl und Sonderlegierungen erfordert Werkzeuge, die ihr standhalten können. HAHN+KOLB hat auf diesem Gebiet viel Erfahrung und bietet dazu umfangreiche Services und Beratung an. Gleichzeitig verfügt der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant über ein großes Sortiment an Werkzeugen für verschiedene Anwendungsfälle in der Edelstahlbearbeitung.

Hochleistungsbohrer für einen effizienten Einsatz

Ein Beispiel sind die ATORN VHM Hochleistungsbohrer: Aufgrund ihrer HPC-Spezialgeometrie sind sie sehr gut für den Einsatz in den Materialgruppen Edelstahl, Titan-, Nickel- und Sonderlegierungen im mittleren bis hohen Stückzahlbereich geeignet. Das speziell ausgewählte Hartmetallsubstrat und die ULTRA-M-Beschichtung ermöglichen hohe Standzeiten, maximale Prozesssicherheit und optimale Bohrungen.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
LISA CURDES
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Optimierte Geometrie und innovative Beschichtung

Bei der ATORN Fräsergeneration setzt HAHN+KOLB auf Ultrafeinkorn-Hartmetall in Kombination mit Hochleistungsgeometrie. Positive Schneidengeometrien sorgen für einen weichen Schnitt und hohe Laufruhe, wodurch sie perfekt auf die Bedingungen in z. B. Nickel-, Kobalt- oder Titanlegierungen abgestimmt sind. Die speziell entwickelte ULTRA-MS-Beschichtung verträgt Anwendungstemperaturen bis 1.100 °C. Ein ungleicher Drall und eine ungleiche Teilung reduzieren zudem Schwingungen bei der Bearbeitung. Diese verschiedenen Merkmale machen die Werkzeuge prozesssicher, verschleißfest und ermöglichen ein hohes Zeitspanvolumen sowie höchste Oberflächengüte.

Das Programm für die Edelstahlbearbeitung stellt HAHN+KOLB auf der Website, in einem Online-Katalog sowie auf der AMB in Stuttgart vom 13. bis 17. September 2022 in Halle 1, Stand 1B12, vor.

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Dabei achtet HAHN+KOLB auf Nachhaltigkeit im Unternehmen, in den Logistikprozessen und im Produktsortiment. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter www.hahn-kolb.de

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
LISA CURDES
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Bildmaterial:

Bild 01



Edelstahl beansprucht
Werkzeuge in der spanenden
Bearbeitung: Die ATORN VHM-
Bohrwerkzeuge sind sehr gut
geeignet für den Einsatz in den
Materialgruppen Edelstahl,
Titan-, Nickel- und
Sonderlegierungen.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
LISA CURDES
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bild 02



Die spezielle Geometrie der
VHM HPC-Schafffräser sorgt für
eine hohe Laufruhe und damit
für präzise und sichere
Bearbeitungsprozesse.

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressbereich
unter <https://hahn-kolb.de/aktuelles/presse>