



## **Optimierte Prozesse durch Nachrüstung Mit Automation den Fachkräftemangel bewältigen**

**Ludwigsburg, 13. Dezember 2022 – Der zunehmende Fachkräftemangel stellt produzierende Unternehmen vor immer größere Herausforderungen. HAHN+KOLB hilft mit individuell angepassten Gesamtlösungen, effizienter, kostengünstiger und kundenfreundlicher zu produzieren. Dazu bietet der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant ein breites Spektrum an Lösungen, um bestehende Prozesse durch Nachrüstungen zu optimieren – vom Einstieg in die Automation mit Nullpunktspannsystemen bis hin zur automatisierten Fertigung von Einzelstücken.**

Hinter automatisierten Abläufen muss nicht immer eine Hightech-Lösung oder ein neuer Maschinenpark stecken. Bereits kleine Veränderungen helfen dabei, trotz Personalmangel produktiv zu sein. Die flexiblen Nachrüstlösungen von HAHN+KOLB reduzieren unproduktive Nebenzeiten in bestehenden Fertigungsprozessen – sogar bei kleinsten Losgrößen. Und nicht nur in der Produktion können Prozesse durch Automation effizienter gestaltet werden, sondern z. B. auch in der Bestückung, der Qualitätssicherung, der Montage oder im Warenein- und -ausgang.

### **Prozesse einfach optimieren**

Schon ein verbessertes Spanntechnik-System steigert die Wirtschaftlichkeit durch weniger Werkzeugwechsel und kürzere Laufzeiten pro Werkstück. Die Mehrfachspannung auf ATORN Pyramiden oder Spanntürmen reduziert unproduktive Stillstandzeiten und ermöglicht die Mehrmaschinenbedienung durch weniger Personal. Dafür hat HAHN+KOLB den ATORN Zentralspanner RS-Z speziell als Basis für die Automationsspanntechnik und als Allrounder für die Einfach- und Mehrfachspannung entwickelt. In Kombination mit dem ATORN Nullpunktspannsystem erlaubt er einen sekundenschnellen Wechsel von Paletten, Vorrichtungen, Schraubstöcken oder Werkstücken mit definiertem Nullpunkt – so können 90 Prozent Rüstzeit und Kosten von bis zu 100.000 Euro eingespart werden.

### **Einfacher Einstieg in die Automation**

Auch pneumatisch oder hydraulisch angetriebene Greifersysteme gehören zum Sortiment von HAHN+KOLB. Sie wechseln Werkstücke

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

#### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

## PRESSEINFORMATION

**HAHN+KOLB**  
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.

aus dem Speicher in die Spannvorrichtung der Werkzeugmaschine – vollautomatisch und ohne hohe Investitionen – und können ein erster Schritt ins automatisierte Handling von Werkstücken während des Bearbeitungsprozesses sein.

### **Roboter: Modular, kollaborativ oder autonom**

Modulare Roboterzellen stellen eine einfache, aber sehr effektive Nachrüstlösung für bereits vorhandene Maschinen dar. Durch ihr Baukastensystem passen sie sich dem gegebenen Produktionsspektrum optimal an und können je nach Kundenanforderung variabel konfiguriert werden. Wenn ein Prozess nicht voll automatisiert werden kann oder die Zusammenarbeit mit einem Menschen erforderlich ist, sorgen kollaborierende Roboter für mehr Effizienz und Sicherheit bei der Bestückung, in der Qualitätssicherung, der Montage, im Wareneingang sowie bei Nebentätigkeiten wie Polieren oder Sortieren. Eine komplett autonome Fertigung ermöglichen maschinenunabhängige Terminals – dort wird jedes einzelne Werkstück automatisch in den Bearbeitungsraum der Maschine und wieder zurück geführt.

HAHN+KOLB unterstützt Kunden beim Einstieg in die Automation mit dem Komplettservice aus einer Hand – von der individuellen Beratung vor Ort über die Montage der passenden Produkte bis hin zum After-Sales-Service. Weiterführende Informationen zu den individuellen Automationslösungen gibt es auf der Website, in einem Online-Katalog sowie von den Fachberaterinnen und Fachberatern. [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)

### **Über HAHN+KOLB**

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme, Persönliche Schutzausrüstung (PSA) und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Dabei achtet HAHN+KOLB auf Nachhaltigkeit im Unternehmen, in den Logistikprozessen und im Produktsortiment. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)



## Bildmaterial:

### Bild 01



Vom Einstieg in die Automation bis zur Hightech-Lösung: HAHN+KOLB ermöglicht eine sichere, einfache und kostengünstige Automation für kleine und mittelgroße Betriebe.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

#### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

### Bild 02



Bestehende Prozesse verbessern: Das Baukastensystem der modularen Roboterzelle passt sich jedem Produktionsspektrum an.



**Bild 03**



Automation heißt nicht  
automatisch Roboter: Auch  
Lösungen wie der ATORN  
Mehrfachspannturm steigern  
die Produktivität und senken  
die Kosten.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTART  
CHRISTOPH MILLER  
LISA CURDES  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressbereich  
unter <https://hahn-kolb.de/aktuelles/presse>