



HAHN+KOLB Webinar Hartbearbeitung in der Praxis

Ludwigsburg, 23. September 2021 – Schneller, effizienter und günstiger: Die Hartbearbeitung bringt viele Vorteile mit sich. Seine Produkte und Expertise in diesem Bereich zeigt der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant HAHN+KOLB in einem Webinar am 13. Oktober 2021, das vor allem die praktische Seite betrachtet.

Bei der Hartbearbeitung von Stählen über 50 HRC waren lange Zeit Schleifen oder Erodieren gängige Praxis. Da dies aber aufwendig ist, Zeit und Ressourcen kostet, setzt der Werkzeug- und Formenbau jetzt auf neue Technologien und Verfahren im Bereich Hartzerspanung.

Fräsen, Bohren, Reiben, Gewinden

HAHN+KOLB hat auf diesem Gebiet nicht nur viel Erfahrung und bietet dazu umfangreiche Services und Beratung an, sondern verfügt mit der Eigenmarke ATORN auch über ein großes Werkzeugsortiment für verschiedene Anwendungsfälle. Ob Bohren, Fräsen, Reiben oder Gewinden – auf die richtige Beschichtung und eine abgestimmte Geometrie kommt es an, um gehärteten Stahl von 46–65 HRC optimal zu bearbeiten. Mit der Serie ATORN RockTec Pro hat HAHN+KOLB zudem ein innovatives Fräserprogramm auf den Markt gebracht, das Schaft-, Torus- und Radiusfräser mit und ohne Freistellung in 13 Ausführungen umfasst.

Japanisches Hartmetall und Multilayer-Beschichtung

Dabei setzt HAHN+KOLB bei ATORN RockTec Pro auf japanisches Ultra-Feinstkorn-Vollhartmetall. Diese Hartmetallsorten haben eine besonders hohe Warmhärte und sind dadurch extrem hart, sodass eine hohe Verschleißfestigkeit gegeben ist. Zudem wirkt die exklusiv entwickelte TiAlSiN-Multilayer-Beschichtung des Fräasers bei der Bearbeitung wie eine Isolierung und schützt die Schneide und das Substrat gegen Hitze und Verschleiß. Durch die Hartschicht wird zudem die Oberflächenhärte des Werkzeugs erhöht und der Reibwert zugleich verringert.

HAHN+KOLB veranstaltet am **Mittwoch, den 13. Oktober 2021, von 13:30 bis 14:15 Uhr** ein Online-Seminar, in dem der Prozess der Hartbearbeitung von der praktischen Seite aus betrachtet wird.

Anmeldung unter: www.hahn-kolb.de/de/hahn_kolb/kompetenz/akademie/seminarthemen/anmeldung.php

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTT GART
CHRISTOPH MILLER
JULIA WOLF
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

PRESSEINFORMATION

HAHN+KOLB
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter www.hahn-kolb.de

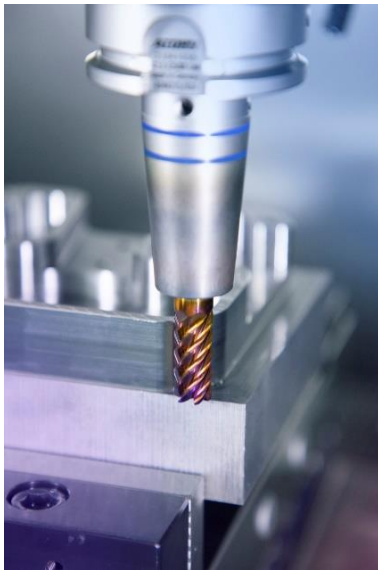
HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JULIA WOLF
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bildmaterial: HAHN+KOLB

Bild 01



Stähle mit bis zu 70 HRC in Form bringen ist durch Hartfräsen schnell und effizient möglich.

Bild 02



Mini-Radiusfräser aus der ATORN RockTec Pro Serie ab 0,1 mm erhältlich

PRESSEINFORMATION

HAHN+KOLB
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.

Bild 03



Ob Schaft-, Torus- oder Radiusfräser – das neue ATORN Vollhartmetall-Fräserprogramm umfasst insgesamt 466 Einzelwerkzeuge und deckt einen Durchmesserbereich von 0,1 bis 20 mm ab.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JULIA WOLF
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de