



## **ATORN Prüfrundtisch für rotationssymmetrische Bauteile**

### **Rundherum präzise geprüft**

**Ludwigsburg, 10. Januar 2018 – Für das exakte Messen von Rund- und Planläufen an rotationssymmetrischen Bauteilen bietet HAHN+KOLB einen neuen Prüfrundtisch von ATORN. Dabei wird das Bauteil lediglich auf den Tisch gelegt, grob ausgerichtet und mit Messuhren an verschiedenen Stellen geprüft. Die hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit von 2 µm bei R100, die einfache Bedienung und die robuste Bauweise machen den ATORN Prüfrundtisch fit für den Einsatz direkt in der Fertigung.**

Um in der Fertigung rotationssymmetrische Bauteile schnell zu prüfen, bietet HAHN+KOLB mit dem neuen ATORN Prüfrundtisch eine wirtschaftliche Lösung. Produktionsmitarbeiter haben so die Möglichkeit, schnell und einfach selbst das Bauteil zu überprüfen, ohne dabei auf ein 3D-Koordinaten-Messgerät bzw. einen Formtester zurückzugreifen. Der ATORN Prüfrundtisch ist in drei verschiedenen Ausführungen für Bauteilgrößen mit Durchmessern zwischen 200 und 400 mm einsetzbar. Im Inneren sind vorgespannte Spindellager installiert, die höchste Rund- und Planlauf-Genauigkeiten von 2 µm bei R100 ermöglichen.

#### **Einfachste Bedienung**

Das Besondere beim ATORN Prüfrundtisch ist die leichte Handhabung. Das Bauteil wird nicht eingespannt, sondern lediglich auf der Prüffläche abgelegt. Eine numerische Winkeleinteilung unterstützt beim Ausrichten des Werkstücks. Um den Rund- oder Planlauf zu messen, wird eine Messuhr an dem zu prüfenden Durchmesser angebracht und das Werkstück bei drehendem Rundtisch durch vorsichtiges Klopfen mittig ausgerichtet. Die Messuhr zeigt die Abweichung und damit den Rundlauf zuverlässig an. Um den Planlauf zu ermitteln, wird das Bauteil mit der zu prüfenden Fläche nach unten auf den Tisch gelegt und die Planfläche mit einer Messuhr abgetastet. Bezugnehmende Merkmale können beispielsweise mit zwei Messuhren gleichzeitig erfasst und interpretiert werden.

#### **Robust konzipiert**

Damit der ATORN Prüfrundtisch auch in der rauen Fertigungsumgebung einwandfrei funktioniert, setzt HAHN+KOLB auf eine besonders robuste Bauweise. Berührungslose Labyrinthdichtungen unterhalb des Rundtischs schützen die vorgespannten Präzisionslager vor jeglicher

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

#### KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
JASMIN SIEVERDING  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

LET'S WORK TOGETHER.

Verschmutzung. Um Rostbildung zu verhindern, sind alle verbauten Komponenten – Auflagefläche, Messbalken sowie Messbrücke – mit einer widerstandsfähigen Chrom-Nickel-Beschichtung versehen.

## Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB-Gruppe ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 60.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in zwei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“ und „Betriebseinrichtungen – Maschinen“. Allein in Deutschland liegt die Auflage bei jeweils rund 80.000 Exemplaren. Im Jahr 2016 erzielte HAHN+KOLB einen Umsatz von 251 Mio. Euro. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 800 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter <http://www.hahn-kolb.de>

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH  
SCHLIEFFENSTRASSE 40  
71636 LUDWIGSBURG  
CLAUDIA GÖTZ  
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156  
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194  
INTERNET [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)  
E-MAIL [presse@hahn-kolb.de](mailto:presse@hahn-kolb.de)

## KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)  
STAFFLENBERGSTRASSE 32  
70184 STUTTGART  
CHRISTOPH MILLER  
JASMIN SIEVERDING  
TELEFON +49 (0) 711-94767-0  
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87  
INTERNET [www.sympra.de](http://www.sympra.de)  
E-MAIL [hk@sympra.de](mailto:hk@sympra.de)

## Bildmaterial:

### Bild 01



Der neue ATORN Prüfrundtisch eignet sich für den Einsatz direkt in der Fertigung. Hier dient er zu Selbstkontrolle der Produktionsmitarbeiter und entlastet 3D-Koordinaten-Messgeräte.

### Bild 02



Eine numerische Winkeleinteilung des Prüftellers erleichtert die Handhabung beim Ausrichten des Werkstücks.

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressbereich unter <https://hahn-kolb.de/aktuelles/presse>