



Bombardier setzt auf Beschaffungskonzept von HAHN+KOLB Effektives MRO-Teile-Management in der Produktion

Ludwigsburg/Siegen 25. Juli 2017 – Der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant HAHN+KOLB implementiert gemeinsam mit der Schwestergesellschaft Würth Industrie Service die vollständige MRO-Versorgung für Bombardier Transportation GmbH am Standort Siegen. Nach einer erfolgreichen Pilotphase, bei der ein umfassendes Konzept für die Versorgung mit Betriebs- und Verbrauchsmitteln erarbeitet wurde, ist eine Umsetzung an weiteren Bombardier-Standorten geplant.

Bombardier Transportation produziert am Standort Siegen Drehgestelle für Schienenfahrzeuge aller Marktsegmente und bietet darüber hinaus Service-Leistungen für den gesamten Produktlebenszyklus der Drehgestelle an. Mit der Zielsetzung, Gesamtbeschaffungs- und Prozesskosten innerhalb der MRO-Lieferkette zu optimieren, wurde auf die Erfahrung und Lösungen des Systemlieferanten HAHN+KOLB gesetzt: Nach grundlegenden Analysen der bestehenden Beschaffungs- und Ausgabeprozesse im Bombardier-Werk entwickelten die Spezialisten von HAHN+KOLB ein Konzept zur Reduktion der Total Cost of Ownership (TCO). „Unser Ziel ist eine einfache und aufwandsarme Beschaffung und Wiederbeschaffung bei einsatzoptimierter Lagerhaltung von produktionsabhängigen Materialien und Verbrauchsgütern sowie eine hohe Versorgungssicherheit durch Verfügbarkeit“, erläutert Timo Roesch, verantwortlicher International Key Account Manager bei HAHN+KOLB.

Die neue automatisierte Bestandsverwaltung sichert Verbrauchsschwankungen ab, wie sie z.B. im Schichtbetrieb vorkommen können; ein kundenspezifisches elektronisches Bestellsystem sorgt dabei für die notwendige Flexibilität in der Beschaffung. Damit die Produktionsmitarbeiter jederzeit Zugriff auf benötigtes Material haben, installierte der Systemlieferant zudem dezentrale Werkzeugausgabesysteme, über die sich die internen Beschaffungswege und -zeiten wesentlich reduziert haben. Darüber hinaus erlauben diese anwenderbezogenen Ausgabesysteme die Abdeckung aller wichtigen Bedarfe rund um die Uhr an sieben Tagen die Woche. Die vollständige Versorgung des Bombardier-Standorts im Stadtteil Netphen mit MRO-Gütern übernimmt HAHN+KOLB gemeinsam mit Würth Industrie Service, dem Spezialisten für C-Teile-Management in der Industrie.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Umsetzung an weiteren Standorten geplant

Nach erfolgreichem Abschluss der Pilotphase in Siegen werden die Projektverantwortlichen von HAHN+KOLB und Würth Industrie Service auch im Regelbetrieb wiederholt Indikatoren auswerten, um die Prozesse ständig zu verbessern und effizienter zu gestalten. „Wir haben ein dynamisches Konzept, das uns erlaubt, es jederzeit an sich verändernde Anforderungen anzupassen“, sagt Timo Roesch. „Entsprechend lässt es sich auch an weiteren Produktionsstätten von Bombardier umsetzen.“

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB-Gruppe ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebs-einrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 60.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in zwei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“ und „Betriebseinrichtungen – Maschinen“. Allein in Deutschland liegt die Auflage bei jeweils rund 80.000 Exemplaren. Im Jahr 2016 erzielte HAHN+KOLB einen Umsatz von 251 Mio. Euro. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 800 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter <http://www.hahn-kolb.de>



Bildmaterial:

Bild 01



Am Standort in
Siegen fertigt
Bombardier
Transportation GmbH
Drehgestelle für
Schienenfahrzeuge
aller Marktsegmente.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bild 02



Patrick Brach, Tools,
Technical Service bei
Bombardier (l.) und
Andreas Blatzheim,
Außendienst Key
Account
Management,
HAHN+KOLB freuen
sich über die
gelungene
Zusammenarbeit.

Bild 03



Der HK-MAT von
HAHN+KOLB
überzeugt durch
seine einfache
Bedienung und die
robuste Bauweise –
so sorgen Anwender
für Ordnung in ihren
Beständen und haben
eine gesicherte
Versorgung.