

LET'S WORK TOGETHER.

HAHN+KOLB auf der AMB 2016

Effizienz in jedem Span und Werkzeug

Ludwigsburg, 17. Juni 2016 – Die diesjährige AMB steht beim Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten HAHN+KOLB ganz im Zeichen der Hochleistungswerkzeuge. Anlässlich der internationalen Ausstellung für die Metallbearbeitung präsentiert HAHN+KOLB erstmals eine neue Serie an Werkzeugvoreinstellgeräten der Marke ATORN. Weitere Messehighlights sind das HPC POWER Fräserprogramm von ATORN sowie die neu entwickelten Maschinengewindebohrer Schwarzring für den universellen Einsatz bis 1.000 N/mm². Außerdem zeigt der Werkzeug-Dienstleister das innovative digitale Feindrehwerkzeug VarioBore des Herstellers Wohlhaupter.

Genau vermessene Werkzeuge, optimierte Maschinenlaufzeiten und längere Werkzeugstandzeiten gehören zu den zentralen Faktoren einer wirtschaftlichen Fertigung. Die ATORN Werkzeugvoreinstellgeräte kommen direkt in der Produktion zum Einsatz und erledigen drei Arbeitsschritte – Messen, Einstellen und Überprüfen der Werkzeuge – direkt in einem Durchgang. Der Messschlitten zur Werkzeugschneide lässt sich mit nur einer Hand einfach und ergonomisch positionieren. Für eine präzise und berührungslose Werkzeugvermessung sorgt das Bildverarbeitungssystem mit dynamischem Fadenkreuz. Dieses springt sofort zur Werkzeugschneide und misst automatisch Schaft, Schneide, Winkel, Radius oder andere Vorgaben wie Länge und Durchmesser eine zeitaufwendige Feineinstellung ist daher nicht nötig. Ausgestattet sind die ATORN Geräte mit einer Werkzeugaufnahmespindel SK50. Sie verfügt über eine integrierte Eichkante und ermöglicht eine hohe Wiederholpräzision. Integrierte Kugelumlaufeinheiten der Schlittenführungen garantieren zudem ein laufruhiges und leichtgängiges Verfahren des Optikträgers und damit wiederholgenaue Messergebnisse.

HPC POWER Fräserprogramm: zwei in einem

HAHN+KOLB erweitert außerdem seine Produktpalette für die Zerspanung um ein neues Fräserprogramm: Die ATORN HPC POWER Schaftfräser eignen sich für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Guss, NE-Metall, Sonderlegierungen und gehärteten Werkstoffen. Die Schaftfräser für schwingungsarmes Fräsen mit Durchmessern von 1 mm bis 20 mm ermöglichen zudem Schruppen und Schlichten mit nur einem

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH SCHLIEFFENSTRASSE 40 71636 LUDWIGSBURG MARKUS VEYHLE TELEFON +49 (0) 7141 498-5157 TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194 INTERNET www.hahn-kolb.de E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

HAHN+KOLB auf der AMB 2016

Halle 1 Stand A33



LET'S WORK TOGETHER.

Werkzeug. Das breite ATORN HPC POWER Fräserprogramm umfasst insgesamt 190 Werkzeuge in kurzer und langer Ausführung sowie mit oder ohne Innenkühlung. Damit deckt HAHN+KOLB mit dem neuen Zerspanungsprogramm das Nutenfräsen, Ramping und Bohren, die Kanten- und Eckbearbeitung ab, aber auch alle modernen Frässtrategien wie das trochoidale Fräsen.

ATORN Miniaturausdrehprogramm für die Serienfertigung

Für den anspruchsvollen Serienanwender bietet HAHN+KOLB mit den zwei neuen ATORN Miniaturausdrehprogrammen Werkzeuge für den Ausdrehbereich zwischen 1 mm und 13,1 mm. Dabei eignen sich die ATORN Präzisionswerkzeuge dank einer breiten Auswahl an Hartmetall und Beschichtung für alle Materialgruppen. Typische Einsatzmöglichkeiten sind das Innen- und Rückwärtsausdrehen, das Kopierdrehen, Gewindedrehen sowie das Anfasen und Einstechen. Eine Innenkühlung sorgt für prozesssicheres Spanen auch über lange Zeiträume hinweg.

Universaltalent: Maschinengewindebohrer Schwarzring

Auf der AMB wird HAHN+KOLB eine weitere ATORN Neuentwicklung zeigen: Die Maschinengewindebohrer Schwarzring sind universell einsetzbar für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Guss und Nichteisenmetalle mit einer Festigkeit von bis zu 1.000 N/mm². Mit der innovativen Schneidengeometrie können Gewinde besonders prozesssicher gefertigt werden. Die ATORN Gewindebohrer lassen sich sowohl auf hochmodernen CNC-Anlagen als auch in konventionelle Maschinen einsetzen.

Digitales Feindrehwerkzeug VarioBore von Wohlhaupter

Das neue Feindrehwerkzeug VarioBore von Wohlhaupter ist ein echter Alleskönner. Bearbeiten von kleinsten Durchmessern ab 0,4 mm; Ausdrehbereich von bis zu 152 mm; Zustellgenauigkeit von 0,002 mm im Durchmesser und zudem einsetzbar für Drehzahlen bis 30.000/min⁻¹. Besonderes Merkmal ist die neue externe Digitalanzeige 3ETech. Die Kombination aus digitaler Verstellwegmessung und externer, abnehmbarer Digitalanzeige ermöglicht eine schnelle und µmgenaue Verstellung. Die Anzeige kann an verschiedenen Wohlhaupter-Werkzeugen eingesetzt werden.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH SCHLIEFFENSTRASSE 40 71636 LUDWIGSBURG MARKUS VEYHLE TELEFON +49 (0) 7141 498-5157 TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194 INTERNET www.hahn-kolb.de E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

HAHN+KOLB auf der AMB 2016

Halle 1 Stand A33



LET'S WORK TOGETHER.

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB-Gruppe ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 60.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in zwei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen "Werkzeuge" sowie "Betriebseinrichtungen – Maschinen". Allein in Deutschland liegt die Auflage bei jeweils rund 80.000 Exemplaren. Im Jahr 2015 erzielte HAHN+KOLB einen Umsatz von 238 Mio. Euro. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 850 Mitarbeiter weltweit. https://www.hahn-kolb.de

Bildmaterial:

Bild 01 Bild 02

MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH

SCHLIEFFENSTRASSE 40

71636 LUDWIGSBURG

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Die ATORN Werkzeugvoreinstellgeräte kommen direkt in der Produktion zum Einsatz und erledigen drei Arbeitsschritte – Messen, Einstellen und Überprüfen der Werkzeuge – direkt in einem Durchgang.



Das breite ATORN HPC POWER Fräserprogramm umfasst insgesamt 190 Werkzeuge in kurzer und langer Ausführung sowie mit oder ohne Innenkühlung. HAHN+KOLB auf der AMB 2016

Halle 1 Stand A33



LET'S WORK TOGETHER.

Bild 03



Bild 04



E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

MARKUS VEYHLE TELEFON +49 (0) 7141 498-5157 TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194 INTERNET www.hahn-kolb.de

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH SCHLIEFFENSTRASSE 40 71636 LUDWIGSBURG

Das ATORN Miniaturausdrehprogramm eignet sich für den anspruchsvollen Serienanwender, wenn es um einen Ausdrehbereich zwischen 1 und 13,1 mm geht. Die ATORN Maschinengewindebohrer Schwarzring sind echte Universaltalente. SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bild 05



Weiteres Highlight auf der AMB 2016: Das neue Feindrehwerkzeug VarioBore von Wohlhaupter. HAHN+KOLB auf der AMB 2016

Halle 1 Stand A33

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressebereich unter https://www.hahn-kolb.de/de/hahn_kolb/aktuelles_1/presse_2/pressemitteilungen.php