

Service für Zerspanungswerkzeuge

Auf die Schärfe kommt es an

Ludwigsburg, 7. Dezember 2015 – Zerspanungswerkzeuge sind hohen Belastungen ausgesetzt. Selbst die härteste Kante und die stabilste Beschichtung zeigen irgendwann Abnutzungserscheinungen, während der Kern noch völlig intakt ist. Mit der richtigen Pflege jedoch bleiben Bohrer, Fräser und Co. über die gesamte Lebensdauer hinweg voll leistungsfähig. Der Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant HAHN+KOLB bietet hierfür einen speziellen Nachschärf-Service, mit dem sich Bestandswerkzeug entsprechend aufbereiten lässt. Neben dem Standard-Nachschliff sind auch individuelle Schärfarbeiten und verschiedene Beschichtungen möglich.

Damit Kugelfräser, Bohrer, Schaft- und Schruppfräser während der gesamten Nutzungsdauer voll einsatzbereit bleiben, sollten sie nicht nur sorgfältig aufbewahrt, sondern auch regelmäßig nachgeschliffen werden. Bei einem stumpfen Werkzeug ist der Druck an der Schneide zu hoch – Ausbrüche und Mikrorisse am Werkstück sind die Folge. Damit es so weit nicht kommt, schärft HAHN+KOLB sämtliche Zerspanungswerkzeuge entsprechend nach. Vom Standard-Nachschliff bis zu individuellen Arbeiten je nach Anwendung ist alles möglich. Moderne 5-Achsen-CNC-Werkzeugschleifmaschinen garantieren einen möglichst geringen Materialabtrag und sorgen gleichzeitig für höchste Standzeiten der aufbereiteten Teile. Für einen niedrigeren Reibwert im Bereich der Spanabfuhr und einen verbesserten Kontaktbereich zwischen Span und Werkzeug werden auf Wunsch im Anschluss die Schneidkanten exakt verrundet. Das Finishing bildet die Neu-Beschichtung der nachgeschärften Werkzeuge, die je nach Anwendungsbereich für die universelle oder spezielle Bearbeitung von Edelstählen, Sonderlegierungen oder schwer zerspanbaren Materialien gewählt wird.

Sicherer Transport schützt vor unsichtbaren Schäden

Für einen reibungslosen Ablauf stellt HAHN+KOLB spezielle Tool-Box-Systeme bereit, in denen Zerspanungswerkzeuge bis zu 30 kg sicher verstaut werden. Um unsichtbare Mikrorisse durch ein Aneinanderschlagen der Schneiden während des Transports zu verhindern, sind die Werkzeuge in Kunststoffhüllen gewickelt und in Hartschaumeinlagen platziert. Die Boxen werden bundesweit kostenlos abgeholt und wieder angeliefert. Mit einem einfachen Begleit-Formular informiert der Anwender über Umfang und individuelle Sonderwünsche bei der Aufbereitung. Ein breites Beratungsangebot rund um die

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Wirtschaftlichkeit eines prozesssicheren Nachschärfens bis hin zu alternativen Werkzeugen ergänzt das Portfolio von HAHN+KOLB.

Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB-Gruppe ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebs-einrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 60.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in zwei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge – Maschinen“ sowie „Handwerkzeuge – Betriebseinrichtung“. Allein in Deutschland liegt die Auflage bei jeweils rund 80.000 Exemplaren. Im Jahr 2014 erzielte HAHN+KOLB einen Umsatz von 218 Mio. Euro. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 850 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter <https://www.hahn-kolb.de>

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bildmaterial:

Bild 01



Die Zerspanungswerkzeuge werden auf modernsten 5-Achsen-CNC-Schleifmaschinen geschärft. Das verringert den Materialabtrag und bietet höchste Standzeiten der aufbereiteten Werkzeuge.

Bild 02



Auf Wunsch werden die Schneidkanten exakt verrundet bevor sie eine neue Beschichtung bekommen.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Bild 03



In speziellen Versandboxen werden die Werkzeuge sicher und stoßfrei transportiert.

Das druckfähige Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB Pressebereich unter <https://hahn-kolb.de/aktuelles/presse>