

HAHN+KOLB erweitert ATORN 90°-Eckfräsprogramm

Exakte Kante, ruhiger Lauf, weicher Schnitt

Ludwigsburg, 27. Oktober 2015 – Überall dort, wo es um eine gerade Kante in Stahl, rostfreiem Stahl, Guss oder Werkstoffen aus Nichteisenmetall geht, ermöglichen die neuen Hochleistungsfräser von ATORN exaktes 90°-Eckfräsen. Diverse Grundkörper und vier verschiedene Wendepaltengrößen ermöglichen einen weichen Schnitt bei Tiefen bis zu 16,5 mm. Für den ruhigen Lauf sorgen unter anderem die Ungleichteilung der Träger sowie die hochpositive Geometrie der neuen ATORN Fräswendepaltens. Das Ergebnis sind hohe Standzeiten der Wendepaltens, eine erstklassige Oberflächenqualität und geringste Absatzbildung.

Mit dem erweiterten ATORN Programm an 90°-Eckfräswerkzeugen bietet HAHN+KOLB fünf unterschiedliche Grundkörper mit Durchmessern zwischen 10 und 100 mm sowie ungleicher, enger oder weiter Teilung der Zähne an. Die Ungleichteilung ermöglicht vibrationsarmes Fräsen mit hohen Vorschüben. Alle Hochleistungsseckfräser mit Schaft-, Gewinde- oder Aufnahmebohrung sind mit einer inneren Kühlmittelzufuhr ausgestattet und verfügen über eine besonders widerstandsfähige Oberflächenschutzschicht. Extralange Schaftfräser eignen sich zudem für Anwendungen mit hohen Auskragungen.

Fräswendepaltens für jede Aufgabe

So vielfältig wie die Anwendung, so flexibel sind auch die ATORN Wendeschneidpaltens für die 90°-Hochleistungsfräser. Diese sind in vier verschiedenen Größen mit Schneidpaltenslängen von 6–17 mm lieferbar und das in jeweils geschliffener und gesinterter Ausführung. Die geschliffene Platte mit polierter Spanfläche und scharfen Schneidkanten eignet sich für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen. Für die universelle Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen und von rostfreien Stählen bietet das ATORN Programm Fräswendepaltens in gesinterter Ausführung und umlaufender Schutzfase. Außerdem hat der Anwender die Wahl zwischen sechs Hochleistungs-substraten und unterschiedlichsten Eckenradien von 0,2–4 mm.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

PRESSEINFORMATION



LET'S WORK TOGETHER.

Die HAHN+KOLB-Gruppe ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebs-einrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 60.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in zwei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge – Maschinen“ sowie „Handwerkzeuge – Betriebseinrichtung“. Allein in Deutschland liegt die Auflage bei jeweils rund 80.000 Exemplaren. Im Jahr 2014 erzielte HAHN+KOLB einen Umsatz von 218 Mio. Euro. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 850 Mitarbeiter weltweit.

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter <https://www.hahn-kolb.de>

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de



Bildmaterial:

Bild 01



Vier neue Grundkörper und diverse Wendepplatten für unterschiedliche Anwendungen erweitern das ATORN Fräsprogramm für 90°-Eckfräsen.

Bild 03



Hohe Standzeiten und eine hohe Oberflächengüte zeichnen die Fräser aus.

Bild 05



Die gesinterten Varianten werden für die universelle Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen und rostfreien Stählen eingesetzt.

Bild 02



Die Fräser garantieren exakte Kanten, einen ruhigen Lauf und einen weichen Schnitt.

Bild 04



Die Wendeschneidplatten in geschliffener Ausführung eignen sich für die Bearbeitung von Nichtmetallen.

Das druckfähige Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB Pressebereich unter <https://hahn-kolb.de/aktuelles/presse>

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
MARKUS VEYHLE
TELEFON +49 (0) 7141 498-5157
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
JASMIN SIEVERDING
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de