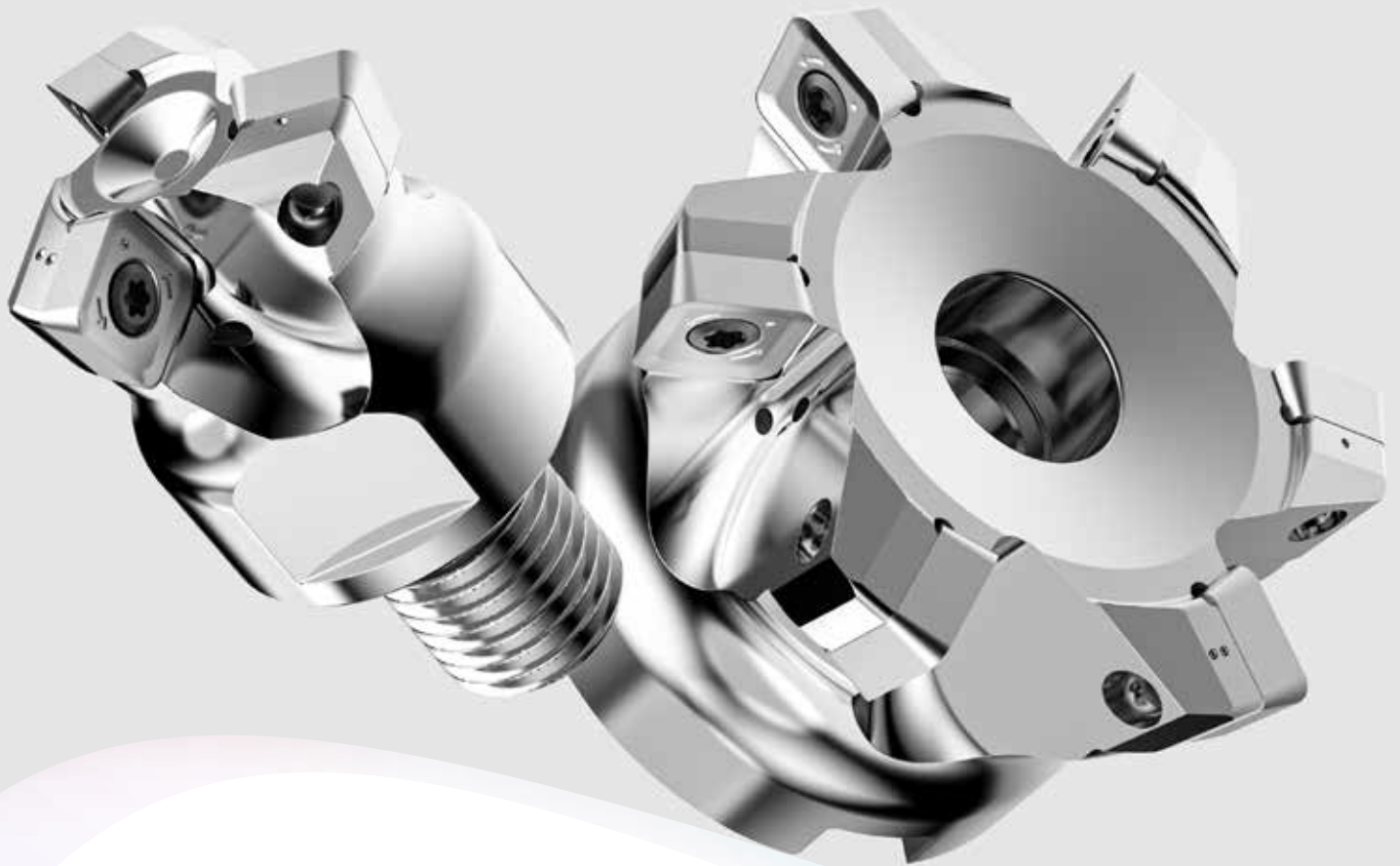




Beste Ergebnisse beim Fräsen mit hohen Vorschüben

Sparen Sie **70%***

Zeitraum: bis 31. August 2025



LET'S WORK TOGETHER.

*70% Rabatt auf Fräskörper**
(basierend auf der Preisliste 2025)

**Um den Rabatt von 70% zu erhalten, ist der Kauf von mindestens 20 Wendeschneidplatten für Fräser mit 2-4 Schneiden, 50 Wendeschneidplatten für Fräser mit 5-8 Schneiden und 100 Wendeschneidplatten für Fräser mit 9-14 Schneiden erforderlich.



Bedarf, Vorschub und Geschwindigkeit – der Schlüssel zum Erfolg



Die Kombination ist entscheidend

Für herausfordernde ISO-P-, M- und S-Werkstoffe bietet der Seco High Feed SP eine Kombination aus speziellen Schneidgeometrien und Schneidstoffsorten sowie optimalen Anstellwinkel. Zusammen ergibt das: hohes Zeitspanvolumen, exzellente Spanabfuhr und lange Standzeiten.

Vielseitig und effizient

Ein vielseitiges Fräswerkzeug für Kopier-, Rampen-, Taschen-, Plan- und Tauchfräsen minimiert den Einsatz zusätzlicher Werkzeuge und optimiert die Prozessvielfalt.

Benutzerfreundliches Design

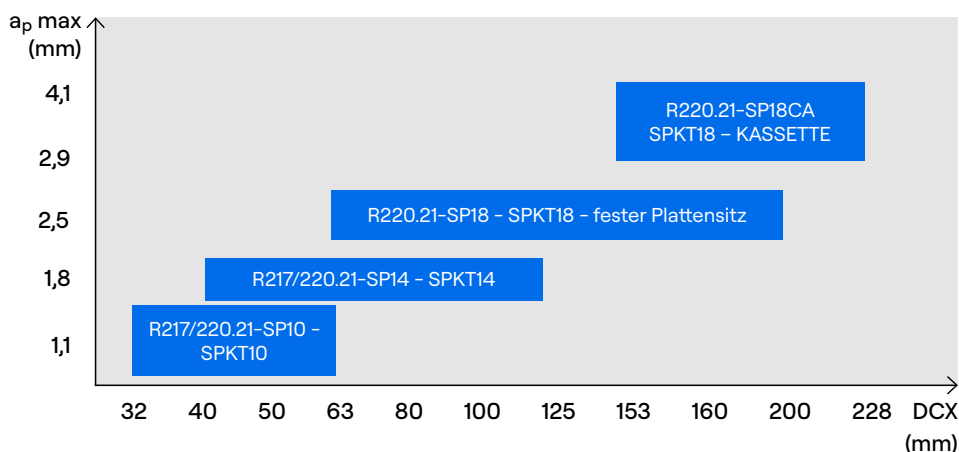
Ermöglicht eine mühelose und präzise Indexierung der Wendeschneidplatten, reduziert Bedienfehler, minimiert Maschinenstillstandszeiten und verringert Ausschuss.

High Feed SP – 4-schneidige Wendepplatten



Bearbeitete Werkstoffe	Erste Wahl Geometrie – Sorte	Schärfere alternative Geometrie	Stabilere alternative Geometrie	Härtere alternative Sorte	Verschleißfeste alternative Sorte
Stahl	M10, MP2501 M14, MP2501	ME08 ME10	MD12 MD16	MP3000 MP3501	MK2050 MP1501
Rostfrei	ME08, MS2050 ME10, MS2050	-	M10 M14	F40M, MP2050, MM4500	MS2500 MP2501
Guss	MD12, MK2050 MD16, MK2050	M10 M14	-	MP3000 MP2501, MP3501	MP1501
Superlegierungen und Titan	ME08, MS2050 ME10, MS2050	-	M10 M14	F40M, MP2050, MP3501	MS2500
Harte Werkstoffe	MD12, MP3000 MD16, MP3000	M10 M14	-	MP3501	MK2050 MP1501, MP2501

Positionierung des Produktprogramms



*70% Rabatt auf Fräskörper**
(basierend auf der Preisliste 2025)

**Um den Rabatt von 70% zu erhalten, ist der Kauf von mindestens 20 Wendeschneidplatten für Fräser mit 2–4 Schneiden, 50 Wendeschneidplatten für Fräser mit 5–8 Schneiden und 100 Wendeschneidplatten für Fräser mit 9–14 Schneiden erforderlich.



QR-Code scannen für einen Überblick über das komplette Angebot an Fräsern für hohe Vorschübe