

ATORN®

WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE

ImageController2



MADE IN



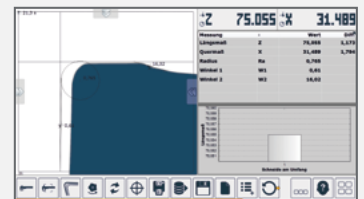
ATORN Werkzeugvoreinstellgeräte ermöglichen Ihnen die Zeit- und Kosteneinsparung, die Sie benötigen, um dem Wettbewerb den entscheidenden Schritt voraus zu sein. Ihre Werkzeuge werden eingestellt und gemessen, während Ihre Maschine weiter Späne produziert – ohne Stillstand.

Das ATORN mit ImageController2 misst, speichert und dokumentiert Werkzeugschneiden in Sekundenschnelle. Zudem ist das Speichern von mehrstufigen Werkzeugen möglich und Messergebnisse können per Knopfdruck direkt zur CNC-Maschine ausgegeben werden. Die ImageController2-Bildverarbeitung des 13,3“-Touch-Screen-Monitors ist intuitiv bedienbar und garantiert schnelle und einfache Messvorgänge.

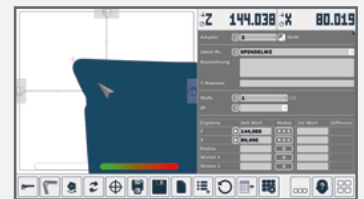
Ihre Vorteile und Nutzen:

- Schnelle Einarbeitung bei minimalem Training durch leichte Bedienung
- Hochgenauigkeitsspindel SK 50 mit integrierten Kalibrierkugeln inklusive Spindelindexierung und Spindelbremse
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugschneiden
- Einfache Erstellung der Werkzeugkontur mit der Softwarefunktion EZmax
- Verschiedene Messprogramme um beispielsweise Rund- und Planlauf an der Werkzeugschneide μ m-genau zu messen
- Messergebnisse schnell und bequem auf Etikett ausdrucken
- ATORN Einhandbediengriff zur schnellen und gleichzeitigen Positionierung der Z- und X-Achse

ATORN mit IC2:	350	420	600	600/570
Messbereich Z mm:	350	420	600	600
Messbereich X mm:	320	420	420	570
Rachenlehre mm:	0	100	100	0



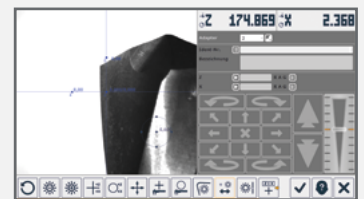
Dynamisches Fadenkreuz mit automatischer Schneidenformerkennung für bedienerunabhängiges Messen



EZnavigator – Kompassnadel zur einfachen Positionierung der Kamera zur Vermessung von Sollwerten



Steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren / Ausgabeformaten



Schneideninspektion – 38-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle inkl. Projektorfunktion

HAHN+KOLB
GROUP



LET'S WORK TOGETHER.

LIEFERUMFANG

ATORN® ImageController2

- ATORN 350, 420, 600 oder 600 / 570 mit ImageController2
- Max. Werkzeuglänge Z = 350 mm, 420 mm oder 600 mm, Max. Werkzeugdurchmesser D = 320 mm, 420 mm oder 570 mm
- ATORN Werkzeugaufnahmespindel SK 50 inklusive Spindelindexierung 4 x 90° und Spindelbremse
- Manuelle Ausführung mit Gerätetisch, Adapterablage und Ablagebord Utensilien
- ATORN Netzanpassung 230 V Deutschland
- ATORN Messelektronik ImageController2 Bildverarbeitungselektronik
- Inkl. Haltearm und 13.3" Touch-Screen-Monitor
- USB 2.0 Schnittstellen, Datenausgabe über USB
- 1x Thermo-Etikettendrucker

Menge	Beschreibung	Artikelnr.	Einzelpreis	Gesamtpreis
	ATORN 350 ImageController2 (MB Z = 350 / X = 320 RL = 0)	23961 218	11.900,00	
	ATORN 420 ImageController2 (MB Z = 420 / X = 420 RL = 100)	23961 219	12.400,00	
	ATORN 600 ImageController2 (MB Z = 600 / X = 420 RL = 100)	23961 220	13.900,00	
	ATORN 600 / 570 ImageController2 (MB Z = 600 / X = 570 RL = 0)	23961 221	15.400,00	
	ATORN Drehmittmesseinrichtung (ab MB X = 420)	23961 150	2.705,00	
	ATORN Datenausgabepaket für ImageController2	23961 151	1.000,00	
	ATORN Postprozessor für ImageController2	23961 152	520,00	
	ATORN Autofokus für ImageController2	23961 162	1.650,00	
	ATORN Vakuumspeisung für SK 50 Spindel	23961 021	610,00	
	ATORN Einrichtblätter für ImageController2	23961 303	500,00	
	ATORN Grafikverwaltung für ImageController2	23961 304	500,00	
	ATORN Datenausgabe/DNC für ImageController2	23961 305	5.500,00	
	ATORN Adapter SK 50 / SK 40	23961 084	380,00	
	ATORN Adapter SK 50 / HSK (32/40/50/63/80) „ohne Werkzeugspannung“	23961 100-104	545,00	
	ATORN Adapter SK 50 / HSK Exzenter (32/40/50/63/80/100) „manuelle Exzenter-Spannung“	23961 091-096	1.200,00	
	ATORN Adapter SK 50 / VDI (16/20/25/30/40/50/60)	23961 110-116	795,00	
	Universalspindel für kraftbetätigte Werkzeugspannung	23961 230	2.745,00	
	ATORN Vorsatzhalter Universalspindel SK / MASBT (25/30/40/50)	23961 231-233	1.600,00	
	ATORN Vorsatzhalter Universalspindel HSK (25/32/40/50/63)	23961 251-254	2.905,00	
	ATORN Spindelabdeckhaube	23961 029	36,00	
	Wartungseinheit	23961 030	99,00	
	Ablageboard mit Tastatur / Maus IC1 / IC2 / IC3	23961 244	375,00	
	ATORN Kartonverpackung für ImageController2	23961 163	445,00	
	ATORN Versand innerhalb Deutschland	23961 170	235,00	
	ATORN Inbetriebnahme innerhalb „D“ Tagessatz	23961 180	900,00	
	ATORN »zidCodex« Barcode-Druck	23961 300	270,00	
	ATORN Werkzeugidentifikation »zidCodex« abnehmbarer Scanner	23961 302	1.345,00	
	ATORN Reinigungsmasse „BLUE-TACK“	23961 161	10,00	
			Gesamtsumme	
			Ihre Investition	

Bestellung

Kundenanschrift

Lieferanschrift (falls abweichend)

Datum/Unterschrift HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH

Datum/Unterschrift Kunde

Die Bestellung wird gültig mit der Auftragsbestätigung des ATORN Partners.
Bei Bestellung erkennt der Besteller die ATORN Bedingungen an.



LET'S WORK TOGETHER.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
Schlieffenstraße 40 Tel. 07141 498-40
71636 Ludwigsburg Fax 07141 498-4999
www.hahn-kolb.de spanntechnik@hahn-kolb.de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Es gelten die aktuellen Geschäftsbedingungen der
HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH.

©2021 HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH
Nr. 7039