



ATORN Zentrischspanner RS-Z – vibrationsfreier Halt auch für auskragende Werkstücke

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

Ludwigsburg, 20. Februar 2023 – Mit den speziell für die Automation entwickelten Zentrischspannern RS-Z setzt HAHN+KOLB neue Maßstäbe in der Werkstückspanntechnik. Die außenliegenden Führungsflächen und der stabile Grundkörper sorgen für eine extreme Verwindungssteifigkeit, die tief verbaute Spindel verhindert eine Aufweitung des Systems und sorgt für mehr Spannkraft. Angesichts der möglichen Werkstückgröße sind die ATORN Zentrischspanner außerdem leicht zugänglich, was den Einsatz kurzer Werkzeuge für verminderte Vibrationen und höhere Schnittbedingungen erlaubt.

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Fester Halt mit Doppel-Grip und Niederzuges

Speziell zur Bearbeitung lang auskragender Werkstücke bietet HAHN+KOLB eine zweireihige Doppel-Grip-Backe für den Zentrischspanner RS-Z. Darüber hinaus verfügt die Spannbacke für geprägte Werkstücke bei 3 mm Einspanntiefe zusätzlich über einen Niederzuges. Die Backen lassen sich außerdem in kürzester Zeit drehen, wodurch ein höherer Spannbereich entsteht und Störkonturen eliminiert werden.

Zahlreiche weitere Backenvarianten ergänzen die Produktfamilie. Die Zentrischspanner RS-Z gibt es in den Backenbreiten 75 und 125 Millimeter mit einfacher und doppelter Grip-Verzahnung oder glatter Spannfläche, als Grundbacken für Aufsatzbacken, schmale Backen mit Grip-Verzahnung, Kombibacken mit Grip- und glatter Spannfläche sowie als Aufsatzbacken in Stahl- und Aluminium-Ausführung.

Flexibel und wartungsfrei

RS-Z Zentrischspanner können sowohl als Singlespanner auf dem Maschinentisch oder Nullpunktsystem sowie in der Mehrfachspannung auf Pyramiden oder Spanntürmen eingesetzt werden. Zudem eignen sie sich für die Roboterbestückung – hier sind zahlreiche Direkt-Anbindungen und Schnittstellen zu marktüblichen Roboter- und Handlingsystemen realisierbar. Die Spindel, Backen und der Grundkörper sind wartungsfrei konstruiert und die Gestaltung des Grundkörpers als T-Profil ermöglicht eine leichte Reinigung.



Über HAHN+KOLB

Die HAHN+KOLB Group ist einer der weltweit führenden Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferanten. Im Direktvertrieb verkauft das in Ludwigsburg ansässige Unternehmen national und international Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme, Persönliche Schutzausrüstung (PSA) und Maschinen sowie kundenorientierte Systemlösungen. Dabei achtet HAHN+KOLB auf Nachhaltigkeit im Unternehmen, in den Logistikprozessen und im Produktsortiment. Zu den Kunden gehören unter anderem Firmen und Konzerne aus dem Maschinenbau, der Automobil-, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Mehr als 120.000 Produkte präsentiert der Werkzeug-Dienstleister in drei getrennten Katalogen zu den übergeordneten Themen „Werkzeuge“, „Zerspanung – Spanntechnik“ sowie „Betriebseinrichtung – Maschinen“ in seinem Onlineshop. Das Unternehmen, dessen Wurzeln in das Jahr 1898 zurückreichen, beschäftigt rund 870 Mitarbeiter weltweit.

HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

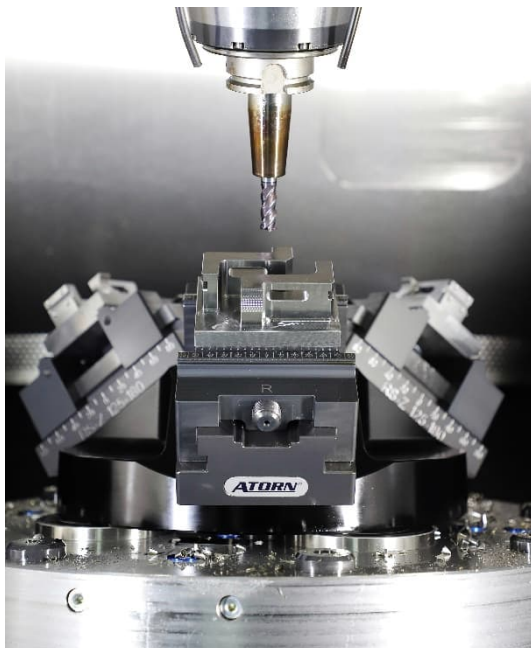
SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
CHRISTOPH MILLER
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Weitere Informationen zu HAHN+KOLB finden Sie unter www.hahn-kolb.de

Bildmaterial

Quelle: HAHN+KOLB

Bild 1



Höchste Flexibilität: Die ATORN Zentrischspanner RS-Z von HAHN+KOLB wurden speziell für die Automation entwickelt und können sowohl als Singlespanner wie auch in der Mehrfachspannung auf Pyramiden oder Spanntürmen eingesetzt werden. Ihre gute Zugänglichkeit ermöglicht den Einsatz kurzer Werkzeuge für verminderte Vibrationen und höhere Schnittbedingungen.



Bild 2



HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH
SCHLIEFFENSTRASSE 40
71636 LUDWIGSBURG
CLAUDIA GÖTZ
TELEFON +49 (0) 7141 498-5156
TELEFAX +49 (0) 7141 498-5194
INTERNET www.hahn-kolb.de
E-MAIL presse@hahn-kolb.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTT GART
CHRISTOPH MILLER
TELEFON +49 (0) 711-94767-0
TELEFAX +49 (0) 711-94767-87
INTERNET www.sympra.de
E-MAIL hk@sympra.de

Vibrationsfreier Halt: Auch bei weit auskragenden Werkstücken sorgen der stabile Grundkörper des ATORN Zentralspanners RS-Z und seine tiefliegende Spindel für extreme Verwindungssteifigkeit und eine hohe Spannkraft bis 30 kN.

Bild 3



Zahlreiche Backenvarianten: Die Familie der ATORN Zentralspanner RS-Z bietet ein umfangreiches Backensortiment in den Breiten 75 und 125 Millimeter, passend für jede Anforderung.

Das druckfähige Bildmaterial finden Sie im HAHN+KOLB-Pressbereich [zum Download](#).