



Qness 150 CS^{ECO}

EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER

**UNERREICHT EINFACHE
ROCKWELLHÄRTEPRÜFUNG**

DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE
ROCKWELLHÄRTEPRÜFUNG

ÜBERALL ZUHAUSE: GANZ EGAL OB WARENEINGANG, WERKSTATT, LABOR ODER SERIENFERTIGUNG

LED PRÜFRAUMBELEUCHTUNG Die integrierte LED Prüfraumbeleuchtung vereinfacht das positionsgenaue Platzieren des Prüfteils und erhöht damit den Arbeitskomfort für den Bediener.



WIRTSCHAFTLICHER PREIS

HOCHWERTIGER MASCHINENBAU, EINFACHSTE BEDIENUNG



KOMPAKTE BAUWEISE - MODERNSTE TECHNOLOGIE

Zeitgemäße Highlights serienmäßig:

- | Geregelter Kraftaufbringung (1 kg bis 250 kg)
- | Direktes Tiefenmesssystem, Auflösung 0,05 µm
- | Robuster, geschweißter Stahlrahmen und Abdeckungen aus Stahlblech
- | 7" Farb Touchscreen-Bedienung mit Qpix TE Software
- | Digitale Datenausgabe über USB Schnittstelle



PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über spielfrei rollengelagerte Spindelführung. Massive und wartungsfreie Ausführung. Alle Geräte sind mit einer Plantischeaufnahme mit Ø 25 mm ausgestattet (optional Adapter auf 3/4" erhältlich) wodurch verschiedenste Plantische und Vorrichtungen verwendet werden können.



MADE IN AUSTRIA

Unerreicht in dieser Klasse – wir wissen wie wichtig eine hochwertige und langlebige Ausführung ist und garantieren für unsere Qness 150 CS ECO-Serie einzigartige Qualität – entwickelt und gebaut in Österreich.

UNTERSTÜTZTE PRÜFMETHODEN



ROCKWELL

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA	HRB	HRC	HRD	HRE	HRF
HRG	HRH	HRK	HRL	HRM	HRP
HRR	HRS	HRV	HR 15-N/T/W/X/Y		
HR 30-N/T/W/X/Y			HR 45-N/T/W/X/Y		



BRINELL

HBT (nicht normkonform)



VICKERS

HVT (nicht normkonform)



KUNSTSTOFFPRÜFUNG

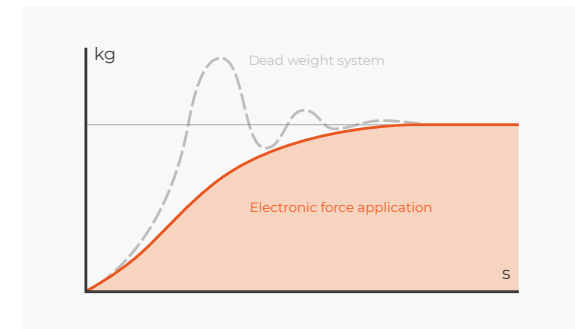
DIN EN ISO 2039

49,03 N	132,9 N	357,9 N	961 N
---------	---------	---------	-------



UMWERTUNG

DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



VOLLAUTOMATISCHER PRÜFABLAUF


mit elektrischer Lastaufbringung und geschlossenem Regelkreis

MAXIMALE PRÄZISION AUF
QATM NIVEAU

NORMGERECHT MIT DIREKTEM WEGMESSSYSTEM

QATM setzt beim Qness 150 CS ECO auf ein hochpräzises, direktes HEIDENHAIN-Wegmesssystem genau in der Achse des Prüfkörpers. Messunsicherheit durch Aufbiegung im System wird dadurch ausgeschlossen.

Weiterer unschlagbarer Vorteil: die Eindringtiefe ist damit direkt/absolut messbar und selbst nach den neuesten Rockwell-Normen problemlos kalibrierbar.



119	39,70	HRC	31.01.2020 10:24:52
120	39,55	HRC	31.01.2020 10:32:48
121	38,79	HRC	31.01.2020 11:32:38

Start test

DURCHDACHTTE BEDIENUNG

DETAILVERLIEBT UND SELBST- ERKLÄREND



STARTTASTE

Unkomplizierter und schneller Start der Härteprüfung durch Starttaste an der Maschinenvorderseite (besonders bei Verwendung von Handschuhen von Vorteil) oder am Touch-Display.



ABNEHMBARER NIEDERHALTER

Lange Rüstzeiten für schwer zugängliche Prüfstellen sind hier kein Thema. Der Verspannkopf kann mit nur 2 Schrauben demontiert werden. So sind selbst Prüfstellen nahe an Störkonturen einfach zu erreichen.



DIGITALE DATENAUSGABE

Prüfergebnisse können mit allen dazugehörigen Informationen über die seitliche USB-Schnittstelle auf Datenträger ausgegeben werden.



BEDIENDISPLAY UND QPIX TE SOFTWARE

Für den Qness 150 CS ECO hat QATM ein 7" Farbdisplay mit robustem Rahmen aus Stahlblech entwickelt. Das Display ist mit kapazitiver Touch-Technologie ausgestattet und wurde für zielgenaue Bedienbarkeit und schnelle Reaktionszeiten optimiert. Die neue Qpix TE Software garantiert einfache Bedienbarkeit mit großen Schaltflächen und intuitiver, moderner Softwareoberfläche.

Features:

- | Extra große und gut sichtbare Darstellung des Prüfergebnisses
- | Gut/Schlecht Bewertung der Ergebnisse in Grün und Rot entsprechend der eingestellten Toleranzen
- | Prüfergebnisliste für 999 Werte
- | Statistikübersicht (min/max/Range/cp/cpk/Mittelwert)
- | Umwertungen
- | Oberflächen Korrekturen
- | Einfacher Prüfmethodewechsel
- | Verschiedenste Benutzersprachen
- | Passwortgeschützte Bereiche für erweiterte Einstellungen

READY-TO-USE

KOMPLETTPAKET

QNESS 150 CS ECO HÄRTEPRÜFGERÄT

- | DAkS & ASTM konformer Rockwell Prüfkörper inklusive
- | Gehärtete Prüftischauflage

VORTEILE

- | Kurze Lieferzeit
- | Werkskalibriert

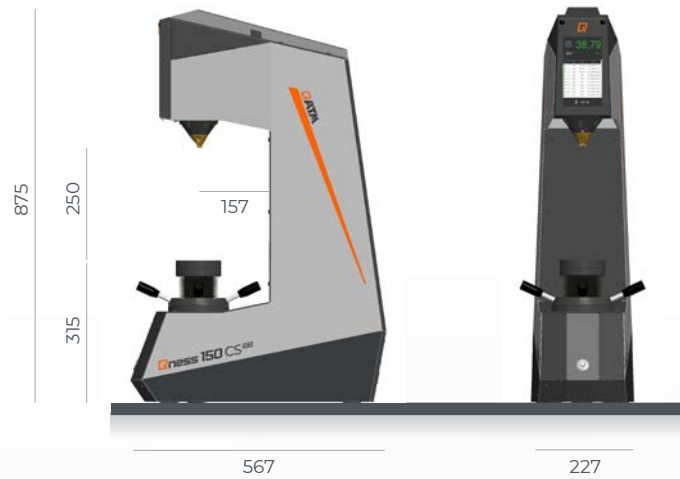
INDIVIDUELLE OPTIONEN

- | Prüfplatten
- | Zusätzliche Prüfkörper
- | Maschinenunterschrank
- | Spannmittel aus dem umfangreichen QATM Zubehörprogramm
- | Kundenspezifische Aufspannvorrichtungen



+





Prüfkraftbereich	1 - 250 kg (9,81 - 2452 N)
Höhenverstellung	manuell / Spindel
Prüfhöhe	250 mm
Ausladung	157 mm
Prüftisch	Ø 100 mm
Max. Werkstückgewicht	100 kg
Gewicht Grundgerät	77 kg
Prüfablauf	vollautomatisch / elektronische Kraftaufbringung
Software	Qpix TE
Display	7" kapazitiv Touch (Farbe)
Schnittstellen	1x USB
Optionen	Weitere Prüfkörper, Härtevergleichsplatten, Unterschrank, Prismen



QNESS 150 CS ECO UNTERSCHRANK

Kein passender Tisch am Aufstellort – kein Problem! Der Qness 150 CS ECO bildet eine perfekte Einheit mit dem optionalen Maschinenunterschrank. Der hochwertig ausgeführte Unterschrank ist farblich abgestimmt auf das Härteprüfgerät. Dieser enthält ein geräumiges, versperrbares Fach mit Stauraum für Zubehör im Unterbau. 40 mm starke Holzplatte (Buche) mit Spindelbohrung.

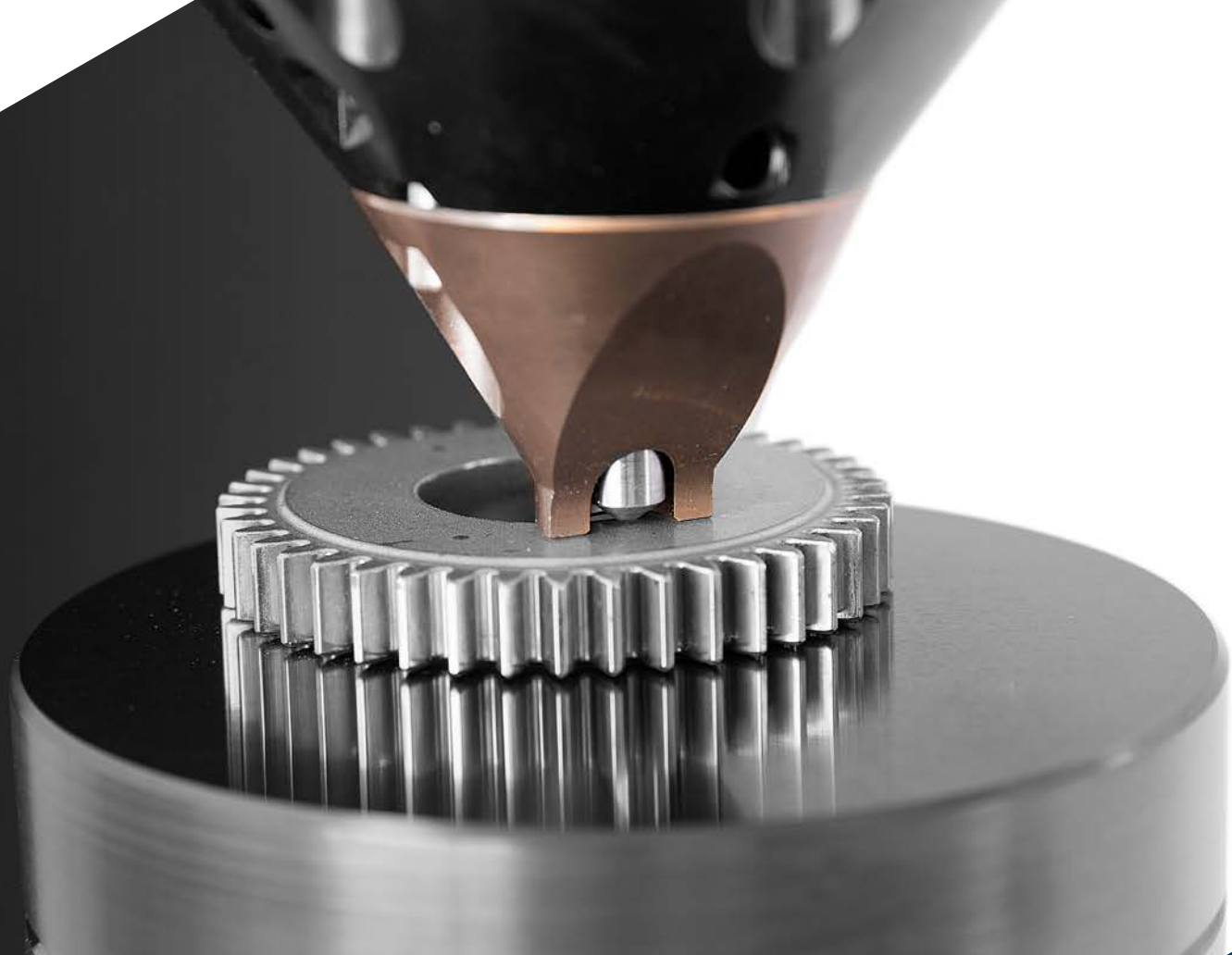
Abmessungen B 750 x T 700 x H 840 mm

Max. Flächenlast 1250 kg

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393
Fax: +43 6244 34393 30
info@qatm.com
www.qatm.com



LET'S WORK TOGETHER.

HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH
Schlieffenstraße 40 · 71636 Ludwigsburg
Postfach 06 60 · 71606 Ludwigsburg
Tel. +49 7141 498-40 · Fax +49 7141 498-4999
info@hahn-kolb.de · www.hahn-kolb.de

VERDER
scientific

CARBOLITE
IGEROL

ELTRA

Retsch

QATM

MICROTRAC
WZMB