



## CHECKLISTE ZUR ULTRASCHALLREINIGUNG

LET'S WORK TOGETHER.

**HAHN+KOLB WERKZEUGE GMBH**  
Schlieffenstraße 40 · 71636 Ludwigsburg  
Tel. + 49 7141 498-40 · Fax +49 7141 498-4999  
info@hahn-kolb.de · www.hahn-kolb.de

Per Fax an: 07141 498-6138  
E-Mail: pruefen@hahn-kolb.de

### AUFTRAGGEBER

_____ Ihre Kunden-Nr.	_____ Straße
_____ Firma	_____ PLZ/Ort
_____ Abteilung/Name	_____ E-Mail
	_____ Telefon

### INFORMATIONEN ZUR AUFGABENSTELLUNG

\_\_\_\_\_  
Bezeichnung des Bauteils

\_\_\_\_\_  
Maße<sup>1)</sup> (kleinstes und größtes Bauteil)

\_\_\_\_\_  
Geometrie, Gewicht usw.<sup>2)</sup>

Material<sup>3)</sup>    Edelstahl    Stahl    Messing    Aluminium    Andere: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Verschmutzung<sup>4)</sup>

\_\_\_\_\_  
Reinigungsziel<sup>5)</sup>

\_\_\_\_\_  
Durchsatz<sup>6)</sup>

\_\_\_\_\_  
Vorgängerprozess<sup>7)</sup>

\_\_\_\_\_  
Nachfolgeprozess<sup>8)</sup>

\_\_\_\_\_  
aktueller Reinigungsprozess

geplantes Budget    <2.500    2.500 - 10.000    >10.000

### WEITERES VORGEHEN

Bitte rufen Sie mich an    Ich wünsche einen Besuchstermin

\_\_\_\_\_  
Sonstiges

\_\_\_\_\_  
Ort / Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

## ERLÄUTERUNGEN ZU DEN BENÖTIGTEN INFORMATIONEN

### 1) Maße des Bauteils

kleinstes und größtes Bauteil (L x B x H [mm])

### 2) Geometrie, Gewicht des Bauteils

z.B. flächig, Hohlkörper, dünnwandig, massiv, ...  
Gussteil, Stanzteil, Durchgangsbohrungen.  
Fotos, Zeichnungen oder Skizzen erwünscht.

### 3) Material:

z. B. Stahl, Edelstahl, Messing, anderes Metall, Aluminium,  
Kunststoff (PP, PVC, PA, POM, ...), Verbundstoff, ...  
(Werkstoffnummern sind nicht erforderlich),  
Korrosionsbeständigkeit?

### 4) Verschmutzung (möglichst detailliert angeben)

*Partikel:* z. B. Späne, Schleifstaub, Strahlungsmittel

*Flüssigkeiten:* z. B. Emulsion, Schneidöl, ... (möglichst  
Datenblättern) Fingerabdrücke, Lack, Klebstoff,  
Kalk, ...

### 5) Reinigungsziel

*Fettfreiheit:* Nachweis gefordert? Z. B. mittels Testtinte  
Oberflächenspannung messen

*Partikelfreiheit:* z. B. visuelle Begutachtung mit bloßem  
Auge, im Gegenlicht oder unter dem  
Mikroskop (Vergrößerung?); max. erlaubte  
Partikelgröße bzw. -anzahl pro Bauteil/  
Fläche oder Angabe von Normen (z. B.  
VDA 19)

*Fleckenfreiheit:* z. B. keine Flecken mit dem Auge erkennbar

*Schutzschicht:* z. B. gezielte Konservierung, Passivierung

### 6) Durchsatz

Bauteile pro Zeit (Stunde, Tag, ...)

### 7) Vorgängerprozess

z. B. Fräsen, Stanzen, Polieren, ...

### 8) Nachfolgeprozess

z. B. beschichten, kleben, wärembahandeln, vermessen,  
fügen, schweißen, lackieren, ...